

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ****на приобретение станка для размотки канатов и тросов.****1. Общие требования к условиям предоставления станка для размотки канатов и тросов, с барабаном с монтажом.**

- 1.1. По заказу **ТОО «Мечел-Сервис Казахстан»** поставщик поставляет станок для размотки канатов и тросов, с барабаном, согласно Таблице.
- 1.2. Поставляемый станок должен быть новым, прежде не используемым, и по своим техническим характеристикам соответствовать требованиям, указанным в п. 3.
- 1.3. Техническая документация, паспорт, должны быть выполнены на русском языке.
- 1.4. Условия оплаты: согласно Договора.
- 1.5. Поставка и монтаж станка для размотки тросов и канатов осуществляется транспортом Поставщика на место дислокации **ТОО «Мечел-Сервис Казахстан» в г. Караганда, ул. Складская 1.**

**2. Объемы и сроки поставок.**

№ п/п	Наименование	Диапазон диаметра перематываемого троса	Ед. изм.	Кол-во	Срок поставки (период)
1.	станок для размотки канатов и тросов с монтажом	Диаметр от 4мм – до 36 мм,	комплект	1	Согласно Договора

**3. Технические требования.**

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Тип оборудования	Станок для намотки, перемотки, размотки канатов, тросов, с монтажом
Используемые материалы	Канат, Трос
Тип привода	Полуавтоматический
Защита электродвигателя от скачков напряжения	ДА
Защита электродвигателя от короткого замыкания	ДА
Защита электродвигателя от перегрева	да
Потребляемая мощность	От 2кВт-До 4,5 кВт
Тип оборудования по мобильности	Стационарный
Принцип измерения длины троса	Электронно-механический
Направление счёта	Реверсивное
Погрешность измерения, не более	+/- 1%
Неограниченное время сохранения информации при отключении питания	ДА
Остановка по достижению заданной длины	ДА
Скорость вращения привода	От 10-60 оборот/минут
Напряжение питающей сети	220 В / 380 В
Дополнительное оснащение кабелем, до места установки станка	50 метров кабеля

Тип раскладчик троса	Автоматический
Минимальный диаметр наматываемой продукции	4 мм
Максимальный диаметр наматываемой продукции	36 мм
Максимальная масса наматываемой продукции	2500 кг
Минимальный внутренний диаметр бухты	400 мм
Максимальный наружный диаметр бухты	2000 мм
Тип торможения	Дисковый
Тип предполагаемой перемотки	С Барабана на барабан/с бухты на бухту.
Климатические требования	Использование в крытом, не отапливаемом помещении
Метод установки барабана или бухты на отдающую часть	Кран-Балка
Метод установки барабана или бухты на приемную часть	Кран-Балка

Обеспечение качества товара в соответствии с установленным ГОСТ.

\*Используемые материалы должны соответствовать ГОСТам и техническим условиям, обеспечены

сертификатами и др. документами, удостоверяющими их качество.

**Требования по сроку гарантий качества:** гарантия качества в течение 1 год, со дня поставки товара.

Правовое регулирование приобретения и использования поставляемых товаров: в соответствии с нормами гражданского законодательства РК.

**4. Правила приемки продукции.**

Приемка станка для размотки канатов и тросов, с барабаном, осуществляется представителем Заказчика в порядке и на условиях подписанного Договора.

**5. Требования охраны окружающей среды.**

Поставляемое Оборудование должно быть экологически безопасным и не должно наносить вред окружающей среде.

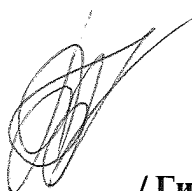
**6. Гарантийные обязательства.**

Изготовитель (поставщик) гарантирует качество оборудования в соответствии с требованиями настоящего технического задания.

Гарантийный срок эксплуатации поставляемого станка для размотки канатов и тросов, с барабаном, – *не менее 12 месяцев.*

Гарантийные обязательства оформляются отдельным пунктом в договоре.

Директор филиала в г. Караганда  
ТОО «Мечел-Сервис Казахстан»

  
/ Гиниятуллин Р. М./

Согласовано:  
Директор департамента логистики  
ТОО «Мечел-Сервис Казахстан»

  
/Плотников М. А./