

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор
АО «РЭД»

(подпись) _____ (Ф.И.О.) _____
« _____ » _____ 20__ г.

№ п/п	Запрашиваемые данные	Ед. изм.	Технические характеристики
1	Наименование и адрес предприятия-заказчика	-	АО «РЭД» 454010, г. Челябинск, ул. Енисейская, д. 8-и, тел. (351) 216-89-09
2	Наименование оборудования	-	ООО «Модестат» намоточный станок ЛИС (ТКП № 719 от 23.02.2021) САН LM 1600 Мир намоточных станков СН-5.0/600
3	Примечание		Возможна поставка эквивалентного оборудования, соответствующего требованиям опросного листа
4	Назначение	-	Намотка катушек статора (технология Flat Coil)
5	Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	-	УХЛ4
6	Сейсмостойкость по шкале MSK-64	балл	До 6 включительно
7	Основные технические характеристики		
7.1	Скорость намотки	Об/мин	0-20 диапазон может быть расширен
7.2	Высота сечения катушки	мм	0-35 диапазон может быть расширен
7.3	Ширина сечения катушки	мм	0-15 диапазон может быть расширен
7.4	Длина между центрами штырей	мм	200-1600 диапазон может быть расширен
7.5	Ширина проводника	мм	0-14 диапазон может быть расширен
7.6	Высота проводника	мм	0-4 диапазон может быть расширен
7.7	Все органы управления располагаются на отдельно размещенной панели	-	Да
7.8	Привод машины позволяет бесступенчатое регулирование скорости вращения	-	Да
8	Технические данные бухтодержателя		
8.1	Количество установленных проводных барабанов	Шт.	6
8.2	Размер бобин: Диаметр Ширина Диаметр центрального отверстия бобины	мм	500-710 диапазон может быть расширен 230-250 диапазон может быть расширен 42

Согласовано

Взам. Инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ОЛ №553РЭД/ОПТ-2019-РЭН-сырье

Завод для локализации производства электродвигателей на территории Российской Федерации

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Мехваник			02.21	Здание производственного корпуса	1	2
Пров.		Манаков			02.21			
Нач. отд.								
Т. контр.		Балан			02.21	Опросный лист на станок на катушек статора		
Н. контр.								



№ п/п	Запрашиваемые данные	Ед. изм.	Технические характеристики
8.3	Вес бобины	кг	Не более 180
8.4	Пневматическая тормозная система для каждой бобины	-	Да
9	Технические данные изолировочной станции (витковой изоляции)		
9.1	Изолировочная головка размещена на стабильной сварной раме	-	Да
9.2	Ширина изолировочной ленты	мм	20
9.3	Внутренний диаметр рулона	мм	25
9.4	Внешний диаметр рулона	мм	145
9.5	Угол положения рулонов регулируется механически	-	Да
10	Состав оборудования		
10.1	Устройство для 6 шт. проводных барабанов	-	Да
10.2	Станция предварительного формирования пучка	-	Да
10.3	Станция нанесения витковой изоляции	-	Да
10.4	Станция формирования пучка	-	Да
10.5	Станция формирования лодочек	-	Да
10.6	Система ЧПУ	-	Да
11	Гарантия	мес.	24 месяца со дня ввода в эксплуатацию
12	Упаковка	-	по ГОСТ 23170-78
13	Требования к сертификации	-	Оборудование должно иметь разрешительную документацию о соответствии техническому регламенту таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
14	Особое требование	-	Оборудование должно быть новое изготовлено не ранее 2021года, не после капитального ремонта. Не иметь восстановленных узлов.
15	Требования к комплекту поставки	-	Руководство по эксплуатации на русском языке Паспорт на русском языке.
16	Ремонтные запасные части	комп	1
17	Обучение	-	Да
18	Шеф-монтажные и пусконаладочные работы	-	Да

Взам. Инв. №	Согласовано:						Лист	
	Начальник ОМТС							2
	Главный механик							
	Главный технолог							
Подп. и дата	А.В. Королев							
	Е.Г. Маханов							
	А.И. Балан							
	А.Ю. Харченко							
Инв. № подл.	ОЛ №ОЛ 553РЭД-2019-РЭН							
	Изм.	Копуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		

Документ на согласование/Протокол

Учетный номер проекта документа: от 17.06.2021

Регистрационный номер: 205/5673 от 17.06.2021

Исполнитель: Беянин Алексей Владимирович, Отдел главного технолога

Содержание:

Опросный лист на намоточный станок

Визы по документу

Версия документа	№ по этапам	Этап процесса	Инициатор	Дата и время	ФИО, должность, подразделение	Выполнил за	Виза
1	2	3	4	5	6	7	8
2	1.	(Согласование)		18.06.2021 12:50:54	Королев Андрей Викторович, Начальник отдела, Отдел материально-технического снабжения, ООО "УДМ"		Согласовано
1	2.	(Согласование)		17.06.2021 17:59:10	Балан Алексей Иванович, Главный технолог, Отдел главного технолога, ООО "УДМ"		Согласовано
2	3.	(Согласование)		18.06.2021 10:38:31	Маханов Евгений Геннадьевич, Главный механик, Служба главного механика, ООО "УДМ"		Согласовано
2	4.	(Согласование)		18.06.2021 14:34:30	Подойницын Алексей Евгеньевич, Заместитель главного энергетика, Служба главного энергетика, ООО "УДМ"	Харченко Андрей Юрьевич, Служба главного энергетика, ООО "УДМ"	Согласовано
2	5.	(Подписание)		19.06.2021 17:28:11	Бузуев Дмитрий Николаевич, Директор по производству, Директор по производству АО РЭД, ООО "УДМ"		Подписано

