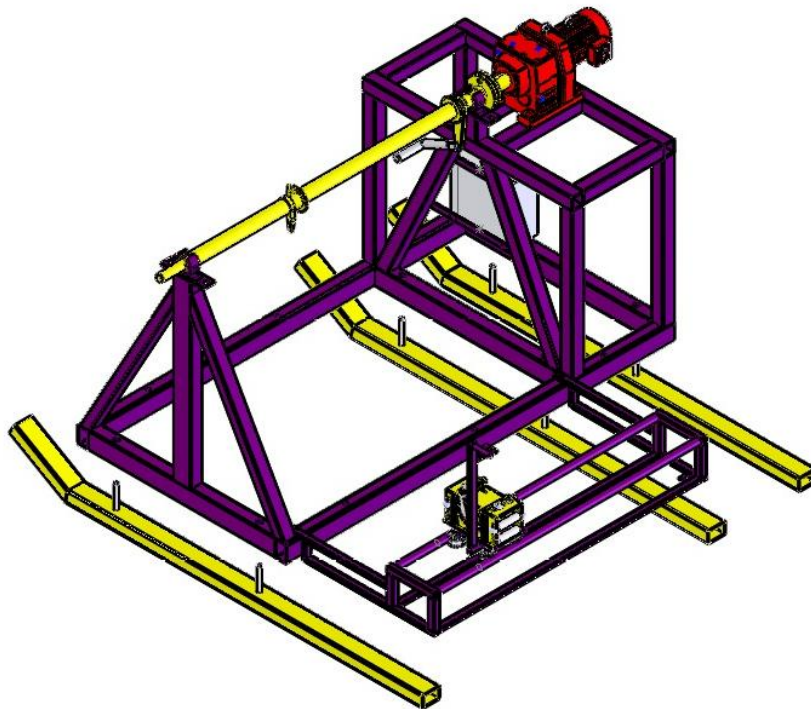




Специальное конструкторское бюро
«Оборудование»

Паспорт изделия



Станок МНК 30-10ФЛ

Технические характеристики

Станок **МНК 30-10ФЛ** предназначены для проведения отмоток кабеля, провода, троса на барабаны соответствующих диаметров и масс. Установка барабанов производится при помощи кран-балки, погрузчика и подобной грузоподъемной техники. Раскладка кабеля по ширине барабана производится с помощью ручного раскладчика кабеля, на котором установлен измеритель длины **МИД 70М**.

Для облегчения транспортировки по снегу, станок оборудован съёмными лыжами. Лыжи выполнены из стальной профильной трубы 120x80.

Параметры МНК 30-10ФЛ

Напряжение питающей сети:	380 В (3 фазное)
Частота переменного тока:	50-60 Гц
Габаритные размеры:	
длина	2 890 мм
ширина	3 400 мм
высота	1 920 мм
Масса изделия (не более):	750 кг
Частота вращения барабана:	3-16 об/мин
Минимальный диаметр барабана:	1800 мм
Максимальный диаметр барабана:	3000 мм
Ширина барабана (не более):	2 250 мм
Диаметр кабеля (не более):	70 мм
Грузоподъёмность:	10 000 кг
Способ подъёма:	кран-балка, погрузчик
Принцип раскладки кабеля:	ручной/автоматический
Модуль измерения длины:	МИД 70М
Тип модуля:	стационарный (с лыжами)
Температурный диапазон:	0 – +40 °С
Защита электродвигателя:	от скачков напряжения, от короткого замыкания, от перегрева

