

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ОПЫТНОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО «ФАКЕЛ»
АО «ОКБ «ФАКЕЛ»

Россия 236001, г. Калининград, Московский проспект, 181
Факс: 8-(4012) 538-472, e-mail: info@fakel-russia.com
ОКПО 44161069, ОГРН 1203900004570, ИНН 3906390669, КПП 390601001

Запрос о предоставлении
Ценовой информации

№ 204-03-10/
от 09.03.2022

Акционерное общество «ОКБ «Факел» проведет мониторинг рыночных цен на намоточный станок настольный произвольной кольцевой намотки СНТ-0.450ПБ «Сапфир» или аналог. **Информация необходима для проведения конкурентной процедуры закупки в рамках Федерального закона от 18 июля 2011 года № 223-ФЗ.**

Место поставки товара: г. Калининград, Московский проспект, 181.

Цена каждой единицы товара, указанной в техническом задании, должна включать в себя стоимость товара, расходы на перевозку, доставку, все виды погрузочно-разгрузочных работ, включая работы с применением грузоподъемных средств, расходы на его гарантийное обслуживание, страхование, уплату таможенных пошлин, налогов, сборов и платежей.

Сведения просим выслать по форме Приложения № 2 к запросу на e-mail:

Kczlov@fakel-russia.com в формате .pdf .

Одновременно сообщаем, что настоящий запрос ценового предложения не является офертой и не влечет за собой возникновение каких-либо обязательств для заказчика.

Приложение №1 - Техническое задание.

Приложение №2 - Форма коммерческого предложения.

Заместитель директора по материально-техническому
обеспечению и закупкам

Р.А. Журавлев

Исполнитель: Козлов И.В.
+7(4012)55-66-96
Kozlov@fakel-russia.com

УТВЕРЖДАЮ
И.о. главного инженера
АО «ОКБ «Факел»
А.В. Наседкин
«15» 02 2022 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку намоточного станка настольной произвольной кольцевой намотки
СНТ-0.450ПБ «Сапфир» (или эквивалент)

Начальник отдела по закупкам
АО «ОКБ «Факел»
И.В. Фадин
«15» 02 2022 г.

Начальник физико – механической
лаборатории АО «ОКБ «Факел»
Е.В. Протопопов
«15» 02 2022 г.

Заместитель начальника отдела
материаловедения – начальник сектора
АО «ОКБ «Факел»
А.А. Берг
«15» 02 2022 г.

ОКПД2: 28.99.39.190 Оборудование специального назначения прочее, не включенное в другие группировки.

ОКВЭД2: 28.99.9 Производство оборудования специального назначения, не включенного в другие группировки.

1 Основание для разработки ТЗ.

Инвестиционный проект «Реконструкция и техническое перевооружение производственной базы для изготовления двигательных установок малой тяги на базе термokatалитических двигателей». ДВИ-051-00024-НП-ВП, п.31, Формы №8.

2 Источник финансирования.

Собственные средства организации.

3 Тип, назначение и область применения оборудования:

3.1 Тип оборудования: Намоточный станок настольный произвольной кольцевой намотки – 1 штука.

3.2 Область применения оборудования:

На товаре намоточного станка планируется подготовка образцов (16ХВИ, сталь 10880, сталь10, сталь 49КФ), для контроля магнитных свойств на соответствие требованиям нормативной документации в ОКБ «Факел». Покупка товара намоточного станка значительно сократит время, потраченное на подготовку образцов вручную, что занимает порядка 1,8 часа для одного образца. Основные операции: Контроль магнитных свойств.

3.3 Перечень обрабатываемых деталей:

Перечень обрабатываемых деталей/узлов – отсутствует.

4 Требования к технологическому процессу:

4.1 Кем разрабатывается и требования к технологическому процессу изготовления деталей/узлов на оборудовании – не предусмотрено.

4.2 Характеристика применяемой заготовки – отсутствует.

4.3 Эскизы заготовок деталей/узлов, приведенных в п.3.3 ТЗ – отсутствует.

4.4 Дополнительные требования к технологическому процессу – не предусмотрено.

5 Требования к техническим характеристикам оборудования, его составу и комплектации:

5.1 Поставляемый Товар должен быть отражающим все последние модификации конструкции, материалов, произведенным не ранее 2021 года. Товар должен быть новым, не бывшим в эксплуатации, не восстановленным, без дефектов материала и изготовления, не модифицированным, не переделанным, не поврежденным, без каких-либо ограничений (залог, запрет, арест и т.п.), допущенным к свободному обращению на территории Российской Федерации. Поставщик гарантирует, что поставляемый Товар изготовлен в соответствии со стандартами, показателями и параметрами, утвержденными на данный вид Товара, не является выставочным образцом; Товар не содержит повторно используемых деталей и компонентов, поставляется в упаковке, содержащей все необходимые коды и знаки производителя, данные о наименовании Товара, наименовании страны происхождения и импортере.

5.2 Поставляемое оборудование должно соответствовать требованиям ТЗ и ГОСТ 8.377-80 «МАТЕРИАЛЫ МАГНИТОМЯГКИЕ. Методика выполнения измерений при определении статических магнитных характеристик».

5.3 Требования к техническим характеристикам оборудования (согласно форме, Таблица 1):

Требования к техническим характеристикам оборудования

№ п/п	Характеристика	Ед. изм.	Диапазон значений
1	Диаметр наматываемого провода	мм	в диапазоне не уже от 0,08 до 0,6
2	Внешний диаметр каркаса	мм	в диапазоне не уже от 25 до 120
3	Максимальная высота каркаса	мм	не более 60
4	Минимальный внутренний диаметр образца после намотки	мм	не менее 7
5	Намоточная шпуля шириной 4,5	мм	наличие
6	Намоточная шпуля шириной 8	мм	наличие
7	Намоточная шпуля шириной 1	мм	наличие
8	Площадь полезного сечения шпули	мм ²	в диапазоне не шире от 5 до 170
9	Емкость шпули для провода диаметром 0,1 мм	м	в диапазоне не шире от 190 до 6000
10	Тянущее усилие на шпуле	кгс	не менее 5

5.4 Требования к точности оборудования: сведения отсутствуют.

5.5 Требования к надежности оборудования: отсутствуют.

5.6 Требования к безопасности и экологичности оборудования: отсутствуют.

5.6.1 Требования по безопасности в соответствии с нормативной документацией:

По безопасности труда оборудование должно соответствовать ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности».

5.6.2 Требования к наличию систем по безопасности в составе оборудования:

Приводы исполнительных органов оборудования должны иметь предохранительные устройства, способные останавливать исполнительный орган при перегрузке, способной вызвать поломку оборудования или травмировать рабочего; в конструкции оборудования должны быть предусмотрены устройства, исключающие перебеги рабочих органов за пределы допускаемых положений; в конструкции оборудования должны быть предусмотрены устройства, исключающие самопроизвольное включение или перемещение механизмов.

5.6.3 Требования к конструктивным особенностям оборудования, обеспечивающим безопасность и экологичность эксплуатации и обслуживания оборудования: не установлены;

5.6.4 Требования к комплектации оборудования узлами и системами, обеспечивающими безопасность и экологичность эксплуатации и обслуживания оборудования: не установлены;

5.6.5 Требования по утилизации оборудования: не установлены.

6. Требования к условиям эксплуатации оборудования, его хранению, транспортировке и инфраструктуре:

6.1 Климатическое исполнение оборудования в соответствии с ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»: отсутствуют.

6.2 Требования к виброзащитности оборудования с указанием параметров воздействующей вибрации: отсутствуют.

6.3 Требования к работоспособности оборудования при определенных параметрах температуры и влажности с указанием этих параметров (диапазоны температуры, влажности, диапазон их колебания в течении смены, скорость их изменения и т.д.) – отсутствуют.

6.4 Требования к работоспособности оборудования при определенных параметрах запыленности (размер и концентрация частиц), в условиях наличия агрессивных и (или) опасных газов, жидкостей, аэрозолей с указанием характеристик и параметров данных веществ их концентрации и в других условиях, которые могут повлиять на работоспособность оборудования, в зависимости от конкретного места размещения оборудования: отсутствуют.

6.5 Требования к подготовке фундамента и инфраструктуры (электрическим сетям, водоснабжению и пр.): фундамент не требуется, электрическая сеть 220В 50Гц.

7 Требования к конструктивным особенностям и комплектации оборудования:

7.1 Требования к системе автоматизации, управления, узлам, компонентам и т.п.: автоматический подсчет витков.

7.2 Требования к комплектации поставляемого оборудования, в т.ч. технической документации для монтажа, эксплуатации, обслуживания и устранения неисправностей оборудования.

Комплект поставки оборудования

№	Наименование	Количество, шт.
1	Механизм намотки	1
2	Намоточная шпуля	3
3	Бегунок сменный	1
4	Механизм зажима и вращения тора	1
5	Блок управления	1
6	Смоточное устройство	1
7	Система освещения	1
8	Выносной пульт	1
9	Педаль «Пуск-Стоп»	1
10	Паспорт	1

7.3 Требования к комплектации поставляемого оборудования технологической документацией (при разработке технологического процесса поставщиком оборудования) – отсутствует.

7.4 Требование к комплектации поставляемого оборудования технологической управляющей программой (для станков с ЧПУ): отсутствует.

7.5 Требование к комплектации оборудования технологической и инструментальной оснасткой: отсутствует.

7.6 Требования к комплектации оборудования запасными частями и быстроизнашивающимися, сменными, расходными элементами: отсутствуют.

