



**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«САРАПУЛЬСКИЙ
ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРНЫЙ ЗАВОД»
(АО «СЭГЗ»)**

Электрозаводская ул., 15, г. Сарапул,
Удмуртская Республика, 427961,
Тел.: (34147) 97-2-01, 2-56-41, факс/модем (34147) 97-2-70
Телетайп 255020 ТОК, E-mail: info@segz.ru
segz.ru, сэгз.рф
ОКПО 07514015, ОГРН 1021800992190
ИНН/КПП 1827001683/183801001

Генеральному директору
ООО «Мир намоточных станков»
Зениной А.И.
119297, г.Москва,
ул.Родниковая, д.7, стр. 3, этаж 1,
пом. 1, комн. 26.
т. /ф. (495) 504-72-83
e-mail: namotka@namotka.ru

Г 26.01.2022 № 64/9-4 Г

на № _____ от _____

Уважаемая Алла Ивановна!

При проведении пусконаладочных работ трехкоординатного станка для изолировки полусекций обмоток машин постоянного тока ИС-2500-4К поставленного по договору № 55987 от 09.07.2021 не изготовлено ни одной годной секции согласно сборочному чертежу №1 (приложение № 2 к договору). Нарушен п.4.4. договора, по которому необходимо произвести обмотку 10 шт. секций на территории Покупателя.

При приемке станка выявлены следующие замечания:

- по обмотке секции:

1. Не достаточная натяжка изоляционной ленты при изолировке секции;
2. Нарушение целостности ленты при изолировке;
3. Отсутствие фиксации начала и конца изоляционной ленты;
4. Нет четкого алгоритма смотки изоляционной ленты на шпулю;
5. Нет жесткой фиксации секции при изолировке, как следствие нарушение ее геометрии;

- по конструкции станка:

1. Посторонний шум механизма изолировки (намоточная головка);
2. Изменить конструкцию механизма изолировки (намоточная головка) и доработать (отделить шестеренку от челнока);
3. Изменить конструкцию и доработать захваты секций (стойки закрепления изделий);
4. Изменить конструкцию и доработать ролики поддержки секций;
5. Механизм изолировки (намоточная головка) сделать с доступом для обслуживания (попадание мелкодисперсных частиц изолировочного материала);

6. Защитить шарико-винтовую пару от загрязнений (попадание мелкодисперсных частиц изолирующего материала);

7. На раме станка выполнить полное закрепление направляющих болтовым соединением с заглушками.

Станок не принят в эксплуатацию.

Считаю невозможным подписание акта проведения пусконаладочных работ до устранения вышеуказанных замечаний.

Предлагаю Вам в кратчайшие сроки провести дообработку станка и выполнить пусконаладочные работы.

О Вашем решении и сроках доработки станка прошу сообщить письменно на gt@segz.ru.

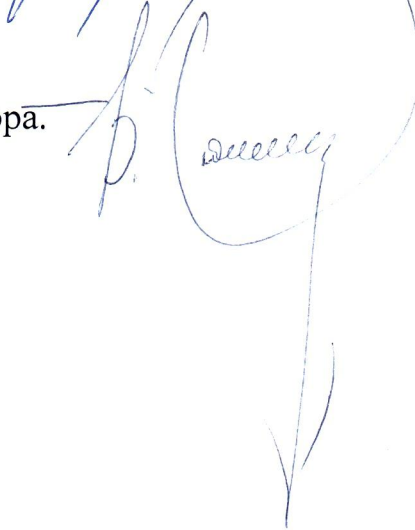
Главный механик



А.В. Владимиров

СОГЛАСОВАНО:

Зам. технического директора.
Главный технолог.



В.В. Пятунин