

ВГБ-35

Перв. примен.

5БП.640.777

Справ. №

Основан на чертеже 8БП.616.195 изч4

Подп. и дата

И.Ф. И.Ф.И.

Взам.И.Ф. И.

Подп. и дата

И.Ф. И.Ф.И.

561'919'1198

Commercial confidentiality
ELMASH (UETM)
22, Frontovyykh brigad, Ekaterinburg,
Sverdlovsk region, 620017, Russia

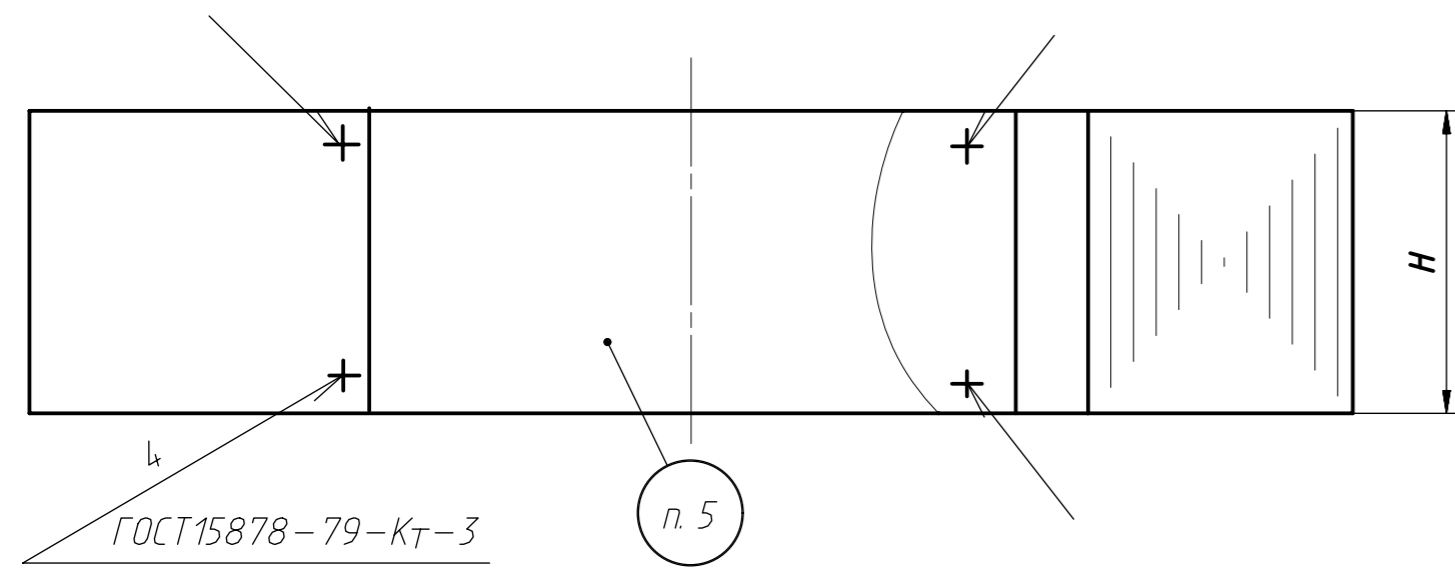
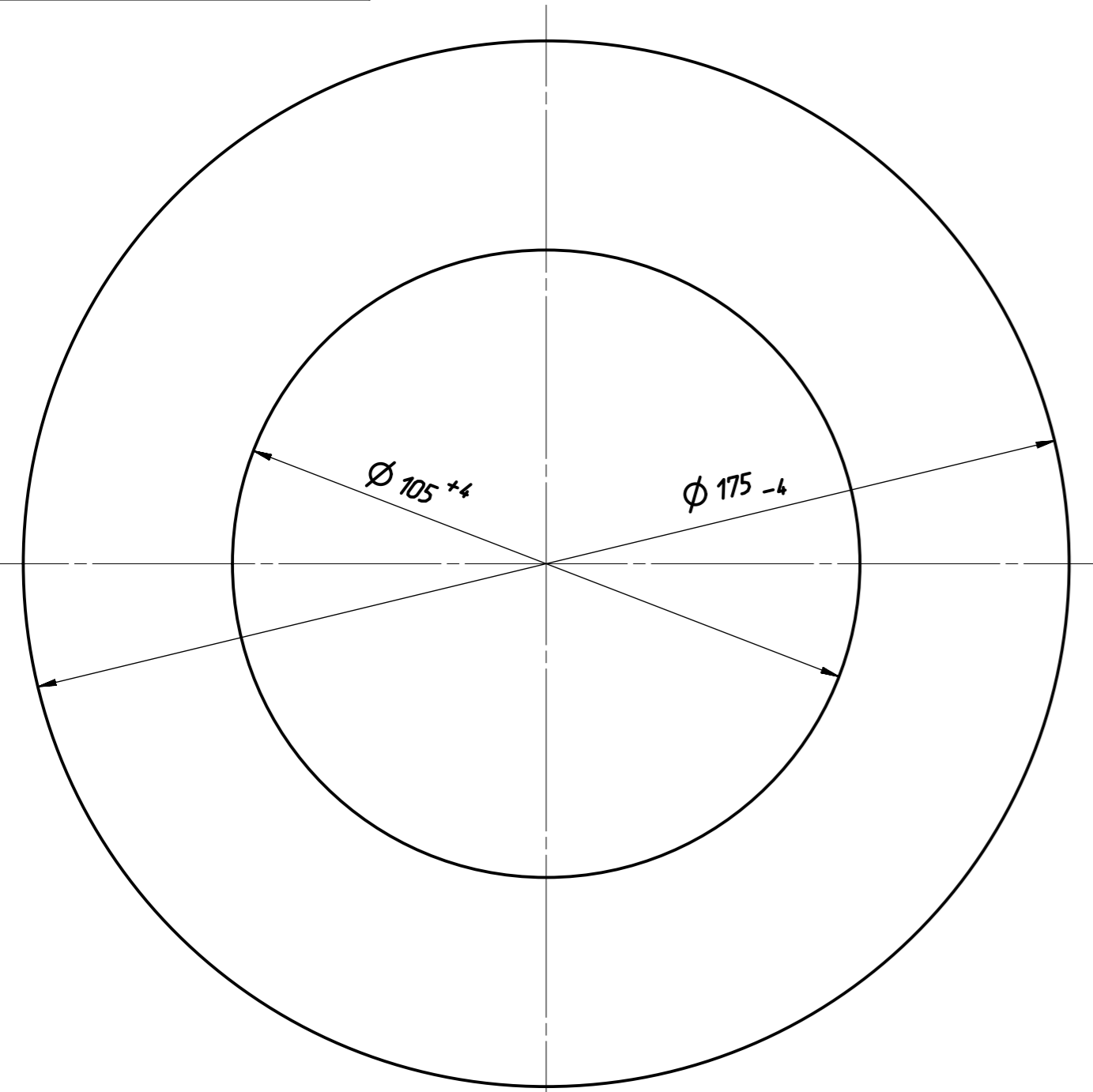


