

1. * Размер для справок
2. ** Размер обеспеч. учстр.
3. Смещение вытков относительно друг друга не более 0,3 мм.
4. После намотки ленты пропитывайте лаком СДЛ-08 ГОСТ 14224-66
5. На поверхности магнитопровода не должно быть задорин, вмятин и других механических повреждений следов ржавчины и коррозии.
6. Магнитопровод должен быть монолитным, отслаивание ленты не допускается.
7. При соприкосновении торцов ленты провода с усилием не менее 5кГс должно быть обеспечено полное прилегание не менее 75% поверхности торцов и не более 25% поверхности с зазором 0,05 мм макс.

№	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
1	ДПЗС-2018	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
2	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
3	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
4	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
5	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
6	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
7	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
8	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
9	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
10	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
11	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
12	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
13	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
14	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
15	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
16	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
17	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
18	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
19	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
20	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
21	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
22	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
23	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
24	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
25	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
26	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
27	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
28	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
29	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
30	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
31	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
32	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
33	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
34	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
35	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
36	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
37	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
38	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
39	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
40	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
41	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
42	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
43	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
44	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
45	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
46	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
47	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
48	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
49	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
50	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
51	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
52	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
53	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
54	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
55	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
56	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
57	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
58	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
59	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
60	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
61	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
62	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
63	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
64	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
65	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
66	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
67	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
68	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
69	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
70	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
71	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
72	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
73	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
74	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
75	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
76	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
77	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
78	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
79	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
80	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
81	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
82	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
83	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
84	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
85	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
86	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
87	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
88	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
89	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
90	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
91	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
92	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
93	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
94	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
95	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
96	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
97	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
98	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
99	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.
100	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.	Исход.

R240 (V)

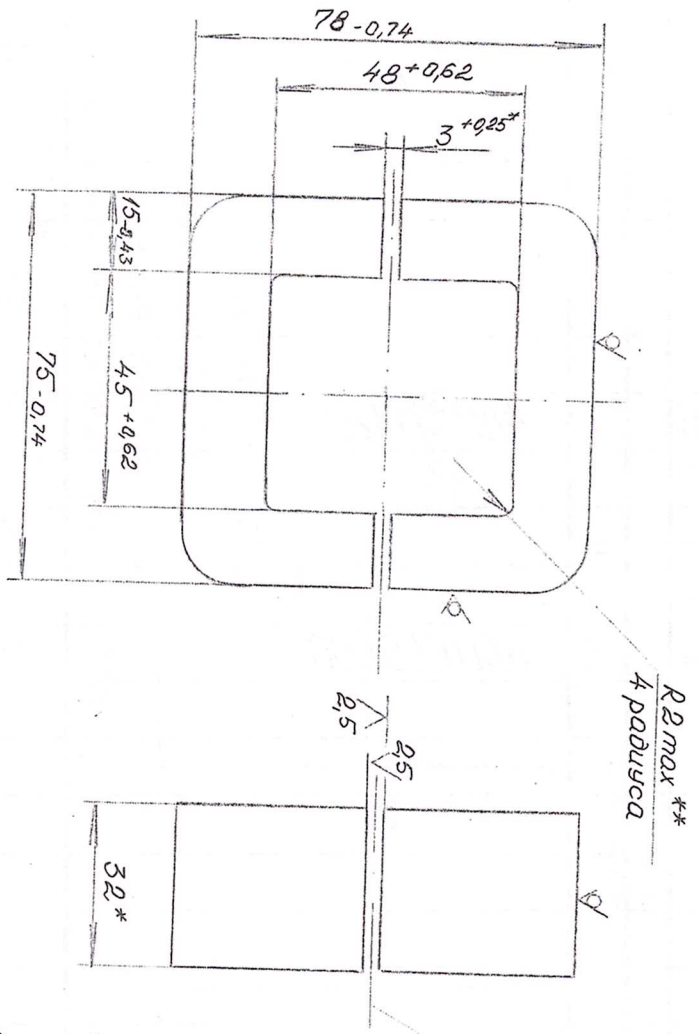
НЕ ЧИТАТЬ

Магнитопровод

Лента 0,08*32,70-37.
3425 ГОСТ 214274-78

Ив. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ив. № докум.	Подп. и дата
85586	Л 290803			

Справ. №	Перв. примен.
	6 ДП. 172. 072



6. Магнитопровод должен быть монолитным, отслаивание ленты не допускается.

7. При сверхоксидовании торцов магнитопровода с усилием не менее 5 кгс должно быть обеспечено полное прилегание не менее 75% поверхности торцов и не более 25% поверхности с зазором 0,05 мм макс.

- Линия разреза
- 1* Размеры для справок
 - 2.** Размер обесpec. инстр.
 3. Смещение витков относительно друг друга не более 0,3 мм.
 4. После намотки ленты проци-тывать ленту в соответствии с ГОСТ 12294-66.
 5. На поверхности магнитопровода не должно быть задвои, вмятин и других механических повреждений, следов ржавцы и коррозии.

№	Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Содержание
1					
<p>Магнитопровод</p> <p>Лента 0,08*32-10-37-</p> <p>ГОСТ 21425 ГОСТ 21427.4-78</p>					
Контр.	Ведущий	Исполн.	Провер.	Дата	Содержание
Контр.	Ведущий	Исполн.	Провер.	Дата	Содержание

R240 (V)