



**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«САРАПУЛЬСКИЙ
ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРНЫЙ ЗАВОД»
(АО «СЭГЗ»)**

Электrozаводская ул., 15, г. Сарапул,
Удмуртская Республика, 427961,
Тел.: (34147) 97-2-01, 2-56-41, факс/модем (34147) 97-2-70
Телетайп 255020 ТОК, E-mail: info@segz.ru
segz.ru, сэгз.рф
ОКПО 07514015, ОГРН 1021800992190
ИНН/КПП 1827001683/183801001
03.02.2022 № 64/9-5

на № 220201-1 от 01.02.2022

Генеральному директору
ООО «Мир намоточных станков»
Зениной А.И.
119297, г.Москва,
ул.Родниковая, д.7, стр. 3, этаж 1,
пом. 1, комн. 26.
т. /ф. (495) 504-72-83
e-mail: namotka@namotka.ru

Уважаемая Алла Ивановна!

В ответ на Ваше письмо № 220201-1 от 01.02.2022 сообщаем, что мы приняли Ваше решение по устранению замечаний выявленных при проведении пусконаладочных работ трех координатного станка для изолировки полусекций машин постоянного тока ИС -25000-4К, поставленного по договору № 55987 от 09.07.2021, кроме следующих пунктов:

По обмотке секций:

- п.3. Отсутствие фиксации начала и конца изоляционной ленты – Принимается. Будет оговорено в технологии.
- п.4. «Четкий алгоритм смотки изоляционной ленты на шпулю» - Имелось в виду, что при запуске станка идет намотка изолировочной ленты с катушки на шпулю с последующей отрезкой ножницами. Не временем, ни количеством витков, ни длиной изоляционного материала данный переход не прописан. При обращении к Вашим специалистам ответа не получили.
- п.5. Нет жёсткой фиксации секции при изолировке – Объективную геометрию 3Д модели лодочки невозможно предоставить, поэтому предлагаем в качестве пересмотра функции изолировки использовать образец секции.

По конструкции станка:

- п.2. Механизм изолировки (намоточная головка) переделать (отделить шестеренку от челнока) - учитывая наш опыт применения станков для изоляции катушек, данная конструкция с независимой шестеренкой при переменных натяжениях изоляционной ленты обеспечит сохранение целостности изолировочной ленты, или необходимо уменьшить диаметр самой шпули для совмещения центра ее вращения и оси секции.
- п.5. Механизм изолировки (намоточная головка) сделать с доступом для обслуживания (попадание шелухи изолировочного материала) и п.6. Защитить шарико-винтовую пару от загрязнений (попадание шелухи изолировочного

материала) – При проведении пусконаладочных работ было выявлено, что при повреждении изоляционной ленты ее частицы попадают в эти механизмы, в связи с этим мы обеспокоены о долгосрочной работоспособности данного станка.

п.7. На раме станка выполнить полное закрепление направляющих болтовым соединением с заглушками – во избежание преждевременного износа направляющих или поломки станка при попадании в отверстия пыли или посторонних предметов.

По поводу отказа от приезда на приемку станка сообщаем, что у нас на предприятии в связи с эпидемиологической обстановкой ограничены командировки в другие регионы страны. Учитывая сложившуюся ситуацию по данному станку, мы по Вашему приглашению направим к Вам специалистов на его приемку.

На основании п.5.8. договора все транспортные и другие расходы по замене дефектного оборудования несет Поставщик. Поэтому просим Вас направить в наш адрес автомобиль для транспортировки станка на Ваше предприятие, а также обеспечить наличие у водителя транспортной накладной на перевозку станка между нашими предприятиями.

Со своей стороны, гарантируем упаковку станка стрейч-пленкой и погрузку на автомобиль.

О Вашем решении и сроках доработки станка прошу сообщить письменно на gt@segz.ru.

Главный механик

А.В. Владимиров

СОГЛАСОВАНО:
Зам. технического директора.
Главный технолог.

В.В. Пятунин