Таблица 1 / Table 1

Обозначение / Designation	Размер магнитопровода H, мм / Magnetic core size H, mm	Масса, кг / Mass, kg	Нормированное значение намагничивающего тока, А / Normalized value of exciting current, A	Нормированное значение ЭДС контрольного витка, мВ / E.m.f. normalized value measured on the single wire turn, mV	
				действующее значение / r.m.s. value	среднее значение / average value
8БП.616.195 / 8ВР.616.195	10±1	1,1	2	5	4
			14	90	81
			22	100	90
-01	15±1	1,7	1	2	1
			14	140	126
			22	156	140
-02	20±1	2,2	1	3	2
			14	190	171
			22	212	190
-03	40±1	4,5	1	6	5
			14	391	352
			22	436	392
-04	50±1	5,7	1	8	7
			14	491	442
			22	548	493
-05	60±1	6,8	1	10	9
			14	591	532
			22	660	594
-06	100±1	11,1	1	17	15
			14	993	894
			22	1107	997
-07	120±1	13,4	1	20	18
			14	1193	1074
			22	1331	1199

Таблица 2 / Table 2

Толщина ленты, мм / Tape thickness, mm	Удельные магнитные потери, Вт/кг / Power losses, P _{1,7/50} · Wt/kg	Напряженность магнитного поля, 50 Гц, А/м / Magnetizing Force H, 50 Hz, A/m	Магнитная индукция не менее, Тл / Minimum Induction B ₉₀ , Tl	Коэффициент заполнения / Stacking factor
0,30	1,20	100	1,74	0,96 min

- Отжечь.
- Лента должна иметь электроизоляционное термостойкое покрытие.
- Магнитные характеристики стали 3408 указаны в таблице 2. Допускается замена на материал с аналогичными магнитными свойствами.
- На каждом магнитопроводе провести измерение характеристики намагничивания. Величина напряжения намагничивания при соответствующем намагничивающем токе приведена в таблице 1. В таблице 1 приведены контрольные значения для одного контрольного витка. Измерение проводить при синусоидальном напряжении частотой 50 Гц вольтметром, реагирующим на среднее значение напряжения.
- Магнитопровод маркировать биркой. На бирке указать марку материала, геометрические размеры, номер чертежа, наименование изготовителя, порядковый номер.
- Обозначения чертежа "8БП.616.195" и "8ВР.616.195" считать равнозначными.

- Anneal.
- Tape should have electrical insulating heat-resistant coating.
- The core is made of steel 3408 thickness 0,3 GOST 21427.1-83 which provides magnetic characteristics shown in Table 2. The mass of steel cores is indicated in table 1. It is allowed to use other material with the same magnetic properties.
- Measure excitation characteristics of each magnetic core. Exciting voltage value under the appropriate exciting current is given in table 1. Table 1 shows the control values for the single wire turn. Measurement should be carried out under the sinusoidal voltage with 50 Hz frequency by the voltmeter reacting to the average voltage value.
- The magnetic core must be marked with label. Material grade, geometric dimensions, drawing number, manufacturer's name, serial number must be indicated on the label.
- The designations "8БП.616.195" and "8ВР.616.195" is considered to be equivalent.

8БП.616.195				Магнитопровод / Core			
Rev. / Изм.	Sheet / Лист	Docum. № / № докум.	Signature / Подп.	Date / Дата	Лист / Sheet	Масса / Mass	Масштаб / Scale
		Юдина			A	См. табл. 1	1:2
		Девятова				Листов / Sheets	1
		Ведерников			Рулон 0,3x750-П-1-ЭТ-А-ОН-3408 ГОСТ 21427.1-83		
				ELMASH (UETM)			