



**Предмет закупки: стенод для испытания цилиндра мягкой посуды с выполнением шеф-монтажных, пусконаладочных работ и проведением инструктажа и первичной аттестации**

1.	<p>Станок намоточный</p> <p>Оборудование, предлагаемое к поставке, должно быть серийного выпуска предприятия-изготовителя, не ранее 2021 года изготовления. Поставляемое оборудование должно быть новым (т.е. оборудованием, которое не было в употреблении, не прошло ремонт, в том числе восстановление, замену составных частей, восстановление потребительских свойств), свободным от прав и притязаний третьих лиц. Не допускается к поставке оборудование, собранное из восстановленных узлов и агрегатов. Не допускается к поставке выставочные образцы оборудования. Оборудование оснащается Исполнителем всеми необходимыми защитными устройствами, отвечающими требованиям законодательства Российской Федерации и обеспечивающими безопасную работу обслуживающего персонала. Опасные места должны быть обозначены предупредительными об опасости знаками. Предупредительные надписи наносятся (дублируются) на русском языке.</p> <p>Оборудование предназначено для выполнения рядовой намотки изделий среднего габарита согласно чертежей деталей представленных в Приложении№1</p>		шт.	1
2	<p><b>Общие технические и метрологические характеристики Оборудования</b></p>			
2.1	<p>Диапазон диаметров наматываемого провода, <math>\Phi</math> 0,5 - 5 мм</p>	<p>точно (допускается обеспечить больший диапазон, перекрывающий требуемый)</p>		
2.2	<p>Тип электрозащиты не ниже IP44</p>	<p>точно</p>		
2.3	<p>Диапазон площади поперечного сечения наматываемого провода (прямоугольного), <math>\Phi</math> 0,5 - 200 мм<sup>2</sup></p>	<p>точно (допускается обеспечить больший диапазон, перекрывающий требуемый)</p>		
2.4	<p>Диаметр валя намотки (планшайбы), не менее 290мм</p>	<p>точно</p>		
2.5	<p>Максимальная скорость валя намот-ки, не более 600 об/мин</p>	<p>точно</p>		

26	Номинальная скорость вала намотки в диапазоне, не менее 240 не более 260 об/мин	точно			
27	Максимальное расстояние между передней и задней бабкой, не более 860 мм	точно			
28	Максимальный диаметр каркаса, не более 600 мм	точно			
29	Максимальная масса каркаса при консольной фиксации, не более 12 кг	точно			
210	Максимальная масса каркаса при фиксации задней бабкой, 55 кг	точно (допускается обеспечить большой диапазон, перекрывающий требуемый)			
211	Кратность счета оборотов не менее 0,1	точно			
212	Ход пиноли задней бабки, не более 120 мм	точно			
213	Минимальный шаг раскладки, не менее 0,002мм	точно			
214	Максимальная ширина раскладки, не более 870 мм	точно			
215	Максимальная скорость перемещения механизма раскладки, не более 160 мм/сек	точно			
216	Номинальное усилие перемещения механизма раскладки, в диапазоне не менее 280 не более 320 Н	точно (допускается обеспечить большой диапазон, перекрывающий требуемый)			
217	Тип размещения станка напольный	точно			
218	Габаритные размеры (ДхШхВ), не более (2200х1500х1700)мм	точно			
219	Вес станка, не более 800 кг	точно			
220	Напряжение, частота питания, 380±10% В, 50±2% Гц	точно			
221	Номинальная потребляемая мощность, не более 7кВт	точно			
222	Климатическое исполнение не хуже УХЛ4	точно			

