УТВЕРЖДАЮ
Руководитель НПЦ «Гидросвязь»
_____А.В.Дранников
«15» 07 2021 г.

Техническое задание
на поставку оборудования НПЦ «Гидросвязь» площадка («В»)

Предмет закупки: Машина для намотки проволоки МН-400 или аналог

Волгоград 2021

Техническое задание
на поставку стандартного промышленного оборудования
для объекта Машина для намотки проволоки МН-400

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ
Подраздел 1.1 Наименование
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Подраздел 1.3 Код ОКП
Подраздел 1.4 Код ОКДП
Подраздел 1.5 Код ОКДП 2
РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.
Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
Подраздел 4.3. Требования по надежности
Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования
Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования
Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
Подраздел 4.7. Требования к электропитанию
Подраздел 4.8. Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
Подраздел 4.9. Требования к комплектности
Подраздел 4.10. Требования к маркировке
Подраздел 4.11. Требования к упаковке
РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ
Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования
РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ
РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ
РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ
РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ
РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ
РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ
РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ
РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА
РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ
РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Машина для намотки проволоки МН-400 или аналог (далее – Товар)
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемый Товар должен быть новый, не бывшем в употреблении, в ремонте, в том числе не восстановленный, не являться выставочным образцом, быть свободным от прав третьих лиц.
Подраздел 1.3 Код ОКП
Подраздел 1.4 Код ОКДП
Подраздел 1.5 Код ОКПД 2
28.94.12.140

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Машина для намотки проволоки МН-400 или аналог предназначена для качественной намотки проволоки (стекловолокна, нити, нихром, провода, ленты) секционной и рядовой раскладкой.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Рабочий диапазон температур от плюс 12 °С до плюс 32 °С. *Относительная влажность до 80 % при плюс 25 °С.*

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры
Машина для намотки проволоки МН-400 предназначена для качественной намотки проволоки (стекловолокна, нити, нихром, провода, ленты) секционной и рядовой раскладкой. *Мощность станка: не менее 1700 Вт* *Напряжение/частота питания: 3х220В / 50Гц* *Частота вращения шпинделя: от 0 до 3000 об/мин* *Вес нетто: не более 81 кг* *Габариты: не более 710х910х1360 мм*
Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
Машина для намотки проволоки МН-400 или аналог оснащена электронным, реверсивным счетчиком числа витков. *Задаваемое число витков намотки от 0,1 до 9999.9.* *Реверс направления движения раскладчика ручной, по датчикам направления раскладки, программный.* *Количество записываемых программ не менее 99.* *Режим работы раскладчика программируемый – рядовой, секционный, ортоциклический.*

Толщина наматываемого провода от 0,1 до 5,0 мм. *Максимальная ширина намотки не менее 400 мм.* *Максимальный диаметр намотки не менее 350 мм.* *Максимальный вес обмотки с оправкой не менее 30 кг.*
Подраздел 4.3. Требования по надежности
гарантийный срок службы не менее 12 месяцев
Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования
-
Подраздел 4.5. Требования к материалам и комплектующим оборудования
-
Подраздел 4.6. Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
-
Подраздел 4.7. Требования к электропитанию
Напряжение/частота питания: 3х220В / 50Гц
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
-
Подраздел 4.9 Требования к комплектности
1. Машина для намотки проволоки МН-400 *2. Инструкция по эксплуатации* *3. Паспорт*
Подраздел 4.10 Требования к маркировке
-
Подраздел 4.11 Требования к упаковке
Оборудование поставляется в специальной упаковке, соответствующей стандартам, техническим условиям, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность оборудования на весь срок его транспортирования с учетом погрузки (разгрузки) и длительного хранения.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
Порядок сдачи и приемки товара оговаривается в договоре на поставку.
Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров
При поставке Товара Поставщик передает Покупателю следующую товарно-сопроводительную документацию: *а) товарную накладную по форме ТОРГ 12 в 2-х экз. (один экземпляр для Покупателя и один экземпляр для Поставщика);* *б) товарно-транспортную накладную по форме 1-Т;* *в) счет, счет-фактуру, выставленные Покупателю;* *г) акт приема-передачи Товара в 2-х экз. (один экземпляр для Покупателя и один экземпляр для Поставщика), подписанный со стороны Поставщика;* *д) в случае, если Товар произведен не на территории РФ:* *- копию декларации на Товар (ГТД) с отметкой таможенного органа о выпуске в*

