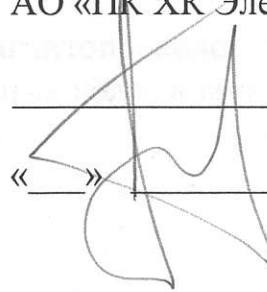


УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель генерального директора
по производству
АО «ПК ХК Электростанция»



П.Е. Камнев

« » 2021г.

**Технические требования к линии навивки магнитопроводов
трансформаторов тока**

СОГЛАСОВАНО:

Главный технолог
АО «ПК ХК Электростанция»



С.А. Попков

«08» 02 2021г.

Технические требования к линии навивки магнитопроводов трансформаторов тока

1. Наименование и область применения.

1.1 Линия предназначена для навивки магнитопроводов трансформаторов тока из непрерывной ленты, сваренной из отдельных полос и смотанных в рулон на оправку для последующего его отжига.

2. Технические требования к изделию.

2.1 Требования к конструкции линии.

2.1.1 Конструкция устройства должна обеспечивать безопасность работ в процессе изготовления деталей при его эксплуатации.

2.1.2 Исполнение напольное.

2.2 Технические характеристики линии.

2.1 Обработываемый материал – сталь электротехническая рулонная (максимальный наружный $D-600$ мм, внутренний $d-160$ мм, массой до 140 кг.)

2.2 Толщина ленты – 0,28 мм до 0,35 мм

2.3 Ширина изготавливаемых лент – от 10 мм до 92 мм, максимальная длина 184 м, диаметр м/пр от 100 мм до 920 мм.

2.4 Ход шпинделя до 90 мм

2.5 Усилие натяжения ленты при навивки 50 кгс

2.6 Усилие прижима обкатного ролика 200 кгс

2.7 Масса станка не более 2800 кг.

2.8 Масса изготавливаемого элемента м/пр от 10 кг до 85 кг

2.9 Точечная сварка электротехнической стали от конца ленты к предыдущему витку 0,3+0,3 и начало ленты к следующему витку 0,3+0,3.

2.3 Общие требования

2.3.1 Требования безопасности труда и противопожарной безопасности в соответствии с ГОСТ 12.2.003-91.

2.3.2 Средний срок службы - 10 лет.

2.3.3 Заказчику передается полный комплект конструкторской документации.

Разработал: Начальник ТТ

Просвирина Н.Н.