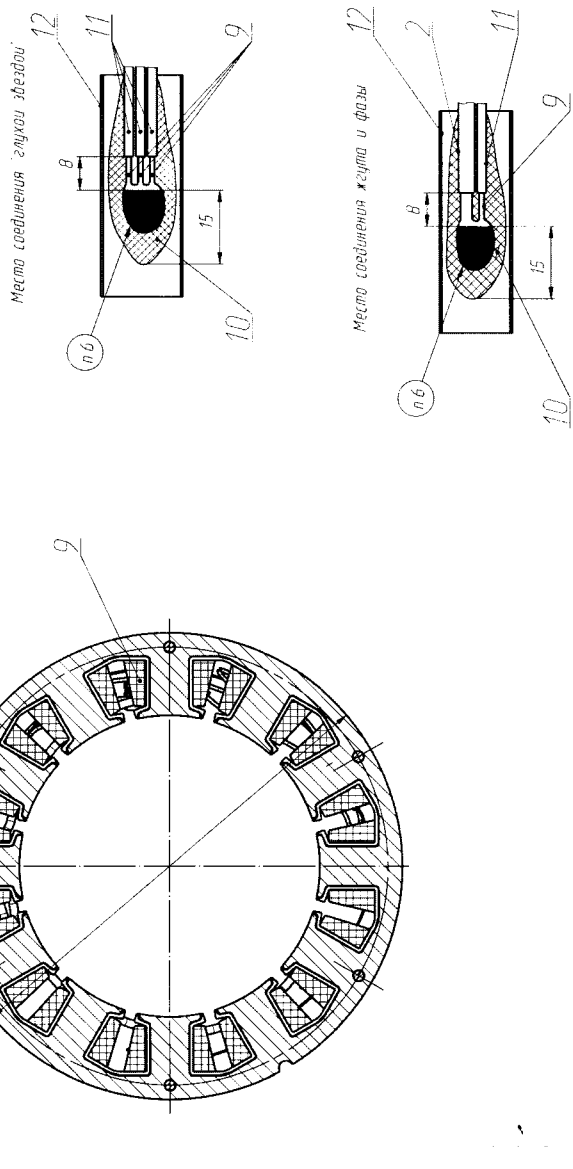


Технические параметры катушки

Диаметр обмоточного провода, мм	0,335
Диаметр обмоточного провода в изоляции, мм	0,391
Количество витков	370
Число параллельных проводников	1
Средняя длина витка, мм	66,7
Скорость обмотки фазы при 20°С, Ом	19,2 ± 0,7
Масса меди, г	2,04

