



Исходящий № 31/ч от 14.11.2021г.

**Генеральному директору
ГК «Мир намоточных станков»
А.И.Зениной**

*«О сбое в работе
намоточного станка»*

Уважаемая Алла Ивановна!

В ходе пуско-наладочных работ двух станков для намотки круговых заготовок, поставленных согласно Спецификации №2 от 24.06.2021г. к Договору №53706 от 26.11.2019 года, выявлено следующее: при запуске программы узел ЛИМШ начинает тянуть провод, мотовило с лентой делает некоторое количество оборотов, срабатывает датчик обрыва ленты, хотя лента заправлена. После нажатия кнопки «сброс» и повторного запуска программы намотки тоже срабатывает датчик обрыва ленты. На экране наблюдается самопроизвольное включение/выключение Защиты датчиков попеременно одного и второго.

При отключении обоих датчиков обрыва ленты происходит следующее: узел ЛИМШ начинает тянуть провод, но при этом мотовило вращается медленно, лента накладывается в 1/4 перекрытия (в программе задано 1/2). Постепенно увеличивается скорость вращения мотовила и перекрытие ленты стабилизируется. После принудительной остановки или окончания программы всё повторяется.

На экране параметры мерного ролика постоянно меняются, отображаются значения и с плюсом, и с минусом.

На сегодняшний день оба полученных станка находятся в неработоспособном состоянии.

Для выяснений причин сбоя в работе и их устранения в рамках гарантийного обязательства прошу незамедлительно направить уполномоченного представителя Вашей организации на территорию ОАО «СКЭР».

Главный инженер
ОАО «Севкавэлектроремонт»

А.Г.Кравченко