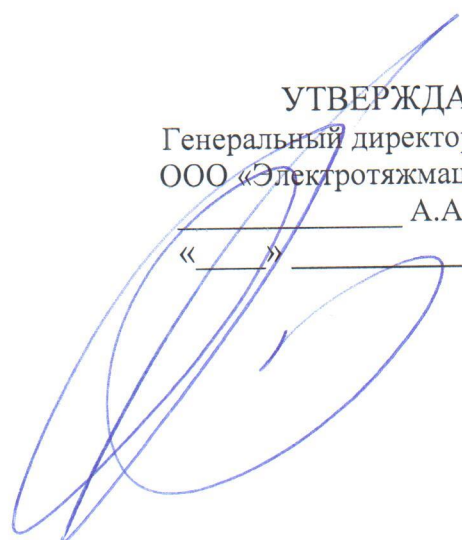


УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ООО «Электротяжмаш-Привод»
_____ А.А. Кузнецов
« ____ » _____ 2022г.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На приобретение установки индукционной пайки
для пайки обмотки статора

Согласовано:

Главный инженер



Д.Л. Беспмятных

Руководитель подразделения:

Главный технолог



А.В. Топоров

Исполнитель:

Ведущий инженер-технолог



А.В. Бочкарев

1. Цель: Оснащение участка сборки статоров тяговых электрических машин установкой для пайки с индукционным нагревом .

2. Назначение:

– пайки ошиновки и обмотки статоров электрических машин.

3. Исходные данные:

– обеспечение пайки следующими припоями :

МФ9 - температура плавления припоя 800° С

ПСр45 - температура плавления припоя 730° С

ПСр40 - температура плавления припоя 610° С

ПСр2,5 - температура плавления припоя 300° С

ПОС 40 - температура плавления припоя 235° С

– поперечное сечение паяемых проводников – согласно прилагаемым эскизам ;

– материал проводников - медь М1;

4. Технические требования:

– индукционная установка должна иметь два выхода для пайки:

- длина кабелей –по 6 м каждый;

- один из кабелей должен быть оснащен коаксиальным трансформатором с индуктором, а второй - коаксиальным трансформатором с паяльными клещами;

– возможность регулировки мощности;

– обеспечить контроль температуры нагрева;

–обеспечить фиксацию и сохранение режимов пайки с возможностью распечатки результатов;

–обеспечить возможность перевозки установки мостовым краном;

–таблички, шильдики, надписи к кнопкам управления на русском языке;

–установка должна обеспечивать пропаянность не менее 80 %;

–установка должна соответствовать нормам безопасности стандартов ЕС и соответствовать нормам безопасности и экологии в соответствии с действующим законодательством РФ;

–приемка установки будет производиться по тестовому изделию:
Статор обмотанный 5ВЖ.671.139 генератора ГСТ 3505-1800 У2.

5. Комплект поставки:

– индукционная установка с двумя выходами для пайки,

– руководство по эксплуатации установки;

– 1 комплект индукторов для пайки, с чертежами для их изготовления для каждого из тестовых изделий. Присоединительные размеры под индуктор должны быть идентичны присоединительным размерам установок индукционной пайки MFG 50 DA и MFG 70 DA, фирмы Eldec

– документация на русском языке – 2 экземпляра в бумажном виде и в электронном виде.

Приложение:

1. 5ВЖ.675.139 Статор обмотанный;
2. 8ВЖ.145.514 Хомутик;
3. 5ВЖ.145.194 Хомутик.
4. 5ВЖ.581.989 Шина нулевая
5. 5ВЖ.581.991 Шина фазная