3		<b>Оборудование должно быть оснащено:</b>				
3.1		Смоточным устройством в составе с металлическими технологическими катушками согласно Приложения №2 в количестве, наличие, не менее:			шт.	4
3.2		Оправкой лепестковой разжимной в диапазоне $\Phi=135-250$ мм, $L=500$ мм	точно		шт.	1
3.3		Патроном токарным 3-х кулачковым $\Phi 160$ мм	точно		шт.	1
3.4		Блок управления с сенсорным экраном	наличие, допускается управление от компьютера в комплекте с "мышкой" и клавиатурой		шт.	1
3.5		Педаль интеллектуальная	наличие		шт.	1
3.6		Педаль "пуск-стоп"	наличие		шт.	1
3.7		Педаль заправки	наличие		шт.	1
3.8		Система ортопедии	наличие		шт.	1
3.9		Овещение в зоне намотки	наличие		шт.	1
3.10		Защитный экран подвижный	наличие		шт.	1
3.11		Мотор-редуктор с тормозом	наличие		шт.	1
3.12		Частотный преобразователь	наличие		шт.	1
3.13		Механизм намотки с планшайбой	наличие		шт.	1
3.14		Механизм раскладки с шаговым двигателем на прецизионных подшипниковых направляющих.	наличие		шт.	1
3.15		Натяжное и формирующее устройство	наличие		шт.	1
3.16		Задняя бабка с продольным и поперечным передвижением на подшипниковых направляющих, с ручной пинцетом.	наличие		шт.	1
3.17		<b>Функция контроля натяжения проволоки, ее цифровое отображение.</b>	наличие		шт.	1
3.18		Файловая система хранения информации	наличие		шт.	1
3.19		Паспортом, включая комплект схем электрических, пояснительные рисунки	наличие			
3.20		Инструкцию по эксплуатации.	наличие			
3.21		Должен быть окрашена в цвет либо Ra1 5002, либо Ra1 5005, либо Ra1 5010.	наличие			
5		Шеф-монтажные работы			шт.	1
6		Проконсультационные работы			шт.	1
7		Аттестация			шт.	1
8		Инструктаж			шт.	1
<b>Итого:</b>						<b>1</b>

Иные сведения и требования при наличии:

Сроки и порядок оплаты: в соответствии проектом договора

Сроки и порядок поставки (выполнения работ, оказания услуги) соответствии с проектом договора.

Гарантийные обязательства в соответствии с проектом договора.

III. ВИДАМИ ИЛИ УЧАСТИИ (правила отнесения в предложение)

\* При указании товарного знака (его словесного обозначения) предлагаемого товара, использование участником терминов «или эквивалент», «эквивалент», «или аналог», «аналог» не допускается.

\*\* В предложении участником указываются конкретные показатели, предлагаемого товара, использование участником терминов «или эквивалент», «эквивалент», «или аналог», «аналог» не допускается. значениями, установленными документацией и техническим заданием. Указываемые значения должны быть точными, конкретными, однозначно трактуемыми и не допускающими двусмысленного толкования, не сопровождаются словами «не более», «не менее», «не хуже», «или» и др. (за исключением случаев, когда производителем товара и (или) нормативно-техническим документом по данному показателю не используется конкретное значение). Участник в своем предложении должен подтвердить соответствие товара (работ, услуг) в отношении всех показателей и сведений, которые установлены техническим заданием.

В том случае если участник закупки не имеет возможности указать конкретное значение показателя предлагаемого товара/товара, используемого при выполнении работ/оказании услуги, так как согласно данным производителя и (или) согласно требованиям нормативно-технических документов характеристика товара не имеет точного (конкретного) значения, то участником закупки в отношении значения такого показателя указывается фраза: «согласно данным производителя» либо «согласно данным нормативно-технических документов ГОСТ \_\_\_\_\_ (с указанием его реквизитов)» или иная формулировка, из которой возможно сделать соответствующий однозначный вывод об отсутствии у производителя либо в нормативно-технических документах конкретного значения для данного показателя.

В случае отсутствия в предложении участника закупки такого указания (формулировки) Закупочная комиссия рассматривает данное значение, как несоответствие заявки участника по общим правилам.

III) Сведения, указанные участником в пояснительной записке и технико-коммерческом предложении не должны противоречить друг другу.

III) Предоставление сведений и документов об альтернативных предложениях – не доступно.

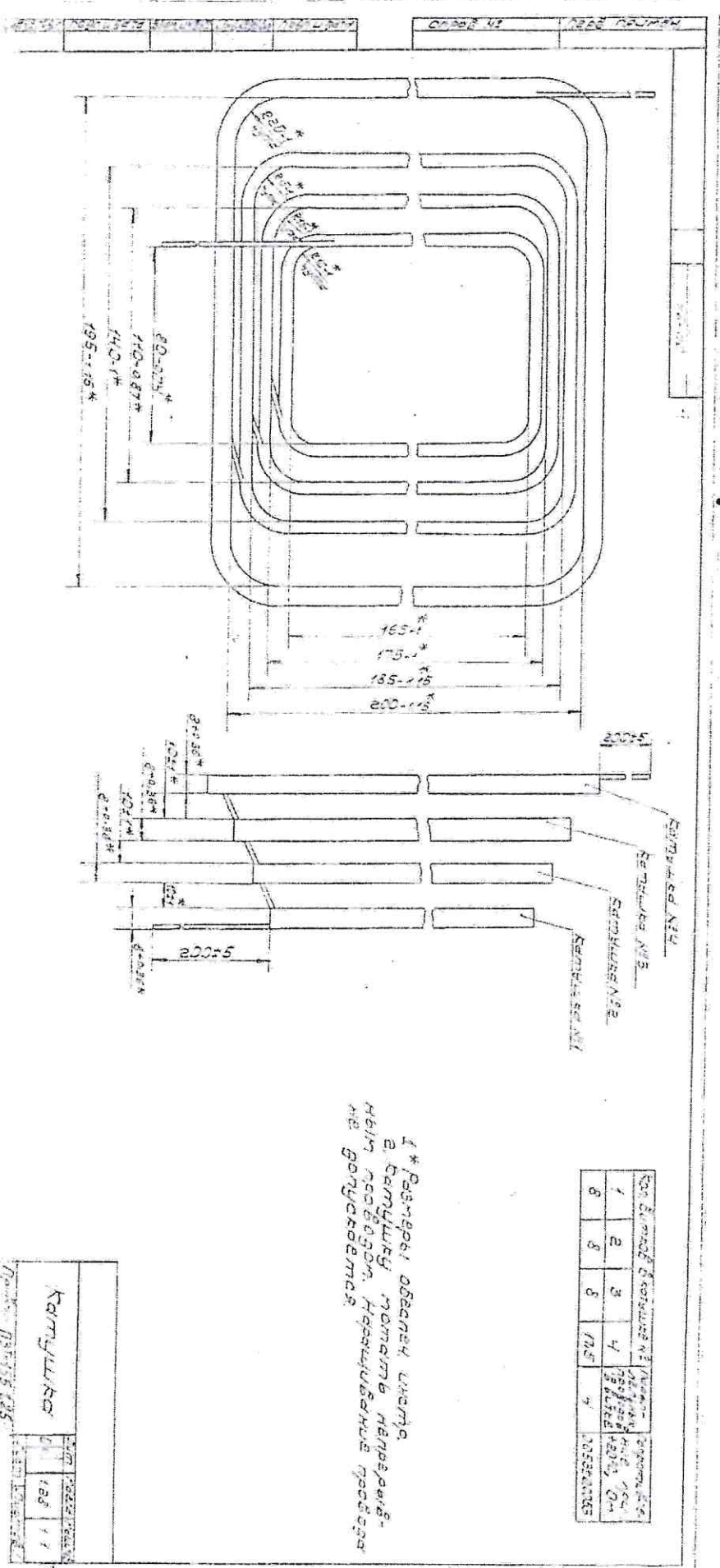
III) Вид(ы) участника (правила формирования предложения)

Страна происхождения указывается участником в строке соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 14 декабря 2001 г. № 529-ст. «О принятии и введении в действие Общероссийского классификатора стран мира»

Технико-коммерческое предложение участника должно содержать должность и подпись уполномоченного лица, расшифровку подписи уполномоченного лица, подписавшего заявку и печать организации (если Уставом и действующим законодательством РФ не предусмотрено иное)