свободное обращение на территории ТС, если товар ввозился через территорию РФ.
- копию декларации на Товар (ГТД) с отметкой таможенного органа о выпуске в свободное обращение на территории ТС и копию заявления о ввозе товаров на территорию РФ и уплате косвенных налогов с отметкой ИФНС, подтверждающей оплату НДС, если товар ввезен на территорию ТС через иные страны ТС
- копию заявления о ввозе товаров на территорию РФ и уплате косвенных налогов с отметкой ИФНС, подтверждающего уплату НДС для Товара, произведенного на территории ТС;
е) документы о сертификации Товара.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

6.1 Поставка партий Товара осуществляется Поставщиком Покупателю по адресу, указанному в заявке Покупателя в сроки, указанные в п. 16.1 настоящего Технического задания.
Допускается досрочная поставка Товара, при условии письменного согласия Покупателя.
6.2 Отгрузка Товара производится в соответствии с установленными нормами отгрузки, силами и за счет Поставщика.
6.3 Фактической датой поставки считается дата подписания товарной накладной Покупателем.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

До поставки Товара Заказчику, его следует хранить, соблюдая рекомендации завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

8.1. На поставляемый Товар Поставщик предоставляет гарантию качества производителя в соответствии с нормативными документами на данный вид Товара. Конструкция поставляемых товаров должна обеспечивать эксплуатационный срок использования не менее 12 месяцев, без ухудшения потребительских свойств изделий.
8.2. Поставщик гарантирует:
- надлежащее качество материалов, используемых для изготовления Товара, безупречное качество изготовления Товара и его сборки;
- полное соответствие поставляемого Товара условиям настоящего Договора.
8.3. В случае замены или исправления дефектного Товара гарантийный срок на данный Товар соответственно продлевается.
8.4. Поставщик не несет гарантийной ответственности за неполадки и неисправности Товара, если они произошли:
- в результате внесения Покупателем или третьей стороной модификаций или изменений Товара без письменного согласования Поставщика;
- в результате нарушения правил эксплуатации и обслуживания.
8.5. В период действия гарантии все затраты по вывозу Товара для ремонта/замены и доставке отремонтированного Товара несет Поставщик.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

-

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Продавцом должно быть обеспечено:
- сервисная поддержка,
- гарантийное/постгарантийное обслуживание.
Гарантийное /постгарантийное обслуживание должно осуществляться на территории Российской Федерации.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Воздействие на окружающую среду поставляемого Товара не должно превышать значений, установленных экологическими стандартами РФ.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование должно удовлетворять требованиям безопасности, принятым в РФ.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Закупаемое оборудование должно удовлетворять требованиям эксплуатационной документации на него.

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

-

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

-

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

16.1. Поставщик обязуется осуществить поставку Товара в соответствии с Техническим заданием в течение 30 рабочих дней с даты заключения договора поставки по адресу г. Волгоград, ул. Скосырева, д.1г
16.2 Количество поставляемого Товара: 1шт.

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на оборудование, технический паспорт на товар на русском языке и инструкцию пользователя (на электронном носителе и в бумажном виде); оформленные гарантийные талоны или аналогичные документы, с указанием заводских (серийных) номеров товара и гарантийного периода. Эксплуатационная документация должна содержать подробную информацию по проведению всех видов технического обслуживания и необходимых для него расходных материалов, чёткое изложение требований безопасности при эксплуатации и ремонте. Все надписи и обозначения, располагаемые на изделии, должны быть описаны в документации. Описание порядка выполнения, каких либо работ должно излагаться в логической последовательности их выполнения. Применяемый типографический способ печати должен обеспечивать достаточную чёткость изображения, контрастность текстового и графического материалов, равномерную по всей странице плотность оттиска, необходимые для качественного переноса содержания на другие носители информации и для многократного снятия с неё копий.

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

-

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
	-	-

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
	-	

Главный специалист С.В.Вальцев

Исполнитель:
Инженер II кат. Е.А.Кузнецов