

Общество с ограниченной ответственностью "Гекса - нетканые материалы"
Юридический адрес: 143405, Московская обл., г. Красногорск, д. Гольево,
ул. Центральная, д. 3, литера А, А1, А2, а, помещение 304

Почтовый адрес: 143405, Московская обл., г. Красногорск, д. Гольево, ул. Центральная, д. 3
Тел./факс: (495) 564-86-87, 564-86-94, 564-86-93, 564-86-95

ОГРН 1027700447697 / ИНН 7714132189 / КПП 502401001
р/с № 40702810763020102036, в Тверском отделении № 8607 ПАО СберБанк, г. Тверь,
к/с 30101810700000000679 / БИК 042809679

Торопецкий производственный филиал

Адрес местонахождения филиала: 172854, Россия, Тверская область, Торопецкий район,
Речанское с/п, д. Лесная, д. 4.

Тел./факс: (495) 584-02-00, 584-02-01, 584-02-02, 584-02-03, (48268) 2-11-03, 2-28-23, 2-36-38
КПП 694403001



«19» июля 2021г.

Техническое задание на оборудование для перемотки комбинированных материалов

Оборудование предназначено для перемотки и инспекции комбинированных рулонных материалов из джамбо рола в рулоны заданной длины.

Режим работы круглосуточный: 24/7.

Климатические условия местности где планируется эксплуатация установки: 185метров над уровнем моря; температурный режим эксплуатации $+15 \approx +35^{\circ}\text{C}$ в помещении, $+35 \approx -35^{\circ}\text{C}$ на открытом воздухе. Средняя годовая относительная влажность 75%.

Сжатый воздух от заводской магистрали: рабочее давление сжатого воздуха $\geq 0.6-0.8\text{МПа}$
- допустимое отклонение $\pm 0.1\text{МПа}$, воздух подготовленный следов влаги и масла нет

Электропитание: стандартное электрическое напряжение 380V / 3P / 50Hz, - допустимое отклонение $-5\% \sim +10\%$

Общие характеристики:

1. Максимальная рабочая ширина материала 1650мм
2. Рабочая скорость движения материала 55 - 60 м/мин, регулировка скорости движения материалов оператором в диапазоне 0 – 60 м/мин.
3. Автоматическое слежение края материала на размотке.
4. Автоматическое натяжение материала на размотке.
5. Подъемник для установки рулонов на размотку с уровня пола.
6. Система синхронизации скорости и натяжения при перемотке.
7. Счетчик метров с контактным колесом, привязка счета к движению материала. Точность счета метров +/- 1мм
8. Возможность ручной остановки в любой момент времени, с сохранением в памяти счетчика достигнутой длины наматываемого отрезка материала. Повторный ручной запуск цикла намотки, с возможностью домотки до заданной длины отрезка материала. Возможность принудительного обнуления показания счетчика метров оператором.
9. Управление ручной протяжкой материала слева и справа на размоточном узле, а также на намотке – основной пульт управления.

Общество с ограниченной ответственностью "Гекса - нетканые материалы"
Юридический адрес: 143405, Московская обл., г. Красногорск, д. Гольево,
ул. Центральная, д. 3, литера А, А1, А2, а, помещение 304

Почтовый адрес: 143405, Московская обл., г. Красногорск, д. Гольево, ул. Центральная, д. 3
Тел./факс: (495) 564-86-87, 564-86-94, 564-86-93, 564-86-95

ОГРН 1027700447697 / ИНН 7714132189 / КПП 502401001

р/с № 40702810763020102036, в Тверском отделении № 8607 ПАО СберБанк, г. Тверь,
к/с 3010181070000000679 / БИК 042809679

Торопецкий производственный филиал

Адрес местонахождения филиала: 172854, Россия, Тверская область, Торопецкий район,
Речанское с/п, д. Лесная, д. 4.

Тел./факс: (495) 584-02-00, 584-02-01, 584-02-02, 584-02-03, (48268) 2-11-03, 2-28-23, 2-36-38
КПП 694403001



10. Автоматическое замедление скорости перед достижением заданной длины отрезка материала (избежание проскока).
11. Автоматическая остановка при достижении заданной длины отрезка наматываемого материала.
12. Перед намотчиком установлен наклонный просмотровый экран с подсветкой (визуальный контроль качества, осуществляется оператором).
13. Намотчик материалов однопостовой. Высота расположения намоточного вала на машине 0,9 – 1м от уровня пола.
14. Натяжение на намотчике задается оператором и далее регулируется автоматически.
15. Намотка осуществляется на картонную гильзу внутренним диаметром 33 – 40мм установленную на раздувной вал. Намоточный вал крепится консольно со стороны привода, имеет опору со стороны съема готового рулона.
16. Намотка оборудована направляющей планкой для ровного отреза материала, осуществляется оператором вручную.
17. Намотчик оборудован прижимным сопроводительным валом с регулируемым усилием прижима.
18. Управление оборудованием – PLC контроллер, Touch screen дисплей.

Исходные материалы, габариты рулонов:

1. Ширина материала 1600мм
2. намотка на картонную гильзу 76мм.
3. Диаметра исходного рулона 800мм
4. Вес 300кг.

Исходные материалы, состав.