Технико-коммерческое предложение представляется участником в составе Заявки на участие в двух форматах – PDF (на официальном бланке организации) и EXCEL (либо DOC)

# Проект № 1



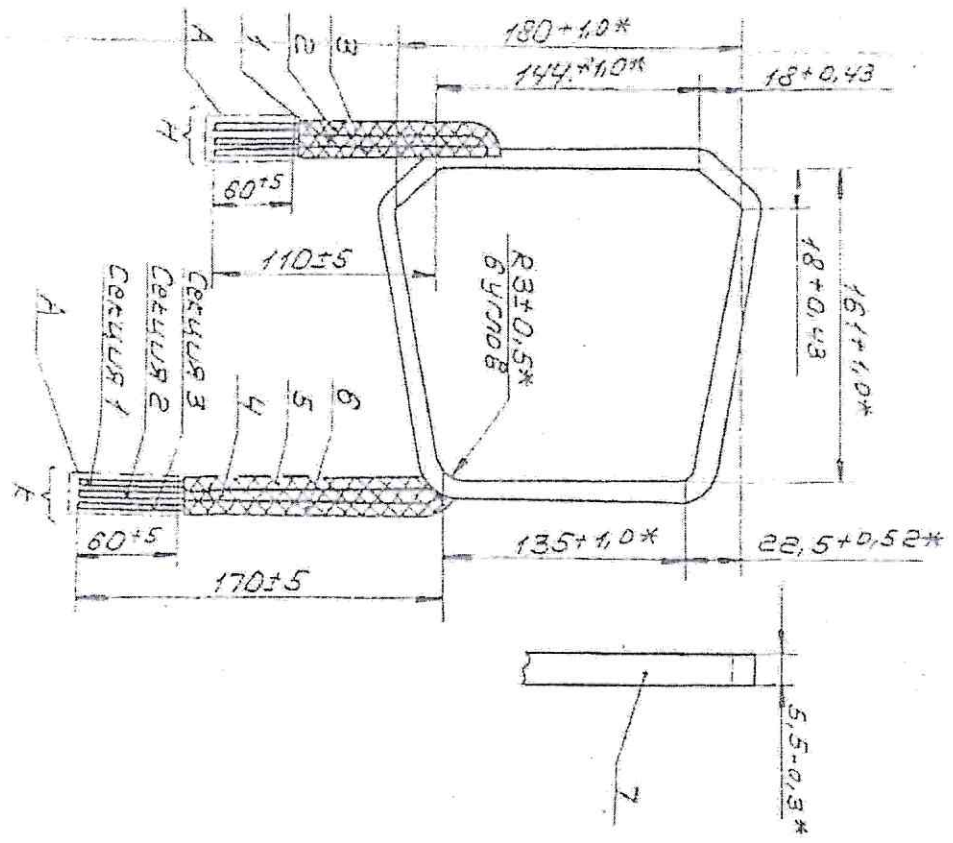
1\* Распределены обременения  
 в соответствии с планом  
 и в соответствии с  
 актом обследования. Насчитываемые  
 на государственную

№	Семья №	Площадь	Объем
1	1	120	120
2	2	120	120
3	3	120	120
4	4	120	120
5	5	120	120
6	6	120	120
7	7	120	120
8	8	120	120
9	9	120	120
10	10	120	120

№	Семья №	Площадь	Объем
1	1	120	120
2	2	120	120
3	3	120	120
4	4	120	120
5	5	120	120
6	6	120	120
7	7	120	120
8	8	120	120
9	9	120	120
10	10	120	120

Восстановлен с полилинка

№	Исполнитель	Дата	Спроб. №	Перв. примен.
---	-------------	------	----------	---------------

