

Прошу Вас направить коммерческое предложение на станок машинной очистки и намотки сварочной проволоки (типа СППС-6) с указанием сроков поставки и условий оплаты.

Технические характеристики			
Наименование требования/параметры.	Требование	Значение	Единица измерения
1. Диаметр сварочной проволоки разматываемого бунта (бухты)	Диапазон (не менее)	3÷5	мм
2. Наружный диаметр разматываемого бунта (бухты)	Диапазон (не менее)	300÷800	мм
3. Максимальная масса разматываемого бунта (бухты)	Не менее	500	кг
4. Максимальный наружный диаметр наматываемых бобин	Не менее	800	мм
5. Внутренний диаметр наматываемых бобин	Диапазон (не менее)	200÷400	мм
6. Скорость намотки проволоки минимальная	Не более	55	м/мин
7. Скорость намотки проволоки максимальная	Не менее	250	м/мин
8. Мощность электродвигателя	Не менее	4	кВт
9. Габаритные размеры (Длина x Ширина x Высота)	Не более	4000×1800×1600	мм
10. Масса	Не более	1300	кг
Требования к конструкции, монтажно-технические требования			
<p>1. Станок должен быть оснащен следующими элементами конструкции:</p> <ul style="list-style-type: none"> - механизмом раскладки проволоки; - полуавтоматическим приводом механизма раскладки проволоки; - система раскладки проволоки с обратной связью; - блок управления с дисплеем управления; - изменяемые параметры на дисплее управления; - устройство правки проволоки; - система очистки проволоки резцами и шлифкругами (отключаемая); - система автоматического отключения станка после полной намотки кассеты и при окончании или обрыве наматываемой проволоки. <p>2. Требования к элементам отображаемой информации и индикации источника питания:</p> <p>изменяемые параметры на дисплее управления:</p> <ul style="list-style-type: none"> - скорость намотки; - шаг раскладки; 			

- размеры кассеты.
Требования к электропитанию
Номинальное напряжение питающей трёхфазной сети частотой 50 Гц – 380 В
Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
Не требуется.
Требования к комплектности
Поставляется <u>Станок для намотки проволоки</u> в количестве 1 штуки, в следующей комплектации: <u>Станок для намотки проволоки</u> - 1 шт. Бобина для намотки с внутренним диаметром 400 мм- 5 шт. Комплект резцов и шлифкругов для системы очистки (согласно паспорту на товар) – 2 комплект.
Требования к маркировке
Маркировка должна содержать - название завода изготовителя, название модели, заводской номер и год выпуска.

Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
- Сертификат соответствия на оборудование на русском языке (в бумажном виде) или заверенная копия. - Паспорт (или руководство по эксплуатации) на русском языке (в бумажном виде). Для товара, являющегося средством измерения, должны быть представлены следующие документы на русском языке: Оригиналы: 1. Паспорт (формуляр) с обязательным указанием даты производства и заводского номера. 2. Техническое описание и/или руководство (инструкция) по эксплуатации. 3. Сертификат о калибровке, выданный организацией, зарегистрированной в Реестре Российской системы калибровки. Копии: Методика калибровки. - Иные документы в соответствии с проектом Договора.

Генеральный директор
ООО «АКВАД»



Еремин С.В.

Исп. Ирина
8-920-014-01-99