Технические требования

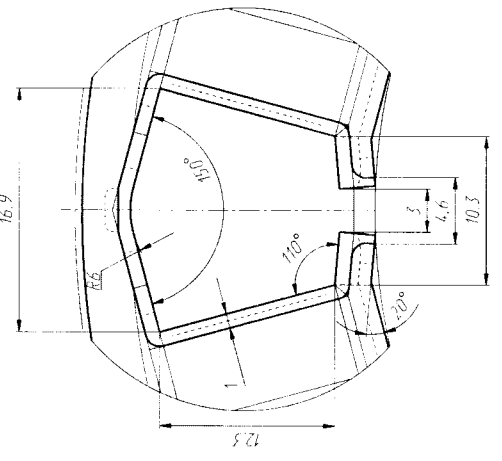
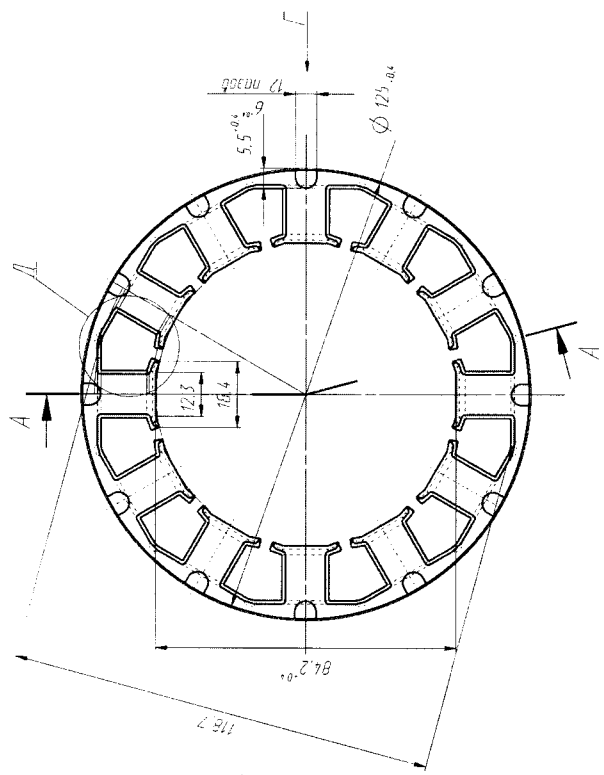
- 1 Размеры для справок: крышка штампового знака*
- 2 Электрический монтаж выводов (огранич. крив. индуктивной индукции)
- 3 Намотка провода обмотки. Пропитать лаком МГМВ или МЛ-92 ГОСТ 15865-70 допустится адгезивная вакуумная пропитка лаком МЛ-92 ГОСТ 15865-70.
- 4 Напылы лака на поверхностях 6 и 8 не допускаются.
- 5 Термоконттакты поз. 6 перед припайкой лаком дождаться высыхания лака поз. 10 с перекрытием по ширине полосы и фиксировать на обмотке лентой поз. 7.
- 6 Паять жгуты поз. 2 присоединить к обмоточным концам фаз.
- 7 Паять жгуты поз. 6 присоединить к обмоточным концам фаз.
- 8 Паять жгуты поз. 2 присоединить к обмоточным концам фаз.
- 9 Паять жгуты поз. 6 присоединить к обмоточным концам фаз.
- 10 Паять жгуты поз. 2 присоединить к обмоточным концам фаз.
- 11 Паять жгуты поз. 6 присоединить к обмоточным концам фаз.
- 12 Паять жгуты поз. 2 присоединить к обмоточным концам фаз.



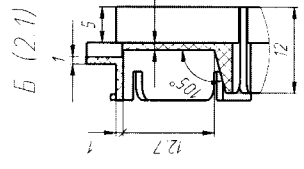
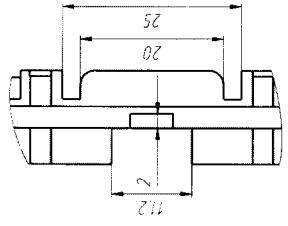
Сторона		Масса	
Длина	Масса	Длина	Масса
0,77	1,1		
Сборочный чертеж			

Q/M

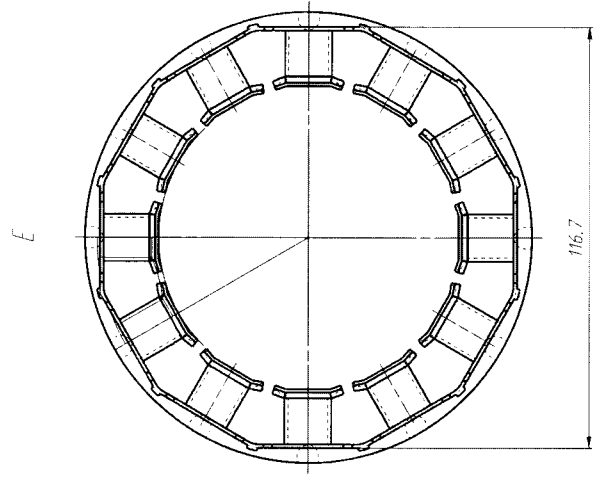
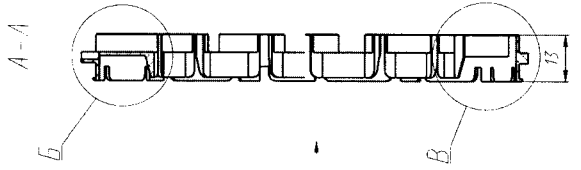
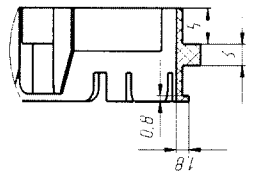
Д (4:1)О



Г (2:1)



