

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поставщик обязуется передать следующие Оборудование с техническими характеристиками, а Покупатель принять и оплатить данное Оборудование

№ п/п	Наименование товаров (работ, услуг), наименование характеристики (показателя, параметра)	Ед. изм.	Значение показателя (параметра) по техническому заданию, спецификации (максимальные и (или) минимальные значения, или диапазон значений показателя; значения, которые не могут изменяться)
1	Станок намоточный СН-10М-70А <i>базовая комплектация станка:</i> - узел намотки; - узел натяжения; - направляющий узел; - узел сварки (сварочный аппарат со специальным пистолетом для контактной сварки); - смоточное устройство; - устройство для снятия заусенцев; - блок управления.	шт	1
2	Дополнительная комплектация		
2.1	Технологическая оснастка под изделие: - оправка для намотки трехфазных магнитопроводов (в соответствии с Приложением № 11 (3шт)) - оправка для намотки однофазных магнитопроводов (в соответствии с Приложением № 11 (5шт)) - комплект сменных насадок (для сварочного аппарата)	шт	1
3	Технические характеристики оборудования		
3.1	Габаритные размеры станка (ШхВхГ)	мм	1680х1500х1450
3.2	Тип размещения станка	-	Напольный
3.3	Диаметр шпинделя исходного рулона ленты	мм	30
3.4	Номинальная скорость вала намотки	об/мин	65
3.5	Номинальный крутящий момент	Нхм	220
3.6	Задание линейной скорости	-	да
3.7	Регулировка скорости	-	да
3.8	Возможность реверсивного хода	-	да
3.9	Поперечный ход (смещение) ленты	-	не более 2% от ширины ленты
3.10	Максимальная масса рулона	кг	45
3.11	Максимальный диаметр исходного рулона	мм	350
3.12	Отдающая бобина с двумя щечками (дисками)	-	Да
3.13	Устройство (счетчик) остатка ленты на отдающей бобине (в метрах)	-	Да
3.14	Кратность счета оборотов	-	0,1
3.15	Тип датчика счета оборотов	-	Индуктивный

3.16	Автоматический контроль наматываемых витков	-	Да
3.17	Натяжение ленты	кгс	0 до 70
3.18	Регулировка и поддержание заданного натяжения ленты	-	да
3.19	Прижимной ролик для обеспечения высокой плотности намотки	-	да
3.20	Привод прижимного ролика	-	Пневматический
3.21	Привод затвора	-	Пневматический
3.22	Наличие датчика затвора	-	Да
3.23	Наличие стояночного тормоза вала намотки	-	Да
3.24	Снятие заусенцев на кромках ленты	-	Да
3.25	Вес станка	кг	200
3.26	Тип электрозащиты	IP	44
3.27	Типы наматываемых изделий:		
4	Однофазные магнитопроводы		
4.1			
4.2	Материал ленты	ГОСТ - 21427. 4	3421-ТО-ЭТ; 3422-ТО-ЭТ; 3423-ТО-ЭТ; 3424-ТО-ЭТ; 3425-ТО-ЭТ
4.3	Толщина ленты	мм	0,05; 0,15
4.4	Ширина ленты	мм	5 - 80
4.5	Размер окна магнитопровода:		
4.6	Ширина	мм	6 - 64
4.7	Длина		15 - 160
4.8	Габариты магнитопровода:		
4.9	Ширина	мм	12 - 128
4.10	Длина		21 - 224
5	Трехфазные магнитопроводы		
5.1			

ГРАФИК ПОСТАВКИ ОБОРУДОВАНИЯ И ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

№ п/п	Наименование оборудования	Ко-во шт	Поставка на склад Покупателя (Грузополучателя) от даты подписания Договора	Выполнение монтажных, пуско-наладочных работ, проведение инструктажа с момента прибытия сервисного специалиста Поставщика для осуществления данных работ	Окончательная приемка Оборудования от даты проведения монтажных и пуско-наладочных работ
1	Станок намоточный СН-10М-70А	1	6 месяцев	5 дней	1 день

Покупатель
АО «ИЭМЗ Кунол»

А.П.Коровин

Ф.Ф. Низафаров/
2021г.



Поставщик
ООО «Мир намоточных станков»

"Мир
намоточных
П. станков"

/А.И. Зенина/
2021г.

