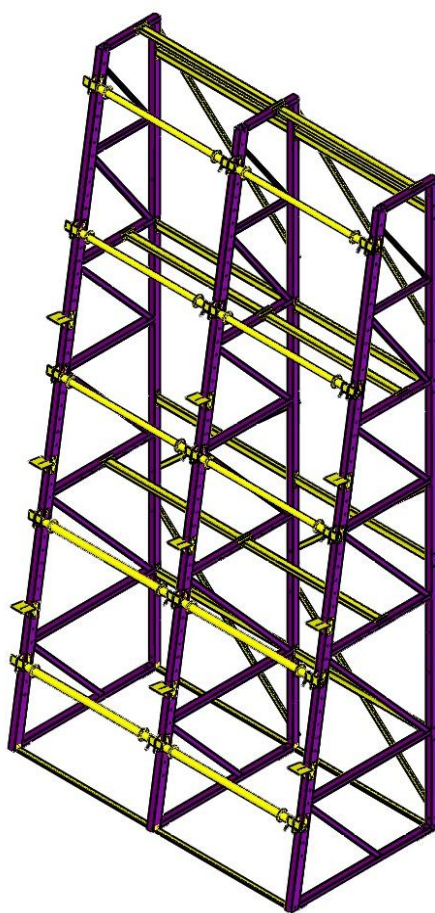




Специальное конструкторское бюро
«Оборудование»

Паспорт изделия



Стеллаж СК 5,8-7

Введение, основные понятия

Стеллаж типа СК – кабельный стеллаж для хранения и размотки кабельных или тросовых барабанов с допустимыми геометрическими и массовыми параметрами.

Здесь и далее принимается следующая терминология

Основной пролёт – совокупность двух боковых рам (боковин), прямых и косых (раскосина) стяжек, осей, прижимных башмаков осей, ложементов и подножек, жёстко соединённых крепёжными элементами (Болт М12х90, Гайка М12, Шайба 12).

Дополнительный пролёт – совокупность одной боковой рамы, прямых и косых стяжек, осей, прижимных башмаков осей, ложементов и подножек, жёстко соединённых крепёжными элементами между собой и основным пролётом или соседним дополнительным пролётом

Стеллажный ряд или ряд стеллажа – совокупность одного основного и любого числа дополнительных пролётов

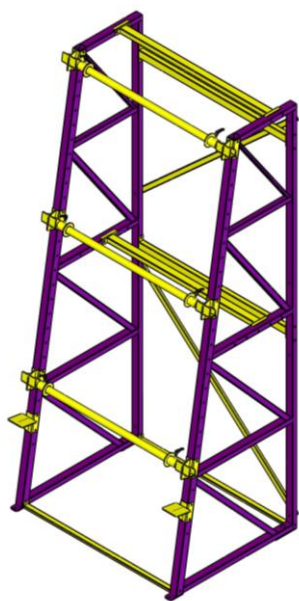


Рис. 1 Основной пролёт

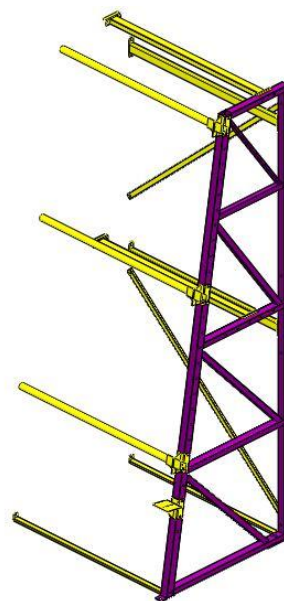


Рис. 2 Дополнительный пролёт

Технические характеристики

Стеллаж кабельный СК 5,8-7 предназначен для хранения и размотки кабельных барабанов до №14 по ГОСТ 5151-79 и прочих барабанов со сходными параметрами.

Параметры стеллажа СК 5,8-7

Параметр	Значение
Диаметр кабельного барабана	800...1400 мм
Максимальная ширина барабана	1300 мм
Диаметр оси 4-5 ярусов	48 мм
Диаметр оси 1-3 ярусов	60 мм
Количество ярусов	5
Шаг перестановки ложементов	110 мм
Максимальная масса барабана 4-5 ярусов	1000 кг
Максимальная масса барабана 1-3 ярусов	2000 кг
Габаритные размеры, ДхШхВ	1580x1580x5810
Масса основного пролёта	430 кг
Масса дополнительного пролёта	320 кг

