

Приложение № 1
К Договору №56359
От «26» октября 2021г.

Намоточный станок СНС-2.2-300 Стандарт плюс

КОМПЛЕКТНОСТЬ	
Зона раскладки	300
Привод намотки	Асинхронный двигатель
Стояночный тормоз	V
Функция «Ортоцикл»	V
Панель кнопок на передней бабке	V
Задняя бабка винтовая	V
Привод раскладки	Шаговый двигатель
Нитеводитель под круглый провод	V
Защитный экран	V
Освещение зоны намотки	V
Ввод данных	Сенсорный экран, клавиатура
Вывод данных	Монитор 15"
Программное обеспечение	Winding PLC-S
Безынерционное смоточное устройство БСУВ-0.5	V
Фрикционное натяжное устройство ФНУ-2.0	V
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Диаметр наматываемого медного провода, мм	0,05-2,0
Площадь сечения медного прямоугольного провода, мм ²	3
Максимальный диаметр каркаса, мм	280
Максимальная масса каркаса при фиксации задней бабкой, кг	2
Номинальная скорость вала намотки (50Гц), об/мин	1350(4000)
Кратность счета оборотов	0,1
Минимальный шаг раскладки, мм/об	0,001
Ширина раскладки, мм	300
Габаритные размеры Д×Ш×В, мм	1300×1200×800
Вес станка, кг	54
Напряжение/частота питания, В/Гц	220/50
Потребляемая мощность, кВт	0,9
Климатическое исполнение	УХЛ4
Тип электрозащиты	IP44

Заказчик

Генеральный директор
ООО «АДВЕРС»



/Кордит Е.А.

20__ г.

ЗАМ. ГЕН. ДИРЕКТОРА
КЕЛЬГИН Д.В.

Исполнитель:

Генеральный директор
ООО «Мир намоточных станков»



Зенина А.И.

2021 г.

МН

Иванов А.М.