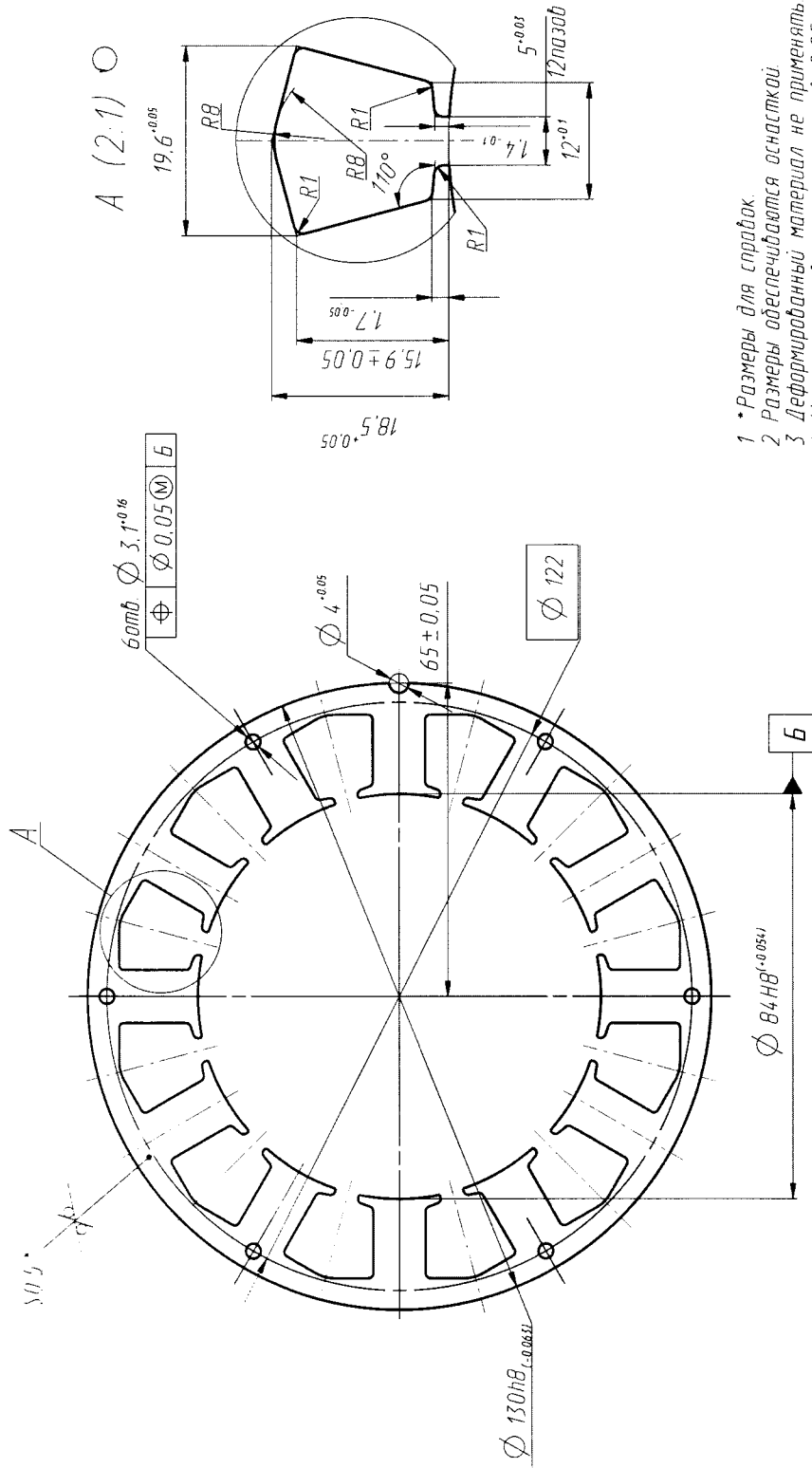
В (2:1)



- 1 * Размеры для справок
- 2 Диаметр шпильки не более 1° в сторону увеличения размера детали.
- 3 Неказанные диаметры шпильки не более 1 мм
- 4 Общее допуск по ГОСТ 30893.1/14.1/4. ±IT14/2
- 5 Детальное IT по СЧБ 1014-95