7.7 Требования к упаковке оборудования

Поставляемый Товар должен быть улакован и маркирован надлежащим образом, обеспечивающим его целостность и сохранность при транспортировке, перегрузках в пути и хранении. Упаковка товара должна отвечать требованиям безопасности жизни, здоровья и охраны окружающей среды, иметь необходимые маркировки, наклейки, пломбы, а также давать возможность определить количество содержащейся в ней товара (опись, упаковочные ярлыки или листы). Каждая позиция поставляемого Товара (независимо от количества), должна быть упакована отдельно, с указанием артикула, в соответствии с отчетными финансовыми документами (счет, товарная накладная, счет-фактура (или документ, заменяющий его)). При передаче товара в упаковке, не обеспечивающей возможность его хранения, Заказчик вправе отказаться от принятия и оплаты товара.

8 Требования к Поставщику, исполняемым им работам и услугам:

8.1 Требования к Поставщику разработать и оформить технологический процесс, технологическую оснастку, инструмент и т.д.: не требуется;

8.2 Требования к Поставщику обеспечить проведение монтажных/шеф-монтажных и пуско-наладочных работ на площадке заказчика по адресу установки/размещения оборудования: осуществить монтаж Оборудования, пусконаладочные работы, инструктаж персонала Заказчика по работе на оборудовании (далее – «Работы»).

8.3 Требования к Поставщику обеспечить профессиональное обучение эксплуатирующего и обслуживающего персонала, по программе, согласованной с Заказчиком, приемам и особенностям эксплуатации и обслуживания оборудования до начала и во время проведения пуско-наладочных работ: специалистами Поставщика в один этап должно быть проведено

инструктаж сотрудников АО ОКБ «Факел» и передача навыков по эксплуатации оборудования обслуживающему и ремонтному (сервисному) персоналу (не менее трёх человек), включая голный курс по эксплуатации и программированию (при необходимости). Инструктаж производится по согласованной с Заказчиком программе как в процессе установки и настройки оборудования при выполнении Работ, также и после окончания проведения пусконаладочных работ.

8.4 Требования о предоставлении Поставщиком Заказчику в срок не позднее _____ с даты заключения контракта строительных заданий или требований (технической документации) к фундаментам, требований по энергетике (по подключению к энергоносителям), список и количество рекомендуемых смазочных материалов, масел, используемых в гидравлическом контуре Оборудования, охлаждающих жидкостях, и т.п.: отсутствуют.

8.5 Требования предоставления данных по расходам на содержание и эксплуатацию оборудования в течение года с указанием стоимости расходных материалов, быстрознашивающихся, сменных и зажимных частей: отсутствуют.

8.6 Требование к срокам поставки оборудования. Срок поставки оборудования не более 60 рабочих дней с момента заключения Договора.

8.7 Требования к составу, объему и качеству выполняемых строительно-монтажных работ, пусконаладочных и прочих работ (услуг):

Поставщик должен обеспечить присутствие технического специалиста при первом включении поставленного оборудования, в случае возникновения замечаний к работе оборудования устранить возникшие замечания в срок, согласованный с заказчиком, но не более 30 календарных дней.

9 Условия поставки и адрес доставки оборудования

Оборудование должно быть поставлено на площадку Заказчика по адресу: г. Калининград, Московский проспект, 181. Оплату таможенных платежей, пошлин, налогов, доставки и прочих расходов осуществляет Поставщик.

10 Условия приемки оборудования:

Приемка поставленного Оборудования по количеству осуществляется в день его получения от Поставщика, а по качеству – в течение 10 (Десяти) календарных дней с даты выполнения сопутствующих работ/услуг.

При отсутствии недостатков Стороны подписывают товарную накладную и акт выполненных работ.

Право собственности на Товар переходит к Заказчику в момент подписания Сторонами Акта выполненных работ.

Приемка Оборудования по количеству производится путем сопоставления полученного количества Оборудования с количеством Товара указанного в Спецификации к Договору. При этом количество поставленного Оборудования должно определяться в тех же единицах измерения, которые указаны в сопроводительной документации и Спецификации к Договору.

Приемка Оборудования по качеству и комплектности производится в точном соответствии с требованиями нормативно-правовых актов по качеству, требованиям Договора, а также по сопроводительным документам, удостоверяющим качество и комплектность поставляемого Оборудования.

11 Требования к гарантийному сроку, сервисному гарантийному и послегарантийному обслуживанию:

Гарантийный срок на Товар должен составлять не менее 12 (двенадцати) месяцев с даты подписания товарной накладной, но не менее срока, установленного производителем (заводом-изготовителем). Гарантийная замена Товара должна проводиться в течение 30 (тридцати) дней с момента обращения Заказчика к Поставщику о замене Товара.

В течение гарантийного срока Поставщик производит безвозмездную замену Товара.


Гарантийный срок на Товар продлевается на период устранения недостатков.

12 Особые требования

Соблюдение Подрядчиком правил внутреннего трудового распорядка. Соблюдение Подрядчиком пропускного режима. Соблюдение Подрядчиком пожарной безопасности. Соблюдение Подрядчиком охраны труда и производственной санитарии

13 **Приложения к ТЗ: отсутствуют.**

Согласовано:

Заместитель начальника отдела материаловедения – начальник сектора  А.А. Берг

Начальник физико – механической лаборатории 

Е.В. Протопопов