1. Нетканый материал спанбонд + пп ламинат + сетка из пленочных пп нитей, общая плотность 80гр/м²
2. Полиэтиленовая пленка + пп ламинат + сетка из пленочных пп нитей, общая плотность 100 гр/м²
3. Ткань из пленочных пп нитей+ пп ламинат + двухосно ориентированная пп пленка, общая плотность 120гр/м²

Общество с ограниченной ответственностью "Гекса - нетканые материалы"
Юридический адрес: 143405, Московская обл., г. Красногорск, д. Гольево,
ул. Центральная, д. 3, литера А, А1, А2, а, помещение 304

Почтовый адрес: 143405, Московская обл., г. Красногорск, д. Гольево, ул. Центральная, д. 3
Тел./факс: (495) 564-86-87, 564-86-94, 564-86-93, 564-86-95

ОГРН 1027700447697 / ИНН 7714132189 / КПП 502401001
р/с № 40702810763020102036, в Тверском отделении № 8607 ПАО СберБанк, г. Тверь,
к/с 30101810700000000679 / БИК 042809679

Торопецкий производственный филиал
Адрес местонахождения филиала: 172854, Россия, Тверская область, Торопецкий район,
Речанское с/п, д. Лесная, д. 4.
Тел./факс: (495) 584-02-00, 584-02-01, 584-02-02, 584-02-03, (48268) 2-11-03, 2-28-23, 2-36-38
КПП 694403001



4. Нетканый материал спанбонд + пп ламинат + сетка из пленочных пп нитей + двухосно ориентированная пп пленка, общая плотность 130гр/м²

Готовый продукт:

Рулоны материалов:

1. Намотанные по длине из материнского рулона,
2. Длина намотки регулируемая от 35 – 65 м.п.
3. Диаметр намотки материала 150мм - 300мм.
4. Точность длины намотки +/- 0,05м, смещение по торцам не более +/-2мм.

Схема и принцип работы:

Управление натяжением материала на размотке и намотке, задается оператором, поддерживается машиной в автоматическом режиме.

Возможность остановки и повторного запуска машины в любой момент времени.

Протяжка материала оператором в ручном режиме на фиксированной скорости 5м/мин. производится за счет отдельного электрического выключателя.

1. Размотка однопостовая: оборудована, раздувным пневматическим валом для картонной гильзы внутренним диаметром Ø76мм подъемником рулонов с пола, электромагнитной порошковой муфтой с системой автоматической регулировки натяжения материала, системой выравнивания края рулона. Оператор вручную устанавливает рулон материала на раздувной вал, с помощью подъемника устанавливает вал с рулоном на размотчик, управляет материал через машину.
2. Запуск движения материала и остановку производит оператор с помощью электрической педали расположенной на уровне пола.
3. Перед намотчиком материал проходит наклонный просмотровый стол с подсветкой, на котором оператор визуально контролирует качество материалов. В случае обнаружения некачественного материала, оператор в ручном режиме останавливает машину для удаления бракованного участка материала, длина пути остановки машины от рабочей скорости до останова не более 1,5м.
4. Намотка на картонную гильзу диаметром 33мм или 40 мм: однопозиционный намотчик (намотка на 1 вал), возможность замены вала с диаметра 40мм на диаметр 33мм. Система прижима с помощью сопроводительного вала для материала на намотке (намотка плотная, вал может быть прижат к материалу или сапровождать материал на расстоянии 1мм от поверхности рулона), смещения по торцам допускаются не более +/- 2мм. Намотка осуществляется по заданному количеству метража в рулоне готового продукта отклонение от заданной длины не более +/- 50мм, вал для намотки раздувной -

Общество с ограниченной ответственностью "Гекса - нетканые материалы"
Юридический адрес: 143405, Московская обл., г. Красногорск, д. Гольево,
ул. Центральная, д. 3, литера А, А1, А2, а, помещение 304

Почтовый адрес: 143405, Московская обл., г. Красногорск, д. Гольево, ул. Центральная, д. 3
Тел./факс: (495) 564-86-87, 564-86-94, 564-86-93, 564-86-95

ОГРН 1027700447697 / ИНН 7714132189 / КПП 502401001
р/с № 40702810763020102036, в Тверском отделении № 8607 ПАО СберБанк, г. Тверь,
к/с 30101810700000000679 / БИК 042809679

Торопецкий производственный филиал

Адрес местонахождения филиала: 172854, Россия, Тверская область, Торопецкий район,
Речанское с/п, д. Лесная, д. 4.

Тел./факс: (495) 584-02-00, 584-02-01, 584-02-02, 584-02-03, (48268) 2-11-03, 2-28-23, 2-36-38
КПП 694403001



сжатым воздухом (пневмовал). Расположение вала 0,9 – 1м над уровнем пола. Привод намоточного вала слева от оператора, правая сторона вала фиксируется замком – опорой. Во время съема и установки рулона правая сторона вала снимается с фиксатора и на консоли откидывается для съема рулона и установки новой гильзы. Перед намоточным валом, на расстоянии 250мм от оси намоточного вала, установлена планка для возможности произвести ровный отрез материала. отрез производится оператором вручную.

Техника безопасности:

1. Кнопки аварийной остановки оборудования слева и справа на размоточном узле, а также на намотке.
2. Защитные ограждения на всех ременных, шестеренчатых и цепных передачах.

Документация:

1. Технический паспорт оборудования на русском (английском) языке. Должен включать в себя установочные чертежи оборудования, электрические схемы, пневматические схемы, чертежи узла перфорации. Все чертежи и схемы в формате AutoCad (dwg).
2. Инструкция по эксплуатации на русском (английском) языке.
3. Инструкция по техническому обслуживанию на русском (английском) языке.
4. Инструкция по технике безопасности во время эксплуатации на русском (английском) языке.
5. Паспорта на покупные узлы и комплектующие (электрика, электроника, пневматика).
6. Программное обеспечение для PLC контроллера.

Запасные части:

Быстро изнашиваемые детали и материалы на год гарантийной работы.

Инженер по новым технологиям

Тищенко А.О.

ТПФ ООО "Гекса-нетканые материалы"