Изд. №	Дата	Лист	Масштаб
1		15	1:1
Изд. №	Дата	Лист	Масштаб
1		15	1:1
Корпус стартера			
Господний ПАБ-АТЧ-СВЗОР			
ТЧ РБ 500048054 020-2001			

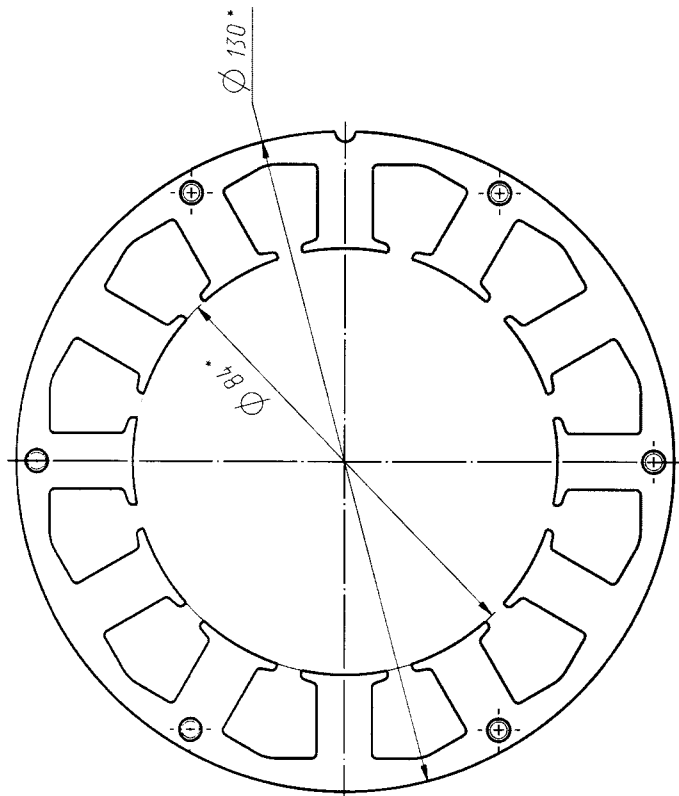
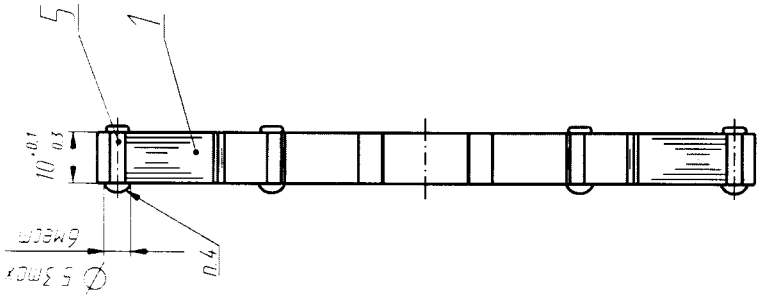
$\sqrt{Ra\ 12.5\ (\checkmark)}$



- 1 * Размеры для справок.
- 2 Размеры обеспечиваются огнестойкой.
- 3 Деформированный материал не применять
- 4 Максимальная величина заусенцев 0.05 мм
- 5 Общие допуски по ГОСТ 30893.2 - 1Н.
- 6 Остальные ТТ по СТБ 1014-95.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. Инд. №	Инд. № дудл.	Подп. и дата	Спроб. №	Перф. Пружен
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	----------	--------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т. контр.				
Э. метр.				
Н. контр.				
Утв.				
Лист	Листов	Масса	Масштаб	
1	1	17 г	1:1	
Лист статора				
0.5-2212 ГОСТ 21427.2-83				



- 1 *Размеры для справок.
- 2 Листы поз.1 пакетировать из-под одного штампа в приспособлении.
- 3 Набранный пакет равномерно сжать усилием (5000±500) Н.
- 4 Расклепать
- 5 Остальные ТТ по СТБ 1022-96.

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Пакет статора Сборочный чертёж	Лист	Листов	1
Разраб	Проф	Т. контр.	Э. метр	Н. контр.		Масса	0.35	1.1
Упр						Лит		

Лерб. Промен

Срвд. №

Подп и дата

Инд № дудл

Инд №

Взам Инд №

Подп и дата

