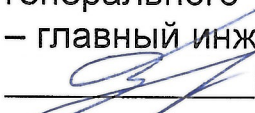


УТВЕРЖДАЮ
Первый заместитель
генерального директора
– главный инженер

Е.Б. Лукин
« » 20 г.

Техническое задание

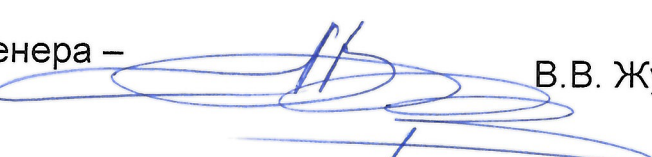
на приобретение и поставку

намоточной машины

(станка для перемотки сварочной проволоки)

Врио

Зам. Главного инженера –
Начальник ИЦ0608


В.В. Жуков

Начальник отдела 2831


А.В. Горшков

Самара
2021

1 .Введение

Станок для перемотки сварочной проволоки с бескаркасной бухты (без катушки) на технологическую катушку.

Параметры перематываемой проволоки:

-диаметр 2 – 3,7мм;

-материал проволоки: ВТ6св, 12Х18Н10Т, СВ-Амг5, БрХ0.8.

Заказчик: АО «РКЦ «Прогресс».

2. Требования к комплектности поставляемого станка для перемотки сварочной проволоки.

В комплект станка должно входить:

Таблица №1

№ п/п	Наименование
1	Сматывающее устройство для бескаркасной катушки
2	Станок для перемотки
3	ЗИП пакет
4	Комплект документации

3. Технические требования к поставляемому оборудованию

Таблица №2

№ п/п	Параметр	Требуемое значение
1	Напряжение питания, В	220В (380В)
2	Грузоподъёмность (не более), кг	300
3	Энергопотребление (макс), кВт	не более 3,5 кВт (6кВт)
4	Габариты катушки, на которую происходит намотка (эскиз в приложении 1): - наружный диаметр, мм - диаметр намотки, мм - посадочный диаметр, мм - ширина катушки - ширина намотки, мм	600 470 30 195 175
5	Габариты бескаркасной катушки, с которой происходит перемотка - наружный диаметр, мм - внутренний диаметр, мм - ширина, мм	680 550 165

Станок для перемотки сварочной проволоки должен соответствовать следующим

требованиям:

- эргономики и технической эстетики;
- безопасности;
- все компоненты системы не должны иметь открытых токонесущих элементов конструкции;
- все компоненты системы должны быть новыми, не бывшими в употреблении не ранее 2021 года выпуска;

- аварийного отключения машины;
- поставщик должен обеспечить гарантийное обслуживание в течении 12 месяцев. Гарантийное обслуживание должно производиться полностью за счет Поставщика на территории (по месту нахождения) Заказчика. При невозможности выполнить техническое обслуживание оборудования на территории (по месту нахождения) Заказчика, Поставщик обязан за свой счет осуществить транспортировку оборудования к месту проведения гарантийного обслуживания, а также возврат данного оборудования заказчику, после гарантийного обслуживания.

4. Требования к комплекту документации

Станок для перемотки сварочной проволоки должен иметь полный комплект эксплуатационных документов на русском языке:

- 1) формуляр (паспорт);
- 2) руководство по эксплуатации, обслуживанию и ремонту с требованиями по охране труда (копию в электронной версии);
- 3) электрическую и гидравлическую (при наличии в оборудовании) схемы.

5. Требования к приемке оборудования

Требования к поставщику :

-обеспечить поставку полного комплекта нового оборудования в установленные договором сроки по адресу до склада Общества:

г. Самара, ул. Земеца 18;

Приложение 1:

