

ОАО "Брестский электротехнический завод"

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

 Краснослободцев А.Е.

" 15 " 09 2021

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на станок рядовой намотки

Назначение:

Станок рядовой намотки предназначен для намотки катушек, дросселей и других типов линейных намоток и должен отвечать современным требованиям моточного производства. Преимуществами станка должны являться наглядность и удобство управления, быстрое освоение и переналадка станка, возможность хранения программ и т.д. Использование всех преимуществ должно обеспечивать эффективную эксплуатацию станка на всем периоде эксплуатации.

Требования и технические характеристики

№ п/п	Требования, характеристики, параметры	Значение параметра
1. Стандартные и опциональные возможности		
1.1	Микропроцессорное управление намоточным циклом	включено
1.2	Переключение передач в автоматическом и ручном режимах	включено
1.3	Серводвигатель с адаптивным управлением, обеспечивающий режим плавного старта и остановки шпинделя	включено
1.4	Возможность одновременного изготовления нескольких одинаковых изделий (данный параметр зависит от размеров каркаса катушки)	не менее 3-х
1.5	Возможность одновременной намотки различных проводов	не менее 3-х (не менее 9-ти с учетом п.1.4)

2. Стандартные и опциональные возможности		
2.1	Минимальный диаметр провода	не более 0,04 мм
2.2	Максимальный диаметр провода	не менее 2,5 мм
2.3	Шаг намотки (регулировка в пределах с шагом не более 0,01 мм)	от 0,04 до 40 мм/оборот
2.4	Точность намотки	0,01 витка
2.5	Максимальный диаметр намотки	не менее 250 мм
2.6	Максимальная ширина намотки	не менее 280 мм
2.7	Точность остановки шпинделя	не более 0,01 оборота
2.8	Скорость намотки	не менее 3-х режимов
2.9	Датчик обрыва провода	имеется (для каждого типа провода, см. п.1.4 и п.1.5)
3. Особенности контроллера		
3.1	Ввод информации на сенсорном дисплее	включено
3.2	Отображение процесса намотки на дисплее	включено
3.3	Быстрый доступ ко всем параметрам намоточного цикла	включено
3.4	Специальные функции намотки	остановка после каждого слоя, ручной режим управления
3.5	Цветной ЖК дисплей	диагональ 30,5 см (не менее)
3.6	Русский язык дисплея	включено
3.7	Выбор программы намотки, корректировка и сохранение программы в памяти станка, перенос программ намотки со станка на USB-накопитель и с USB-накопителя на станок, перенос по локальной сети.	включено
3.8	Внутренняя память для хранения программ	не менее 20 GB
3.9	Журнал производства, контроль производительности машины	включено
3.10	Входы и выходы	USB разъем (не менее 2х), RJ-45, аналоговый выход, аудиовыход
4. Комплект поставки:		
4.1	Станок рядовой намотки провода с полным комплектом для изготовления одновременно не менее 3-х катушек с намоткой 2-х различных проводов, в том числе:	1 шт.
4.1.1	Блок ножных педалей (тормоз, ускорение);	
4.1.2	Цанговый зажимной патрон;	
4.1.3	Патрон трехкулачковый.	

4.2	Пусконаладочные работы, инструктаж специалистов Заказчика. Приемка оборудования осуществляется по факту изготовления (намотки) катушек (не менее 5-ти различного типа) на установленном оборудовании в соответствии с Приложением 1 (на 5-ти листах) из материалов Заказчика.	
4.3	Инструкция по эксплуатации и техническому обслуживанию на русском языке.	
4.4	Гарантия на поставляемое оборудование	не менее 12 месяцев
4.5	Послегарантийное обслуживание, в том числе наличие сервисного центра по обслуживанию	на паспортный срок службы оборудования (по отдельному договору)

