

КРПГ.685422.006СБ

Перв. примен.
КРПГ.685422.006

Справ. №

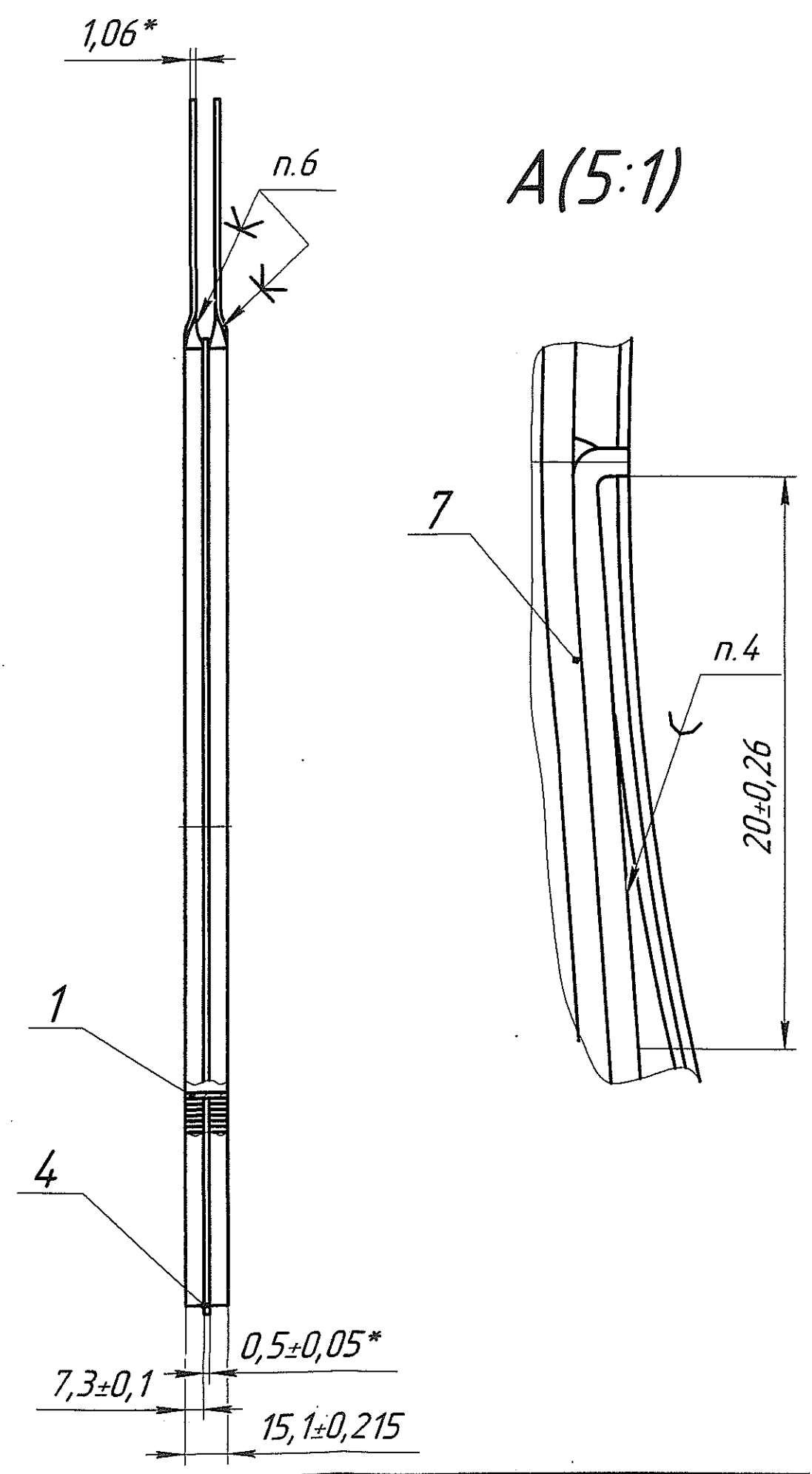
