

## ПОРЯДОК УСТАНОВКИ СКОРОСТИ РАСКЛАДЧИКА

В станке предусмотрена возможность изменения скорости раскладчика в режиме намотки и в режиме ручной подводки кнопками.

Для установки данных параметров следует выполнить следующие действия:

1. Включить блок управления кнопкой «СЕТЬ», на индикаторе появится надпись о типе управляющей программы, например: «СНС-3-99» или «ПНО\_СНС3».
2. Нажать клавишу «#» (решетка), на индикаторе последовательно появляется информация тестирования станка, после чего устанавливается режим «СТОП», на индикаторе «С|- 0.0».
3. Нажать клавишу «\*» (звездочка) два раза. На индикаторе появиться надпись «ППЗУ-1-8», а затем «П.1.1.\_\_\_\_»
4. Нажать клавишу «0», на индикаторе появиться надпись «Setup—0»
5. Нажать клавишу «1», на индикаторе появиться надпись «Option- \_».
6. Нажать клавишу «1», на индикаторе появиться надпись «С.Р. \_ xxxxx». Здесь xxxxx – число, определяющее скорость раскладки в режиме намотки.
7. Нажать клавишу «#», индикатор очиститься, затем нажать «1» «1» «1» «\*». На индикаторе вновь появиться надпись «Option- \_».
8. Нажать клавишу «2», на индикаторе появиться надпись «С.П. \_ xxxxx». Здесь xxxxx – число, определяющее скорость раскладки при ручной подводке, кнопками.
9. Нажать клавишу «#», индикатор очиститься, затем нажать «2» «5» «0» «\*». На индикаторе вновь появиться надпись «Option- \_».
10. Нажать клавишу «0». На индикаторе появиться надпись «SAVE-[0]». Нажать клавишу «1». На индикаторе появиться надпись «Option- \_».
10. Нажать клавишу «#» два раза. На индикаторе появиться надпись «С|- 0.0».
11. Выключить блок управления кнопкой «СЕТЬ»
12. Выждать 15 секунд.
13. Включить блок управления для обычной работы.