Приложение № 1
К Договору № **56240**
От «07» декабря 2021 г.

Станок намоточный СНП-0,1-300

КОМПЛЕКТНОСТЬ	
Механизм намотки (рама СНС-2.2-300)	V
Стояночный тормоз	V
Задняя бабка винтовая	V
Механизм раскладки	V
Нитеводитель	V
Защитный экран	V
Лампа освещения	V
Блок управления	V
ЭСУ-1.0 (сервопривод)	2
Микроскоп	V
Комплект оснастки	V
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОСОБЕННОСТИ	
Диаметр наматываемого провода, мм	0,005-0,5
Максимальный диаметр каркаса, мм	150
Тип привода намотки	Асинхронный двигатель
Максимальная скорость вала намотки, об/мин	3000
Номинальный крутящий момент, Нхм	2,5
Максимальная масса изделия, кг	2
Кратность счета оборотов	0,1
Тип привода механизма раскладки	Шаговый двигатель
Тип механизма раскладки	Винтовой
Минимальный шаг раскладки, мкм	0,25
Ширина зоны раскладки, мм	300
Габаритные размеры Д×Ш×В, мм	1200×600×500
Вес станка, кг	60
Напряжение/частота питания, В/Гц	220/50
Потребляемая мощность, кВт	0,6
Климатическое исполнение	УХЛ4
Тип электрозащиты	IP44
Ввод данных на блоке управления	Сенсорный экран, клавиатура, тачпад
Вывод данных на блоке управления	Монитор 15'
Программное обеспечение блока управления	Winding-PLC

Заказчик:
Генеральный директор
ООО «ЭЛТОЧПРИБОР»

_____/Сажнев С.В.
«___» _____20__г.
МП

Исполнитель:
Генеральный директор
ООО ОКБ «Зенин»

_____/Зенин Е.В.
«17» _____2021г.
МП