

УТВЕРЖДАЮ:
 Главный инженер
 АО «Транснефть – Приволга»


_____ А.В. Тащилин
 «___» _____ 20__ г

№ п/п	Запрашиваемые данные	Ед. изм.	Технические характеристики
1	Наименование и адрес предприятия-заказчика	-	АО «Транснефть – Приволга» 443020, г. Самара, ул. Ленинская, д. 100
2	Общие сведения		
2.1	Наименование оборудования	-	Станок для резки рулонных материалов с перемоткой
2.2	Назначение оборудования	-	раскрой рулонных облицовочных материалов (пленок ПВХ и текстурной бумаги) на полосы (бобины) необходимой ширины.
3	Основные технические характеристики		
3.1	Ширина рулона	мм	1600 - 2000
3.2	Максимальный диаметр рулона	мм	450
3.3	Посадочный диаметр рулона	мм	50 - 100
3.4	Макс. толщина раскраиваемого материала	мм	не менее 0,6
3.5	Автоматическая отрезка материала	-	да
3.6	Натяжение рулона	-	да
3.7	Количество ножей в комплекте	шт	Не менее 10
3.8	Скорость подачи	м/мин	не менее 40
3.9	Мощность	кВт	не более 1,5
3.10	Электронный счетчик метража материала	-	да

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. №

						ОЛ.129-ТПВ-ОГМ-2022				
						Приобретение оборудования не требующего монтажа				
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подп.	Дата					
Разраб.	Доняев					ЦБПО		Стадия	Лист	Листов
Проверил	Малыхин							Р	1	3
Нач. отд.						Станок для резки рулонных материалов с перемоткой		 sam094e27df88174934 ТПВ-72266		
Н. контр.										
ГИП										

			<p>требованиям для тары и упаковки; упаковка должна обеспечивать полную сохранность оборудования на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения (в том числе на открытых площадках);</p> <ul style="list-style-type: none"> - оснастка и комплектующие изделия поставляются в отдельной таре; - каждая отдельная единица тары должна иметь упаковочный лист.
6.8	Особые требования	-	<ul style="list-style-type: none"> - поставляемое оборудование и его комплектующие должно производиться серийно (наличие сертификата соответствия техническому регламенту таможенного союза, наличие официального подтверждения от производителя/официального дилера о серийности выпускаемой модели и т.д.); - поставляемое оборудование должно быть ремонтпригодно, иметь возможность производить замену запасных частей, вышедших из строя узлов и агрегатов, применяемые в конструкции станка узлы и агрегаты должны производиться серийно и иметь возможность замены на аналоги (наличие официального подтверждения от производителя/официального дилера о серийности выпускаемой модели и т.д.); - наличие сервисных центров в регионах эксплуатации и системы русскоязычной технической поддержки (адреса организаций, действующие договоры); - должно быть адаптировано под условия эксплуатации, указанные в настоящем документе.

Главный механик	<u>согласовано в СЭД</u>	В.А. Дурыманов	«	»	2020 г.
Начальник ОКомпл	<u>согласовано в СЭД</u>	К.В. Шульга	«	»	2020 г.
Главный инженер ЦБПО	<u>согласовано в СЭД</u>	А.Е. Неретин	«	»	2020 г.

Инв. № подл.	109753	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист
				Опросный лист № ОЛ.129-ТПВ-ОГМ-2022						
Изм.	Копч.	Лист	№дж	Подп.	Дата					