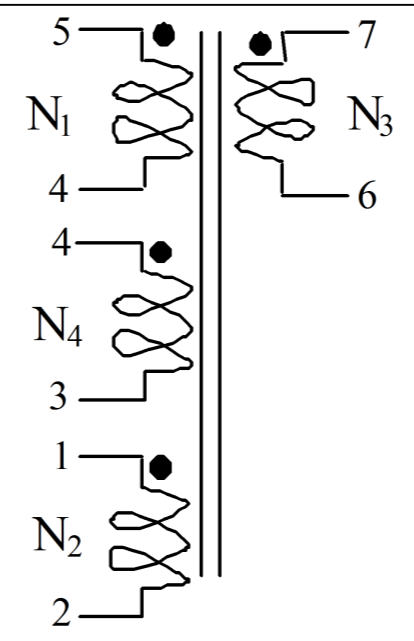
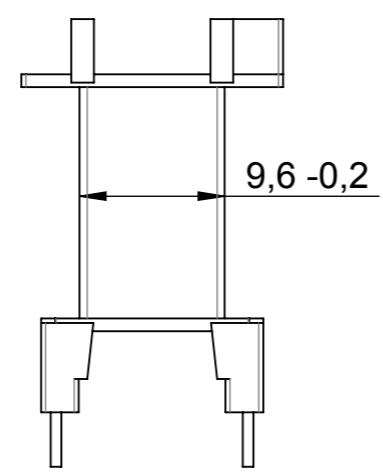
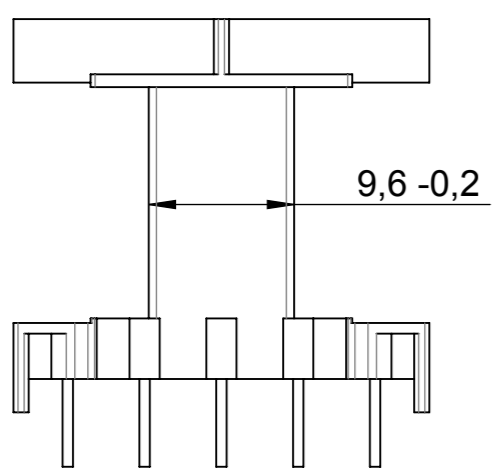


п.5

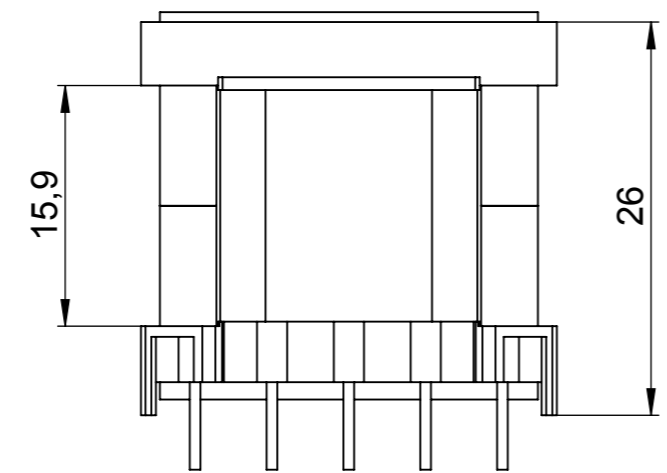
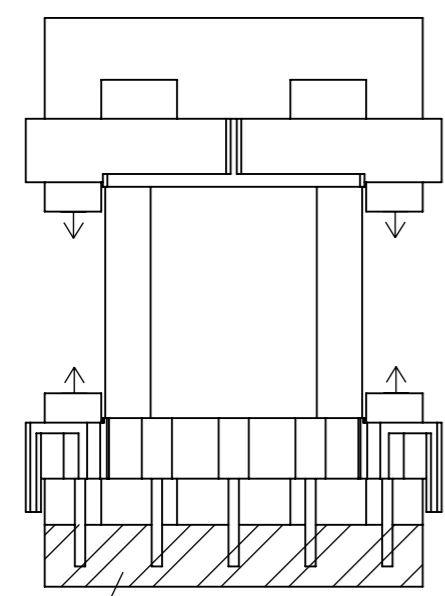


Параметр	Значение
Сопротивление 3-5	1.2 Ω max.
Сопротивление 1-2	0.1 Ω max.
Сопротивление 6-7	0.035 mΩ max.
Индуктивность 3-5	1.1 mH ±10%
Индуктивность 1-2	28 μH
Индуктивность 1-2	16.5 μH
Индуктивность рассеивания 3-5	24 μH max. соединить (1+2+6+7)
Испытательное напряжение 5-6	3000V, 50 Hz, 1 min, соединить (2+3)
Испытательное напряжение 1-5	500V, 50 Hz, 1 min
Испытательное напряжение 5-сердечник	3000V, 50 Hz, 1 min соединить (2+3)
Испытательное напряжение 6-сердечник	500V, 50 Hz, 1 min

Справ. №



1. Проклеить изоляционной лентой шириной 13 мм нижнюю часть одной половины сердечника, как это показано на чертеже.
2. Намотать N1 = 41 виток проводом ПЭВТЛ-2 0,30, начало вывод 5, конец вывод 4 (показаны на чертеже), в один слой плотно виток к витку. Обмотку зафиксировать одним слоем изоляционной ленты.
3. Намотать N2 = 13 витков проводом ПЭВТЛ-2 0,30, начало вывод 1, конец вывод 2, парой из двух параллельных жил равномерно по всей высоте каркаса. Обмотку зафиксировать одним слоем изоляционной ленты шириной 15 мм.
4. Намотать N3 = 10 витков проводом в тройной изоляции ТЕХ-Е 0.45, парой параллельных проводов начало вывод 7, конец вывод 6, в один слой плотно виток к витку. Обмотку зафиксировать одним слоем изоляционной ленты шириной 15 мм.
5. Намотать N4 = 41 виток проводом ПЭВТЛ-2 0,30, начало вывод 4, конец вывод 3, в один слой плотно виток к витку. Обмотку зафиксировать тремя слоями изоляционной ленты шириной 15 мм, конец ленты обрезать с боковой стороны катушки (чтобы потом его перекрыл сердечник).
6. Установить две половины сердечников, не допуская смещение сердечников, половина сердечника с установленной лентой должна находиться ближе выводами каркаса как это показано на чертеже. Стянуть изоляционной лентой шириной 7 мм. Измерить индуктивность и сопротивление между выводами 3 и 5 обмотки - значение должно как в таблице.
7. Нанести клей небольшим количеством в виде капли на стыки сердечника, и на стыке сердечника и катушки дать время чтобы клей застыл.
8. Пропитать лаком, сушка по технологии изготовителя.



Подп. и дата
 Подп. и дата
 Инв. № дубл.
 Взам. инв. №
 Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

**Трансформатор
 дежурный**
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
		2:1
Лист	Листов 1	

**ОАО "Рикор
 электроникс"**