Условия эксплуатации

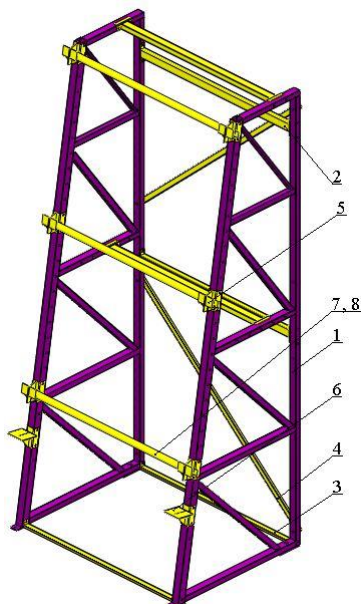


Рис. 3 Основной пролёт схема

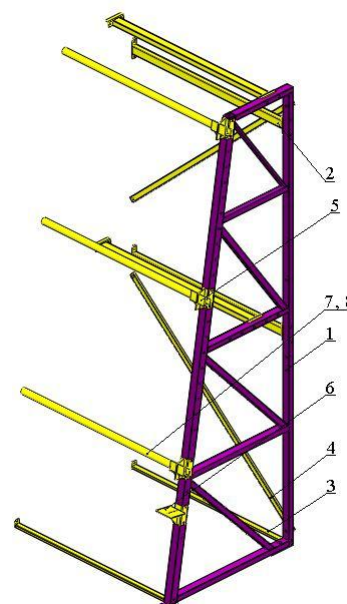


Рис. 4 Дополнительный пролёт схема

Основная секция состоит из: 1. боковина, 2. стяжка, 3. нижняя стяжка, 4. раскосина, 5. ложемент, 6. подножка, 7. ось, 8. прижимной башмак.

Установка стеллажа

1. Спланировать размещение ряда стеллажа. Убедиться в том, что между рядами стеллажа, или рядом стеллажа и стеной есть достаточно места для прохода погрузчика. При работе с кран-балкой убедиться в том, что ряд стеллажа находится в рабочей зоне кран-балки.

2. Смонтировать основной пролёт, установить боковины 1, стяжки 2, 3, 4 (рис. 3).

3. Установить ложементы 5 и подножки 6 (рис. 3) на необходимой высоте.

4. Закрепить пролёт анкерными болтами на полу склада.

5. Последовательным присоединением дополнительных пролётов (рис.4) собрать ряд стеллажа необходимой длины. Убедиться в том, что все без исключения боковые рамы 1 (рис. 3, 4) ряда стеллажа прикреплены к полу анкерными болтами.

6. Через одну-две недели после монтажа стеллажа следует обтянуть болтовые соединения конструкции стеллажа. Следует обтянуть крепления ложементов, подножек, прямых и косых стяжек.

Установка барабанов

1. Вставить ось 7 (рис.3) в осевое отверстие барабана и закрепить его на оси прижимными башмаками 8. При установке на стеллаж барабанов массой более 1 000 кг, следует надеть на ось трубу Ø60x5 (идёт в комплекте).

2. Ось с барабаном при помощи погрузчика или кран-балки установить на стеллаж. При установке удобно пользоваться стеллажной траверсой для погрузчика или кран-балки.

3. Барабаны должны быть установлены на стеллаже в порядке возрастания диаметра щеки барабана. Чем больше диаметр щеки, тем ниже должен быть установлен барабан

4. При необходимости размотки барабанов с кабелем, установленных на стеллаже, размотку разрешается производить только с нижних двух ярусов.

В процессе эксплуатации изделия запрещается выполнение следующих действий.

1. Перегрузка изделия сверх указанной грузоподъемности.

2. Нахождение под установленными барабанами людей.

3. Использование стеллажа если элементы конструкции стеллажа, ложементов, подножек, прижимных башмаков или осей имеют видимые повреждения.

4. Использование стеллажа при незакреплённых анкерными болтами боковых рамах стеллажа.

5. Использование стеллажа с ослабленными болтовыми соединениями или при отсутствии предусмотренных конструкцией крепёжных или соединительных элементов.

6. Установка стеллажа на неровной или болотистой площадке.

7. Раскачивание, тряска или удары по элементам конструкции стеллажа.

8. Запрещается размотка барабанов с верхнего (третий снизу) яруса с использованием механических (ручных или приводных) наматывающих устройств.

В процессе эксплуатации необходимо проводить экспертизу (внешний осмотр) изделия на предмет появления трещин или разрывов сварных соединений изделия, а также на предмет ослабления болтовых соединений или выпадения анкерных болтов. Экспертизу проводить не реже одного раза в месяц. При выявлении дефектов работать с изделием запрещается, необходимо немедленно обратиться к производителю. Ослабление болтовых соединений допускается устранить самостоятельно. Допускается своими силами производить замену вышедших из строя болтовых соединений, а также поставленных производителем элементов стеллажа.

При надлежащей эксплуатации изделия, расчётный срок службы составляет не менее 5 лет.

Гарантийные обязательства

1. Производитель устанавливает гарантийный срок 12 месяцев от даты отгрузки изделия.

2. Гарантийное обслуживание не осуществляется в следующих случаях:

2.1. в случае нарушения условий эксплуатации, изложенных в настоящем паспорте;

2.2. если изделие имеет следы попыток неквалифицированного ремонта;

2.3. если дефект вызван изменениями конструкции, не предусмотренными производителем;

2.4. если дефект вызван действием непреодолимых сил, несчастными случаями, умышленными или неосторожными действиями потребителя или третьих лиц;

2.5. если обнаруженные дефекты вызваны воздействием на изделие посторонних веществ или жидкостей.

3. Гарантийное обслуживание производится организацией-производителем или её доверенным представителем.