Условия эксплуатации

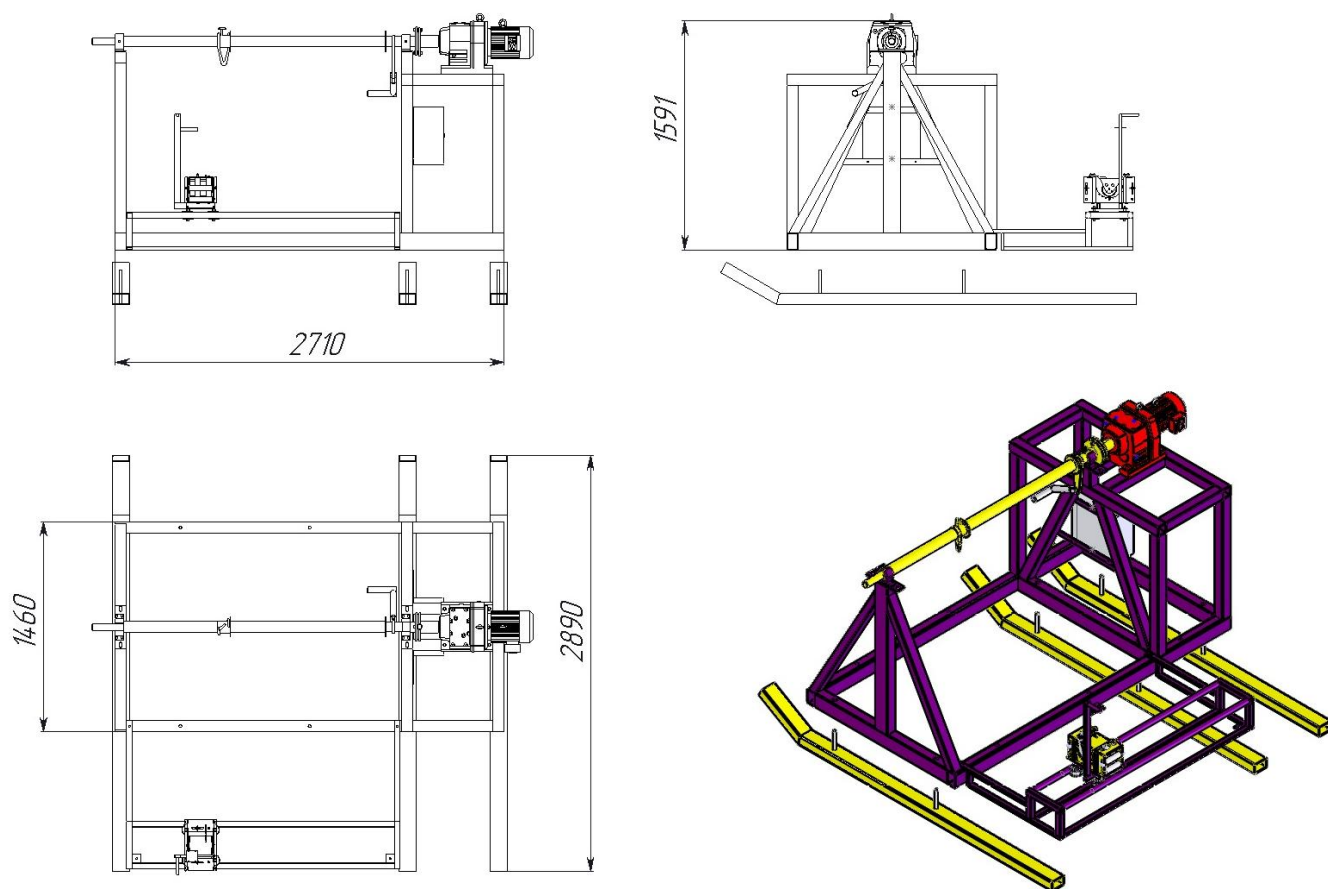


Рис.1. MNK 30-10ФЛ

Состав устройства

1. приёмное устройство,
2. ручной раскладчик кабеля (кабелеукладчик),
3. ось с поводком и поджимным башмаком,
4. измеритель МИД 70М,
5. лыжи.