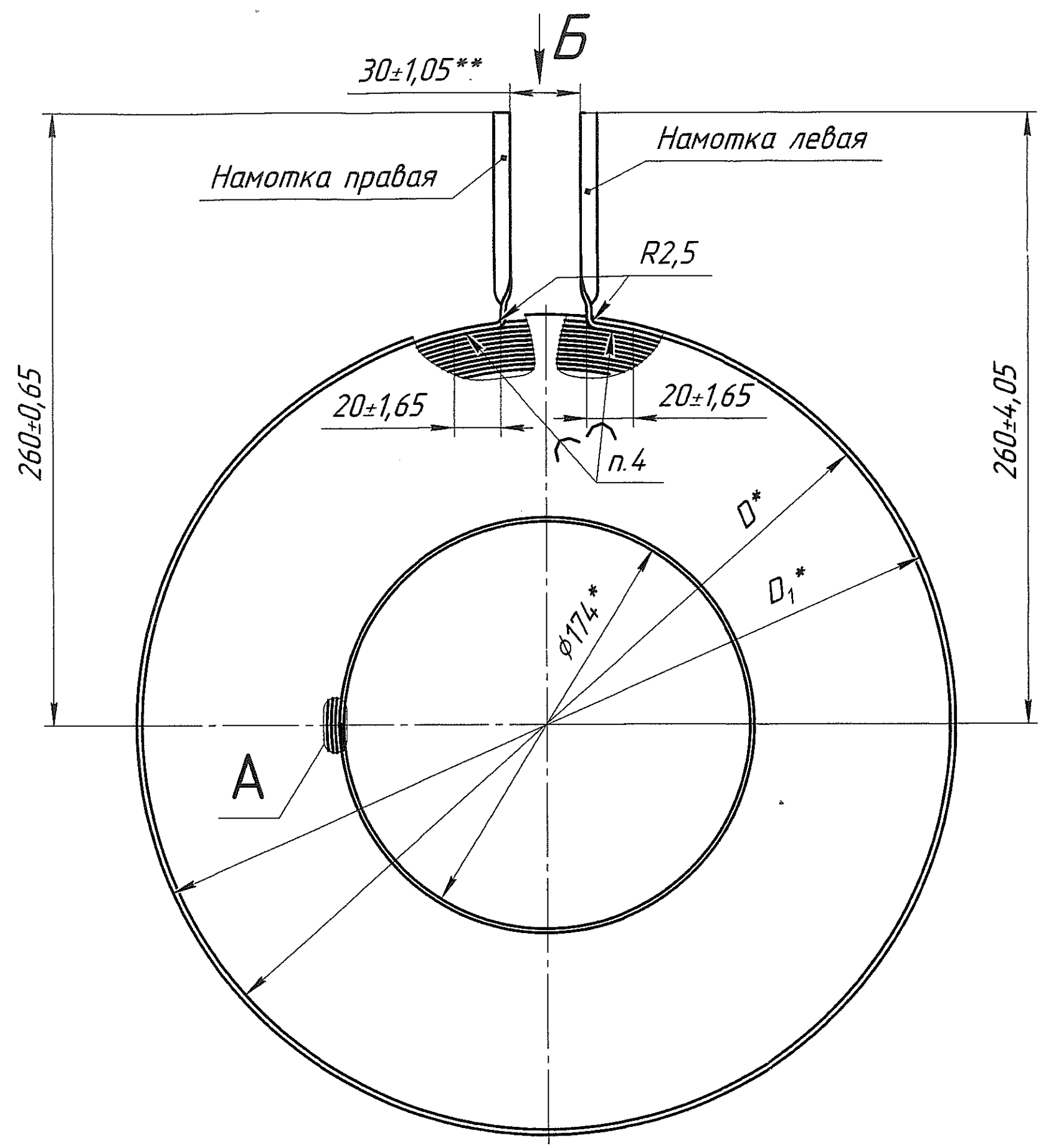
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата
10.2.22

