

Приложение № 1
 К Договору №600/20/113
 От 06 12 2021г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на модернизацию станка рядовой намотки СНС-2.2-150 «Оптима» (1 шт)

Наименование работ	Функциональные, технические и качественные характеристики модернизации	
	Наименование характеристики	Значение
Дооснащение станка энергонормирующим смоточным устройством на сервоприводе	Энергонормирующее устройство на сервоприводе	1шт, наличие
Замена ременного раскладчика на винтовой	Тип раскладчика	Винтовой
Дооснащение станка инерционным смоточным устройством для толстого провода, типа ИСУ-30	Макс диаметр перематываемого материала	Не менее 560 мм
	Грузоподъемность	Не более 30 кг
	Макс диаметр каркаса, мм	Не менее 300 мм
	Тормоз	Механический, ленточный
	Вес, кг	Не более 20 кг
	Габаритные размеры, мм	Не более 1000x700x600мм
Дооснащение станка нитеводителем под два провода	Дополнительный нитеводитель - 1 шт.	Наличие
Подключение педали «Заправки»	Тип размещения	Напольный
	Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	Не более 300x270x160
	Вес, кг	Не более 3,6 кг
	Регулирующий элемент	Кнопка КМ1-1
	Регулируемое напряжение, В	24В
	Необходимость фиксации устройства	Нет
	Педали - 1 шт.	Наличие
	Разъем - 1 шт.	Наличие
	Паспорт - 1 шт.	Наличие

Место поставки товара: 450052, Россия, Республика Башкортостан, г.Уфа, ул. Зенцова, д.70, АО УНПП «Молния».

Заказчик

Генеральный директор

Дорфман Б.С.

" 06 " 12 2021г.

МП

Исполнитель
 Генеральный директор

Зенцова А.И.

" 12 " 2021 г.

МП

А.И. Зенцова