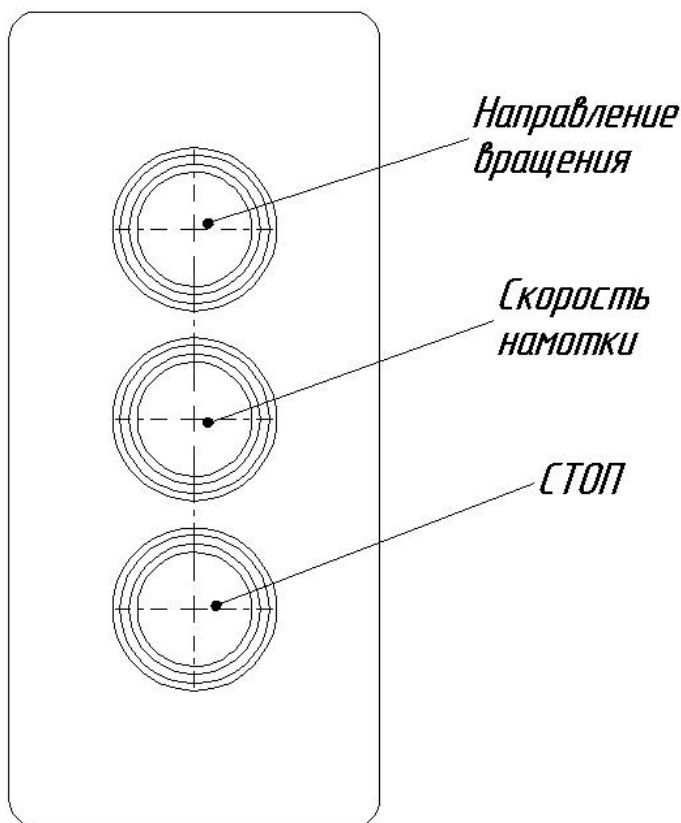


Рис. 2. Пульт управления

Подготовка устройства к работе

1. Установить приёмное устройство на лыжи.
2. Присоединить кабелеукладчик 2 к приёмному устройству и лыжам при помощи болтовых соединений.
3. Отдающее устройство должно располагаться на расстоянии 5...10 м от станка со стороны раскладчика.

Для намотки кабеля требуется

1. Вставить ось станка в осевое отверстие барабана. При этом палец поводка вставить в поводковое отверстие барабана. Зафиксировать барабан поджимным башмаком и винтом.
2. Ось с барабаном за проушины поднять кран-балкой или погрузчиком и установить в ложементы приёмного устройства.
3. Наматываемый кабель пропустить через измеритель, свободный конец закрепить на барабане.
4. Запустить приёмное устройство. Для этого, однократно воздействуя на рычажок «Направление вращения» пульта управления (рис.2) выбрать направление

вращения двигателя приёмного устройства. Воздействуя на рычажок «Скорость вращения» выбрать желаемую скорость намотки.

Равномерно укладывать кабель перемещением каретки кабелеукладчика.

5. По заполнении барабана, остановить приёмное устройство.

6. Обрезать кабель. При необходимости – домотать остаток кабеля.

7. При помощи погрузчика или кран-балки снять барабан. При этом следует пользоваться проушинами оси.

В процессе эксплуатации изделия запрещается

1. Перегрузка изделия сверх указанной грузоподъемности.

2. Нахождение под поднятым барабаном людей.

3. Работа, если элементы конструкции приёмного устройства, оси или кабелеукладчика имеют видимые повреждения.

4. Работа при незафиксированном приёмном устройстве и кабелеукладчике.

5. Работа без фиксации барабана на оси прижимным башмаком и винтом.

6. Установка машины на неровной, обледенелой или болотистой площадке.

7. Сильное раскачивание, тряска или удары по элементам конструкции приёмного устройства, оси, кабелеукладчика или барабану.

8. Работа с открытым щитом управления, с неисправной электрической проводкой.

9. Нахождение людей, за исключением оператора вблизи вращающихся элементов конструкции.

10. Касаться руками или другими частями тела подвижных элементов устройства.

11. Работа со снятым защитным кожухом привода, открытым корпусом редуктора.

12. Замена элементов конструкции либо элементов системы управления без согласования с производителем.

13. Нахождение на элементах конструкции посторонних предметов.

14. Работа вне температурного диапазона 0 – +40 °С (за исключением специального климатического исполнения).

В процессе эксплуатации необходимо проводить экспертизу (внешний осмотр) изделия на предмет появления трещин или разрывов сварных соединений изделия.

Экспертизу следует проводить не реже одного раза в месяц. При выявлении дефектов работать с изделием запрещается, необходимо немедленно обратиться к производителю.

При надлежащей эксплуатации изделия, расчётный срок службы составит не менее 5 лет.

Гарантийные обязательства

1. Производитель устанавливает гарантийный срок 12 месяцев от даты отгрузки изделия.
2. Гарантийное обслуживание не осуществляется в следующих случаях:
 - 2.1. в случае нарушения условий эксплуатации, изложенных в настоящем паспорте;
 - 2.2. если изделие имеет следы попыток неквалифицированного ремонта;
 - 2.3. если дефект вызван изменениями конструкции, не предусмотренными производителем;
 - 2.4. если дефект вызван действием непреодолимых сил, несчастными случаями, умышленными или неосторожными действиями потребителя или третьих лиц;
 - 2.5. если обнаруженные дефекты вызваны воздействием на изделие посторонних веществ или жидкостей.
3. Гарантийное обслуживание производится организацией-производителем или её доверенным представителем.