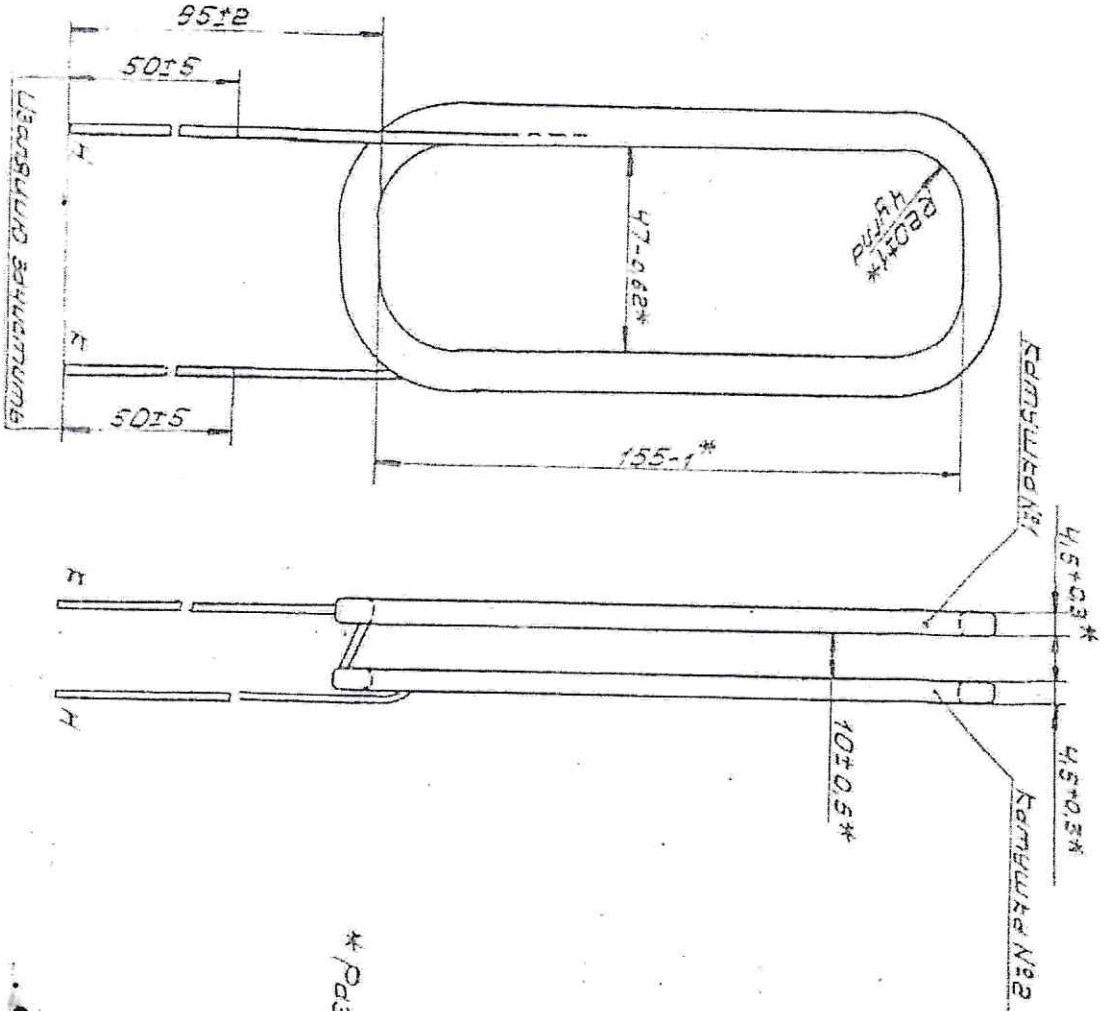


1.\* Размеры обеспечиваемые ин-струментом.  
 2. Секции 1, 2, 3 намотаны в один-временно на один шкворн, наращивать провод не допускается.  
 3. На конце и внутри секции 1, 2, 3, 4, 5, 6 соответственно.  
 4. Покрытые поверхн. А - припой ПСР 2,5 ГОСТ 19738-74.

Номер-пункт	Кол-во	Вид
1	2	3
2	2	1

Катушка	№	Дата	Исполн.
Сборочный чертёж	01	017	112

Копированная версия чертежа



\* Размеры обеспеч. чертеж.

