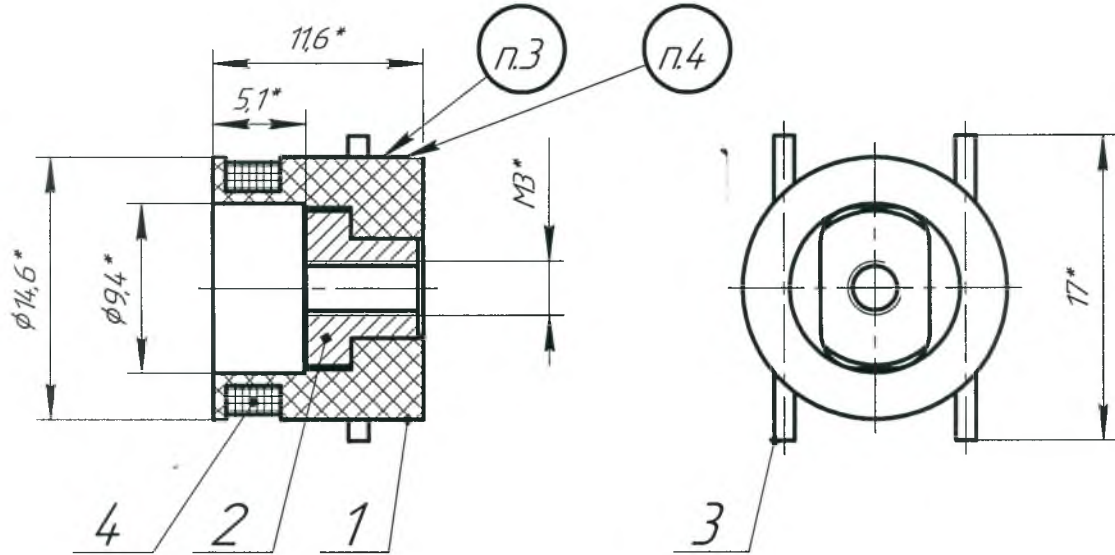


1983.02.03.00.00 СБ

Перв. примен.

Справ. №



Операция	Норма времени, час	Примечание
1. Сварочная	0,275	
2. Намоточная	2,07	
3. Пайка		
4. Контрольная		прозвонить тестером на наличие КЗ
5. Лакировочная		п.2
6. Маркировочная	0,004	п.3; п.4
7. Взвешивание	0,006	взвесить, записать результат в журнал

Параметры катушки	
Марка провода	ПЭТВ-2 (ПЭТ-155)
Диаметр провода, мм	0,071
Кол-во витков	500
Сопротивление, Ом	85
Индуктивность L_i , мкГн	3400
Ёмкость C_i , пФ	100
Напряжение U_i , В	20
Ток I_i , мА	200
Мощность P_i , Вт	4

1. *Размеры для справок.
2. Собранный катушку пропитать лаком
3. Тип намотки рядовая, многослойная
4. Нанести маркером порядковый № на цилиндрическую поверхность Каркаса (поз. 1).
5. Нанести маркером: Н – начало обмотки, К – конец обмотки рядом с соответствующими клеммами (поз. 3) на цилиндрическую поверхность Каркаса (поз. 1).

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>				
1	1983.02.03.00.01	Каркас катушки драйвера	1	
2	1983.02.03.00.02	Втулка катушки драйвера	1	
<u>Материалы</u>				
3	ПЭТ-155-112	Провод		Клемма
4	ПЭТ-155-0,071	Провод		Обмотка

1983.02.03.00.00 СБ								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Катушка драйвера Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Комаров И.Н.		15.10.20			5,0 г	2,5:1
Пров.		Догадов М.М.				Лист	Листов 1	
Т.контр.						Счётчик-расходомер массовый МЛ-15, МЛ-25 АО "ПРОМПРИБОР"		
Н.контр.								
Утв.		Толстых С.А.						

Копирова

Формат А4