

72.1004 СБ

Перв. примен.

Справ. №

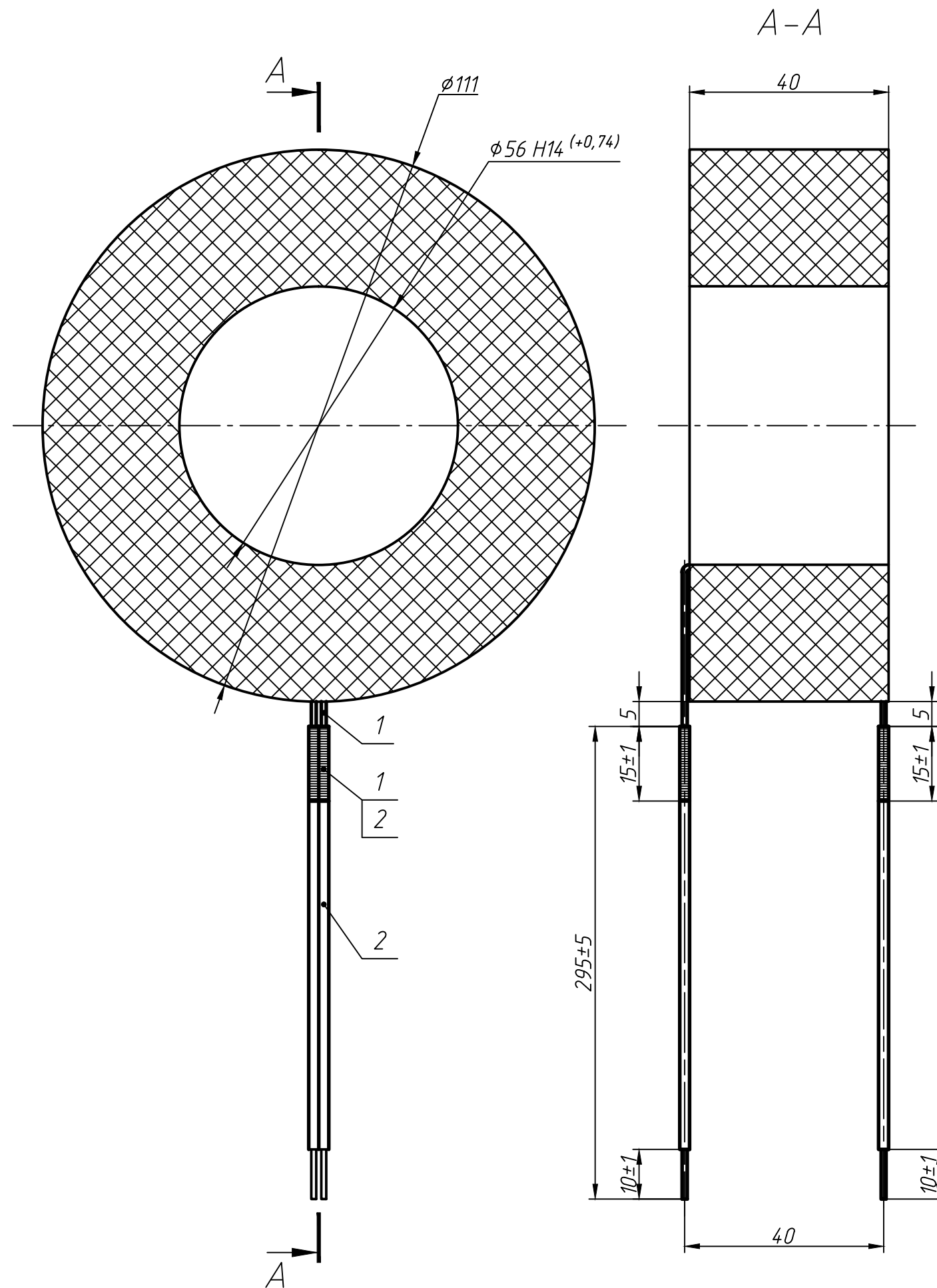
Подп. и дата

Инв. № дубл.


Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



1. Число витков обмотки- 651 тп
2. Число витков в ряду-31
3. Число рядов- 21
4. Обмотка рядовая виток к витку. Направление обмотки- безразличное, без межрядовой изоляции, без промежуточных отводов.
5. Катушку пропитать компаундом ЭЗК-6, ТУ2257-037-20939239-2010. Не допускается выступы, наплывы компаунда.
6. Катушку проверить на отсутствие короткозамкнутых витков.
7. Концы выводов зачистить, облудить припоем ПОС61 ГОСТ 21931-76.
8. Выводы закрепить на катушке нитками поз.3.

					ЭМП-2		
					72.1004 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Меркулова О.Б.			09.11.20			1:1
Пров.	Надока Е.В.						
Т.контр.	Холтобин А.Н.						
Н.контр.	Богомолов А.Ю.						
Утв.	Жулин К.С.						
					Катушка Сборочный чертеж		
					Лист 1	Листов 2	
					 РИАТОМ		