
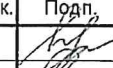
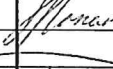
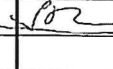



УТВЕРЖДАЮ
Технический директор
АО «РЭД»


(подпись) Сазонов А.В.
" 18 " 05 2021 г. (Ф.И.О.)

№ п/п	Запрашиваемые данные	Ед. изм.	Технические характеристики
1	Наименование и адрес предприятия-заказчика	-	АО «РЭД» 454010, г. Челябинск, ул. Енисейская, д. 8-и, тел. (351) 216-89-09
2	Наименование оборудования	-	ООО «Модестат» намоточный станок ЛИС (ТКП № 719 от 23.02.2021) CAM LM 1600 Мир намоточных станков СН-5.0/600
3	Примечание		Возможна поставка эквивалентного оборудования, соответствующего требованиям опросного листа
4	Назначение	-	Намотка катушек статора (технология Flat Coil)
5	Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69	-	УХЛ4
6	Сейсмостойкость по шкале MSK-64	балл	До 6 включительно
7	Основные технические характеристики		
7.1	Скорость намотки	Об/мин	0-20
7.2	Макс. высота сечения катушки	мм	35
7.3	Макс. ширина сечения катушки	мм	15
7.4	Макс. длина между центрами штырей Мин. длина между центрами штырей	мм	1600 200
7.5	Макс. ширина проводника	мм	14
7.6	Макс. высота проводника	мм	4
7.7	Все органы управления располагаются на отдельно размещенной панели	-	Да
7.8	Привод машины позволяет бесступенчатое регулирование скорости вращения	-	Да
8	Технические данные бухтодержателя		
8.1	Количество установленных проводных барабанов	Шт.	6
8.2	Размер бобин: Макс. диаметр Макс. ширина Диаметр центрального отверстия бобины	мм	710 250 42
8.3	Макс. вес бобины	кг	180
8.4	Пневматическая тормозная система для каждой бобины	-	Да
9	Технические данные изолировочной станции (витковой изоляции)		

Согласовано		
Взам. Инв. №		
Подп. и дата		
Инв. № подл.		

ОЛ №553РЭД/ОПТ-2019-РЭН-сырье						
Завод для локализации производства электродвигателей на территории Российской Федерации						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Разраб.		Мехваник			02.21	Здание производственного корпуса
Пров.		Манаков			02.21	
Нач. отд.						1
Т. контр.		Балан			02.21	Опросный лист на станок намотки катушек статора
Н. контр.						
						 АО «РЭД»

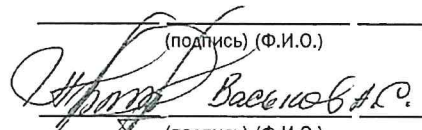
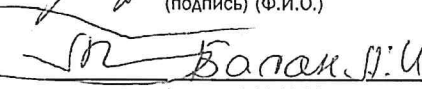
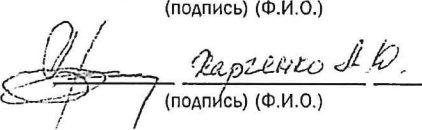
№ п/п	Запрашиваемые данные	Ед. изм.	Технические характеристики
9.1	Изолировочная головка размещена на стабильной сварной раме	-	Да
9.2	Ширина изолировочной ленты	мм	20 ✓
9.3	Внутренний диаметр рулона	мм	25
9.4	Внешний диаметр рулона	мм	145
9.5	Угол положения рулонов регулируется механически	-	Да
10	Состав оборудования		
10.1	Устройство для 6 шт. проводных барабанов	-	Да
10.2	Станция предварительного формирования пучка	-	Да
10.3	Станция нанесения витковой изоляции	-	Да
10.4	Станция формирования пучка	-	Да
10.5	Станция формирования лодочек	-	Да
10.6	Система ЧПУ	-	Да
11	Гарантия	мес.	24 месяца со дня ввода в эксплуатацию
12	Упаковка	-	по ГОСТ 23170-78
13	Требования к сертификации	-	Оборудование должно иметь разрешительную документацию о соответствии техническому регламенту таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
14	Особое требование	-	Оборудование должно быть новое изготовлено не ранее 2021года, не после капитального ремонта. Не иметь восстановленных узлов.
15	Требования к комплекту поставки	-	Руководство по эксплуатации на русском языке Паспорт на русском языке.
16	Обучение	-	Да
17	Шеф-монтажные и пусконаладочные работы	-	Да

Согласовано:
Начальник отдела комплектации (ОМТС)

/ Главный механик

Главный технолог

Главный энергетик

(подпись) (Ф.И.О.) (дата)
 Васильков А.С. 28.05.2021
 (подпись) (Ф.И.О.) (дата)
 Балан Н.И. 28.05.2021
 (подпись) (Ф.И.О.) (дата)
 Каргено И.Ю. 28.05.2021
 (подпись) (Ф.И.О.) (дата)

Взам. Инв. №	
Подл. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Копуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ОЛ №ОЛ 553РЭД-2019-РЭН	Лист 2
------	--------	------	--------	-------	------	------------------------	-----------