1	2	3	4	5
Котушка №1	Котушка №2	Котушка №3	Котушка №4	Котушка №5
1	2	3	4	5
1	2	3	4	5

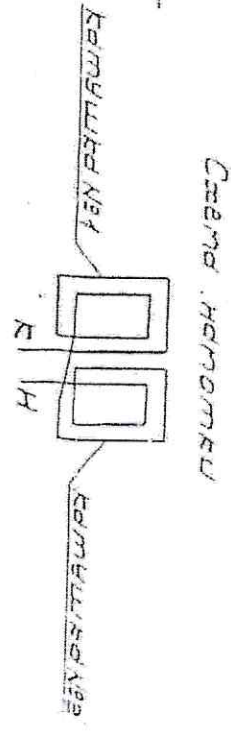


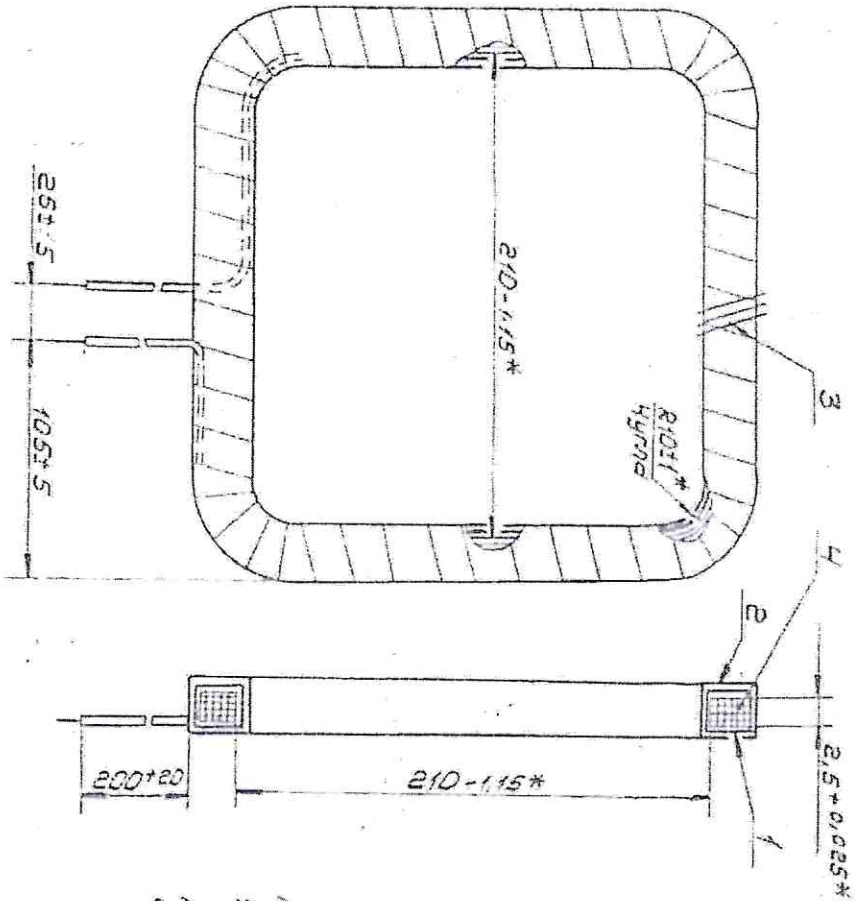
Схема компоновки

Котушка		№ 0131	11.11
Пробор № 0131-1-06		11.11.11	
ТУ 16-302.012-82		11.11.11	









1.\* Размеры обечайки, диаметр  
 в катушечку пометать надрезанным  
 проводом. Нарезывание проводов не  
 производится.  
 3. Катушечку использовать проклад-  
 кой под 1. и земной под 2 в один  
 слой в перекрестием 1/2 ширины.

Код, в визитке	Размер визитки	Возраст визитки	Возраст визитки
10	2	0,18x0,018	0,1

Катушечка		Возраст	Возраст	Возраст
Сборочный чертеж		0,1	0,15	1,2

Handwritten notes and signatures at the bottom of the page.

