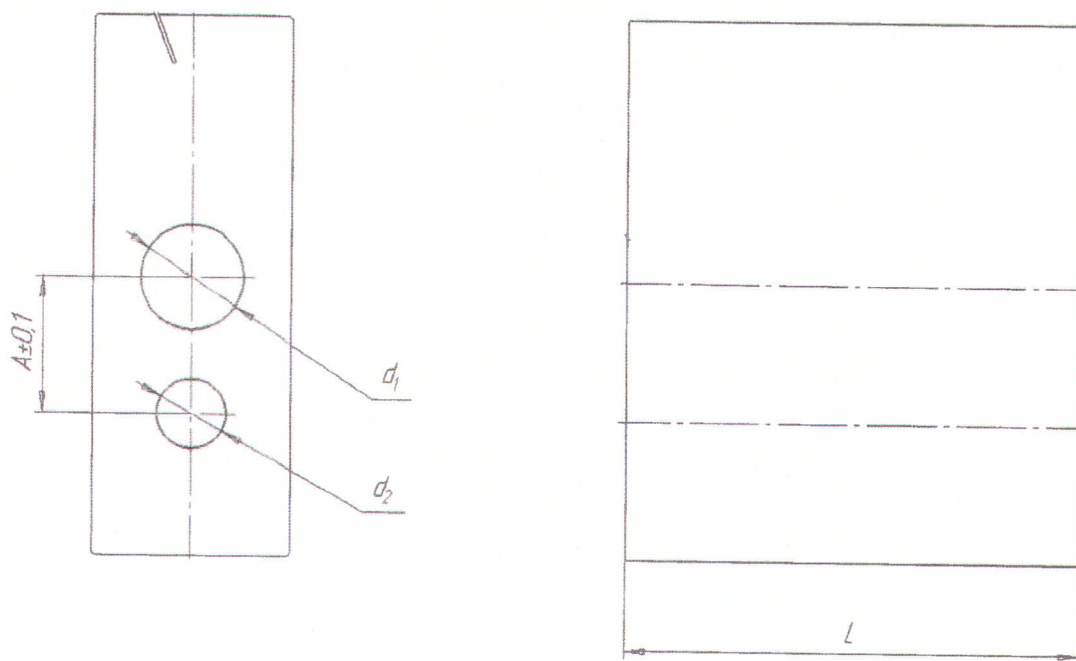


Эскизы оправок для намотки

Размеры вкладышей для изготовления оправок однофазных магнитопроводов

№ вкладыша	Расстояние между штырями А, мм	Диаметр штыря d1, мм	Диаметр штыря d2, мм	Глубина отверстий вкладыша под штырь, L, мм
1	8,0	3,1	3,1	14,0
2	8,0	4,1	3,1	18,0
3	8,0	6,1	4,1	12,0
4	8,0	8,1	6,1	20,0
5	50,0	10,1	10,1	26,0

Рис. 1 – Эскиз вкладыша для намотки однофазного магнитопровода

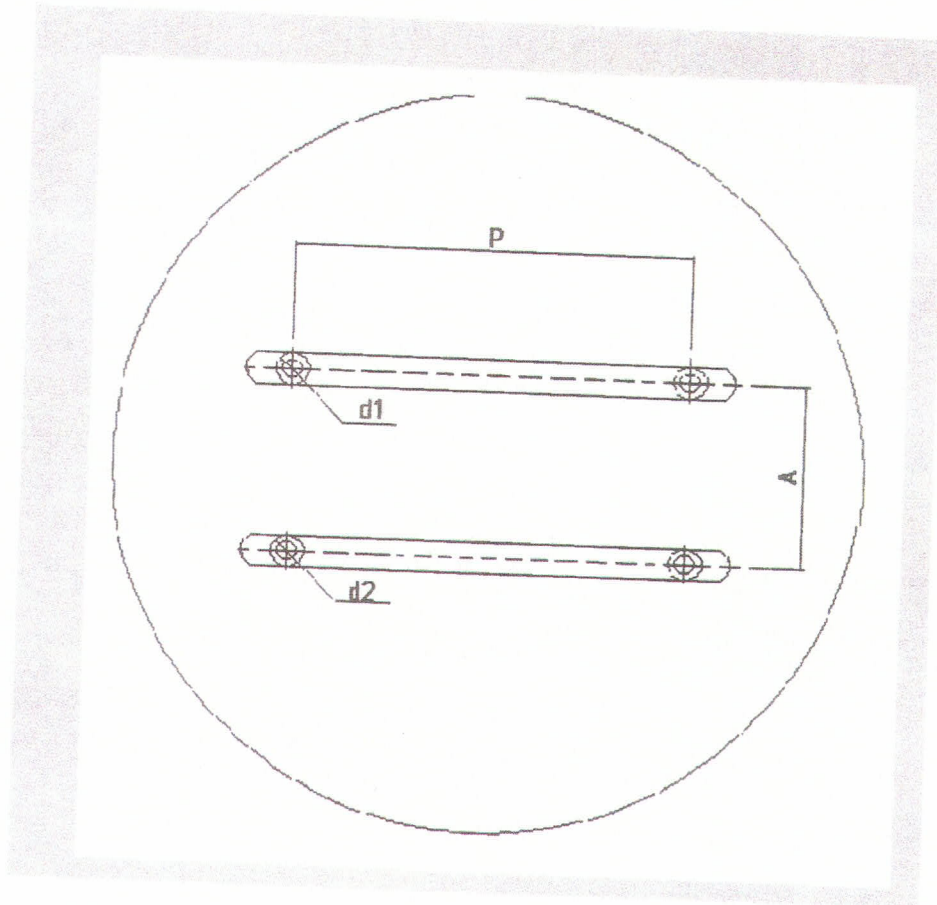


Размеры оправок для намотки трехфазных магнитопроводов

№ оправки	Расстояние между штырями (центрами)	Диаметр штыря d1, мм	Диаметр штыря d2, мм	Диапазон хода штырей в пазу Р, мм	№ вкладыша под оснастку для намотки трехфазного

	пазов) А, мм				магнитопровода
1	50,0	10,0	10,0	От 72 до 120	5
2	8,0	6	4	От 20 до 70	3
3	8,0	8	6	От 20 до 70	4

Рис. 2 — эскиз оправки для намотки трехфазных магнитопроводов



Покупатель:

АО «ИЭМЗ» Кузнецкий завод

А.П.Коровин

Ф.Ф. Низафаров/

2021г.

« м.п.



Поставщик:

ООО «Мир намоточных станков»

"Мир

НАМОТОЧНЫХ

ст.п. станков"

/А.И. Зенина/

2021г.



УПРАВЛЕНИЕ 033

ОГНИСНУЛЬТ

Р/С-6/ И В