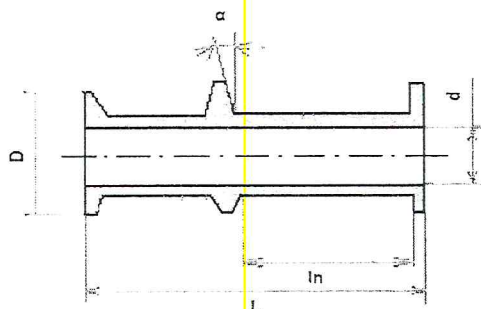
Заместитель главного технолога



Д.Н. Гендель

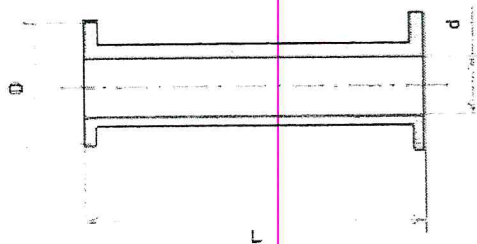
ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Катушка № 1



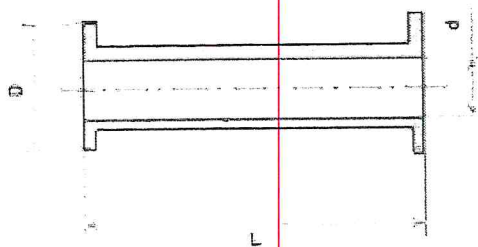
Обмотка №		1	2
Наименование			
Марка провода		ПЭВ2	
Выводы обмотки		1-2	3-4
Диаметр провода, мм		0,45	0,45
Число витков		80	80
Размеры каркаса, мм	L	29	
	ln	11,9	
	d	квадрат 12x16	
	D	квадрат 29x34	
	α	0°	
Тип намотки		Виток к витку	
Примечание (изделие)		51051-04-20 Бр (БВ)	

Катушка № 2



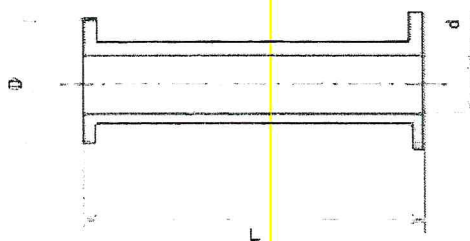
Обмотка №		1	2
Наименование		ПЭТВ-2	
Марка провода		ПЭТВ-2	
Выводы обмотки		1-2	3-4
Диаметр провода, мм		1,0	0,2
Число витков		29	510
Размеры каркаса, мм	L	29	
	d	квадрат 12х16	
	D	квадрат 29х34	
Тип намотки		Виток к витку	
Примечание (изделие)		ТЕШИ.16203-05-00 (ФК-75)	

Катушка № 3



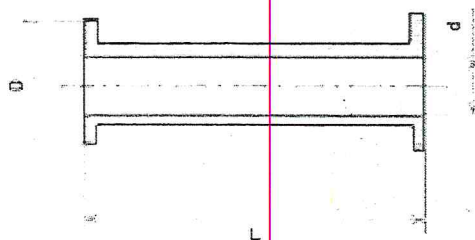
Обмотка №		1	2	3
Наименование				
Марка провода		ПЭТВ-2		
Выводы обмотки		1-2	3-4	5-6
Диаметр провода, мм		0,18	0,5	0,18
Число витков		1445	88	60
Размеры каркаса, мм	L	20,5		
	d	20,4		
	D	39,4		
Тип намотки		Виток к витку		
Примечание (изделие)		36162-14-00 (ПП1)		

Катушка № 4



Обмотка №		1			2		
Наименование		ПЭТВ-2					
Марка провода		ПЭТВ-2					
Выходы обмотки		1-2	2-3	3-4	9-10	10-11	11-12
Диаметр провода, мм		1,0			0,71		
Число витков		143	21	14	61	44	39
Размеры каркаса, мм		L	36,0				
		d	квадрат 25,5x25,5				
		D	квадрат 63x65				
Тип намотки (внавал, виток к витку, с шагом)		Виток к витку					
Примечание (изделие)		36163-03-00 (ФПМ)					

Катушка № 5



Обмотка №		1		2			
Наименование							
Марка провода		ПЭТВ-2					
Выходы обмотки		1-2	2-3	4-5	5-6	6-7	7-8
Диаметр провода, мм		0,2	0,2	0,14	0,1	0,1	0,08
Число витков		350	350	700	700	1400	2800
Размеры каркаса, мм	L	41,0					
	d	квадрат 12,8x12,8					
	D	квадрат 40x42					
Тип намотки (внавал, виток к витку, с шагом)		Виток к витку					
Примечание (изделие)		737.34.18 (ГКШ)					