

«УТВЕРЖДАЮ»

**Первый заместитель председателя
правления – Главный инженер
АО «Алмалыкский ГМК»**

Абдукадыров А.А.

2021 г.



**Техническое задание на закупку
Многопозиционной намоточной установки
для производства бескислородной катанки меди и медных сплавов
(латунь, бронза) на НПО ПРМиТС АО «Алмалыкский ГМК»,
Ташкентская область**

город Алмалык
2021г.

СОДЕРЖАНИЕ:

Раздел/подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	4
Подраздел 1.1	Наименование	4
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения оборудования	4
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)	4
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	4
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	4
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	4
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	4
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	4
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	4
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	4
Подраздел 3.3	Требования к расходам на эксплуатацию оборудования	4
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	5
Подраздел 4.1	Основные технические требования	5
Подраздел 4.2.	Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	5
Подраздел 4.3.	Требования по надежности	5
Подраздел 4.4	Требования к конструкции, монтажно-технические требования	5
Подраздел 4.5	Требования к материалам	5
Подраздел 4.6	Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды	6
Подраздел 4.7	Требования к электропитанию/энергопитанию	6
Подраздел 4.8	Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике	6
Подраздел 4.9	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью и материалам, а также готовой продукции	6
Подраздел 4.10	Требования к маркировке	6
Подраздел 4.11	Требования к размерам и упаковке	6
Подраздел 4.12	Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям	6
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	6
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	6
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования	6
Подраздел 5.3	Требования к страхованию оборудования	6
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	6
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	7
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	7
РАЗДЕЛ 9.	ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНОПРИГОДНОСТИ	7
РАЗДЕЛ 10.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	7
Подраздел 10.1	Требования к обслуживанию	7
Подраздел 10.2	Требования к сервисному обслуживанию	7
РАЗДЕЛ 11.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	7

РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	7
РАЗДЕЛ 13.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ	7
РАЗДЕЛ 14.	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	7
РАЗДЕЛ 15.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	8
РАЗДЕЛ 16.	ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ	8
Подраздел 16.1	Требования к выполнению проектной документации	8
Подраздел 16.2	Требования к шеф-монтажу	8
Подраздел 16.3	Требования к пуско-наладке	8
Подраздел 16.4	Требования к обучению персонала заказчика	8
Подраздел 16.5	Другие сопутствующие услуги	8
РАЗДЕЛ 17.	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	8
РАЗДЕЛ 18.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	8

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Многопозиционная намоточная установка.</i>
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения оборудования
<i>Многопозиционная намоточная установка приобретается во исполнение Постановления Президента Республики Узбекистан «О дополнительных мерах по развитию горно-металлургической промышленности и смежных отраслей» от 24 июня 2021. года №ПП-5159, а также протокола совещания Администрации Президента Республики Узбекистан от 28 июня 2021 года, в целях создания мощностей по производству готовой продукции с высокой добавленной стоимостью на базе продукции горно-металлургической промышленности на основе передовой международной практики, развития смежных отраслей и повышения инвестиционной привлекательности данного направления и решение ПТС №76/2021г. АО «Алмалыкский ГМК» от 10.06.2021г.</i>
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)
<i>Поставляемый товар должен быть новым товаром (товаром, который не был в употреблении, в том числе который не был восстановлен, у которого не были восстановлены потребительские свойства) год выпуска не ранее 2020 года.</i>
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления
<i>В соответствии с нормативно-технической документацией завода изготовителя, с обязательным согласованием с заказчиком.</i>
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления
<i>В соответствии с нормативно-технической документацией завода изготовителя, с обязательным согласованием с заказчиком.</i>
Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости
<i>Будет определяться при заключении контракта.</i>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Намоточная установка катанки предназначена для упаковки катанки меди и медных сплавов высокой чистоты, разного диаметра (6-12 мм). Применяется в производстве проводов, кабелей, капиллярных труб и в виде сырья на многих других отраслях промышленности обработка цветных металлов.</i>
--

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
<i>Эксплуатация будет осуществляться в закрытом помещении; Температура в зоне эксплуатации от +10 °С до +30°С; Режим эксплуатации – трех сменный.</i>

Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации
<i>Стандартные требования</i>
Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию оборудования
<i>Согласно руководству по эксплуатации оборудования и в соответствии с нормативно-технической документацией завода изготовителя.</i>

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технические требования
<i>Производительность – 15 000 т/год; Диаметр катанки – 6 – 12 мм; Потребляемая мощность электроэнергии – до 50 кВт/ч; Режим работы – непрерывно; Скорость намотки – регулируемый;</i>
Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
<i>В соответствии с нормативно-технической документацией завода изготовителя, с обязательным согласованием с заказчиком.</i>
Подраздел 4.3 Требования по надежности
<i>1. Защита от сбоев электропитания; 2. Средний срок службы – не менее 10 лет; 3. Средний срок службы до капитального ремонта – не менее 4 лет.</i>
Подраздел 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования
<i>В соответствии с нормативно-технической и конструкторской документацией и сертификатами изготовителя.</i>
Подраздел 4.5 Требования к материалам
<i>В соответствии с нормативно-технической и конструкторской документацией и сертификатами завода изготовителя.</i>
Подраздел 4.6 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды.
<i>В соответствии с нормативно-технической документацией завода изготовителя, с обязательным согласованием с заказчиком.</i>
Подраздел 4.7 Требования к электропитанию/энергопитанию
<i>1. Электроснабжение установки выполнить на напряжении 380В, по 1 категории надежности; 2. Электрооборудование должно быть рассчитано на частоту тока 50 Гц и надежно работать при показателях качества электрической энергии в соответствии с межгосударственным стандартом ГОСТ 13109-97 «Нормы качества электрической энергии в системах электроснабжения общего назначения»; 3. Уровень переменного напряжения для питания вторичной аппаратуры и микро процессорной техники – 220 В, 50 Гц.</i>

Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
<i>Стандартные исполнения.</i>
Подраздел 4.9 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции
<p>1. Готовая продукция катанки медных сплавов (латунь, бронза) диаметром 6-12 мм;</p> <p>2. Вес бухты до 3 тн</p> <p>3. Высокая надёжность и безопасность в процессе эксплуатации</p> <p><i>В соответствии с нормативно-технической документацией завода изготовителя, с обязательным согласованием с заказчиком.</i></p>
Подраздел 4.10 Требования к маркировке
<i>В соответствии с нормативно-технической документацией завода изготовителя, с обязательным согласованием с заказчиком.</i>
Подраздел 4.11 Требования к размерам и упаковке
<i>Упаковка и маркировка должна соответствовать требованиям ГОСТ, импортного товара – международным стандартам упаковки.</i>
Подраздел 4.12 Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям
<i>ЗИП необходимо включить СОЖ, запасные комплекты к быстро изнашивающимся деталям с учетом эксплуатации в течение года.</i>

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<i>Комиссионное входной контроль будет проводиться на складе заказчика. В процессе приемки технические специалисты подтверждают соответствие оборудования оформлением акта-приема сдачи.</i>
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования
<i>При поставке Многопозиционной намоточной установки катанки меди и медных сплавов необходимо представить технический паспорт кинематическая, гидравлическая, электрическая схема, с подробным описанием принципа работы; инструкцию по эксплуатации, сертификаты качества завода изготовителя и сертификат соответствия. Предоставляемые документы должны быть оформлены на русском языке (Сертификат соответствия согласно, установленной формы на узбекском или русском языке), в бумажном виде и на электронном носителе.</i>
Подраздел 5.3 Требования к страхованию оборудования
<i>Предусмотреть страхование при поставке.</i>

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

<i>Поставщик обеспечивает транспортировку товара, в соответствии с нормативной документацией, до склада заказчика за счет поставщика.</i>

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с нормативно-технической документацией завода изготовителя.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок эксплуатации должен составлять не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатации.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНОПРИГОДНОСТИ

Оборудования должен быть пригодным к ремонту. Завод изготовитель должен предоставить техническую документацию с чертежами конструкции составленную на русском языке или на узбекском языке и на электронном носителе.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Подраздел 10.1 Требования к обслуживанию

В соответствии с нормативно-технической документацией завода изготовителя.

Подраздел 10.2 Требования к сервисному обслуживанию

В соответствии с нормативно-технической документацией завода изготовителя.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с нормами и правилами Республики Узбекистан.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с нормами и правилами Республики Узбекистан.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Качество поставляемого товара должно соответствовать действующим государственным стандартам, техническим требованиям, паспортным данным, санитарным нормам, установленным в Республики Узбекистан.

РАЗДЕЛ 14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

1. В соответствии с нормативно-технической документацией завода изготовителя.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставке подлежит установка многопозиционной намотчик катанки меди и медных сплавов производительностью 15 000 т/год, место поставки склад АО «Алмалыкский ГМК» в г. Алмалык, Республика Узбекистан, Срок поставки в до 01.06.2022 гг.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Подраздел 16.1 Требования к выполнению проектной документации
<i>Разработка чертежей на фундамент, подвод коммуникаций (электроэнергия, вода, инертный газ).</i>
Подраздел 16.2 Требования к шеф-монтажу
<i>Требуются, шеф-монтажные работы должны осуществляться специалистами завода изготовителя, включая такелажные работы.</i>
Подраздел 16.3 Требования к пуско-наладке
<i>Требуются, пуско-наладочные работы должны осуществляться специалистами завода изготовителя.</i>
Подраздел 16.4 Требования к обучению персонала заказчика
<i>Требуется, обучение персонала для обслуживания и эксплуатации установки непрерывного литья бескислородной катанки меди и медных сплавов.</i>
Подраздел 16.5 Другие сопутствующие услуги
<i>Комплект чертежей на быстро изнашиваемые детали, электрические схемы узлов оборудования. Программное обеспечение эксплуатации оборудования.</i>

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся предоставляемая техническая документация и информация должна быть на русском языке и/или узбекском языке, электронном носителе.

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	<i>НПО ПРМ и ТС</i>	<i>Научно-производственное объединение по производству редких металлов и твердых сплавов</i>
2	<i>АО «Алмалыкский ГМК»</i>	<i>Акционерное Общество «Алмалыкский горно-металлургический комбинат»</i>

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
3	ЧПУ	Числовое программное управление
4	СОЖ	Смазочно-охлаждающая жидкость

Разработано:

Заместитель директора НПО-
Руководитель НТЦ

Пирматов Э.А.

Зам. директора по производству
НПО ПРМ и ТС
АО «Алмалыкский ГМК»

Рузиев У.Н.

Согласовано:

Главный механик
АО «Алмалыкский ГМК»

Рахматуллин Р.А.

Директор НПО
АО «Алмалыкский ГМК»

Асадов И.С.

Начальник СГМ НПО
АО «Алмалыкский ГМК»

Камбаров Ж.А.