Инв. № подл.
26418



Б

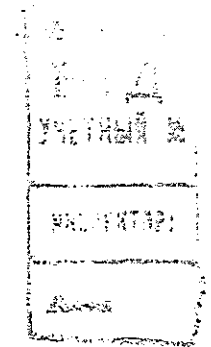
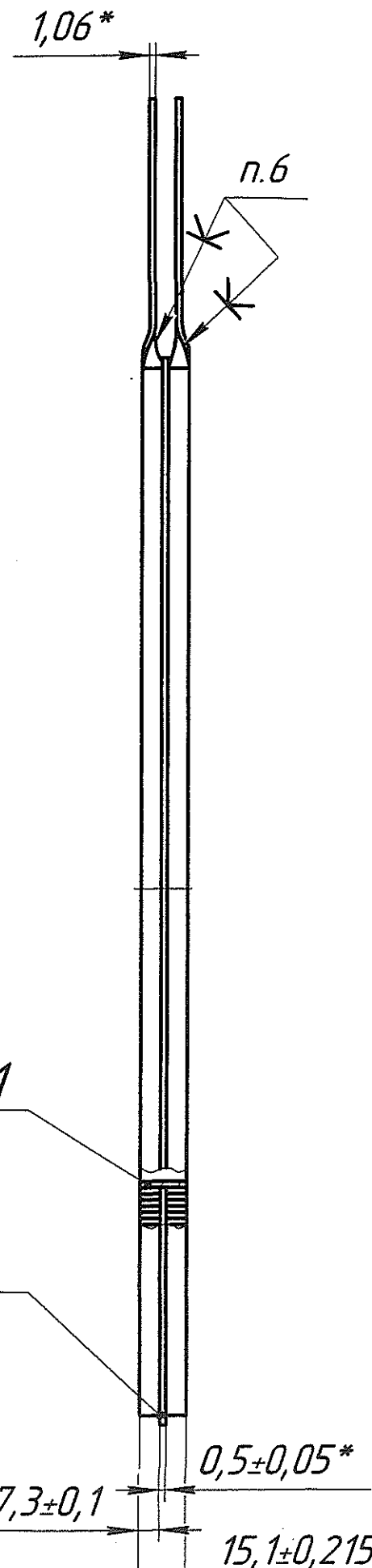
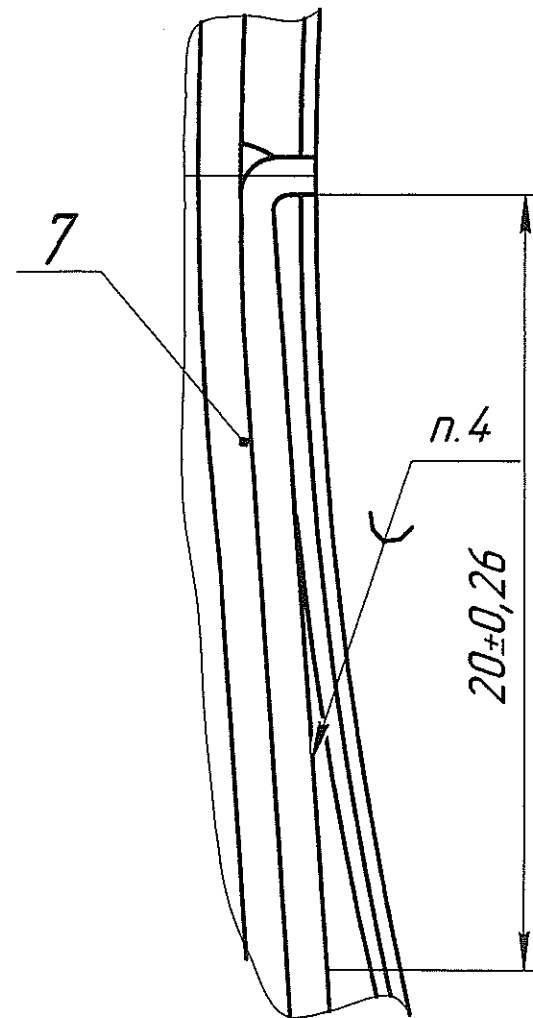


Намотка правая

Намотка левая

Обозначение	D, мм	D ₁ , мм	Количество витков в слое	Масса
КРПГ.685422.006	φ258	φ260	34	7,9
-01	φ270	φ272	39	8,3
-02	φ298	φ300	50	8,8
-03	φ358	φ360	74	9
-04	φ378	φ380	82	10,1

A (5:1)



- *Размеры для справок.
- **Размер до скручивания проводов.
- Тип намотки- рядовая виток к витку.
- Припой ПОССу61-0,5 ГОСТ 21931-76.
- Пропитать лаком пропиточным ГФ-95 ГОСТ 8018-70, плотность раствора лака по вискозиметру должна быть 14-15 сек. по ТСО.534.730ТК. Допускается лак ЛБС-1 ГОСТ 901-2017.
- Клей БФ-2 ГОСТ 12172-2016.

				КРПГ.685422.006СБ			
				Катушка			
				Сборочный чертеж			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					0,1	см.табл.	1:2
Разраб.	Антипова	Ш.	18.01.2022				
Пров.	Канаева	Х.	20.01.22				
Т.контр.	Федотов	М.	26.01.22				
Н.контр.	Шебакова	В.	31.1.22				
					Лист	Листов 1	