

Спецификация № 1.

**ТРЕХКООРДИНАТНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ИЗОЛИРОВКИ ПОЛУСЕКЦИЙ ОБМОТОК
МАШИН ПОСТОЯННОГО ТОКА ИС-2500-4К**

Технические характеристики

№	Параметр	Значение
1	Тип изолировочной головы	Приводная шпуля с вырезанным сектором с внутренними роликами
2	Ширина изоляционного материала, мм	20
3	Скорость намотки, об/мин.	До 60
4	Максимальная длина изолируемой секции, мм	До 1000
5	Длина пазовой части изолируемой секции, мм	До 650
6	Длина изолируемой лобовой части, мм	До 175
7	Минимальная ширина секции, мм	100
8	Сечение проводников секции, мм*мм	До 20*20
9	Тип размещения станка	напольный
10	Габаритные размеры Д*Ш*В, мм	2000x1200x1500
11	Вес станка, кг	300
12	Напряжение/частота питания, В/Гц	380/50
13	Потребляемая мощность, кВт	3
14	Климатическое исполнение	УХЛ4
15	Тип электрозащиты	IP44
16	Тип блока управления	ЧПУ

Комплектность

№	Наименование	Кол-во
1	Рама основания станка	1
2	Продольная каретка	1
3	Поперечная каретка	1
4	Поворотная изолировочная голова	1
5	Узел закрепления секции	2
6	Блок управления	1
7	Пульт управления	1
8	Паспорт, инструкция по эксплуатации	1

Поставщик:

Генеральный директор
ООО «Мир намоточных станков»

_____/Зенина А.И.

МП

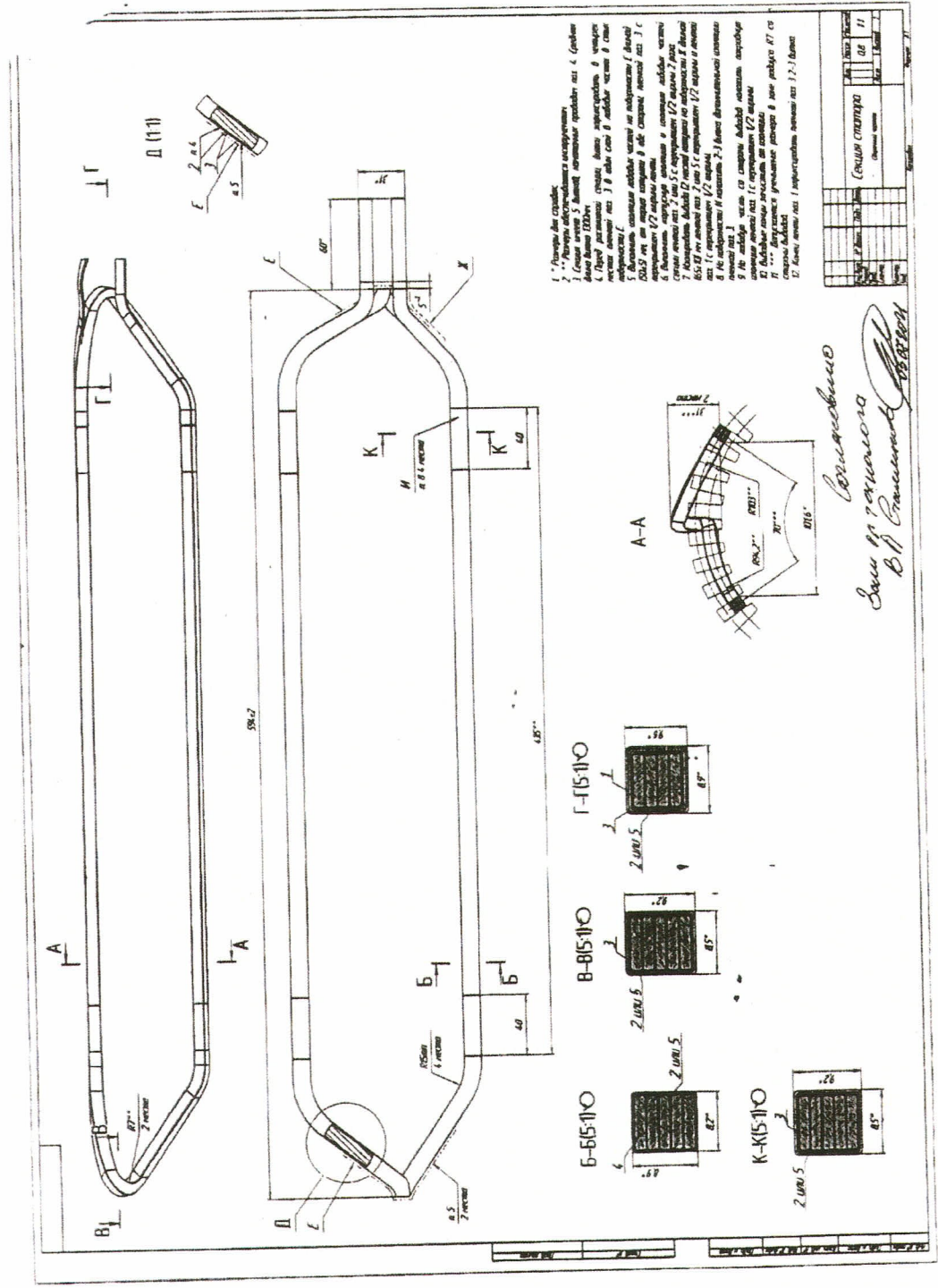
Покупатель:

Генеральный директор
АО «СЭГЗ»

_____/Беляев А.А.

МП

Сборочный чертеж № 1.



№	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОЯСНЕНИЯ
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		

Сделано
Директор
В.В. Смирнов

Спецификация к сборочному чертежу № 1.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Приме-чание	Лист																																									
							Лист	Листов																																								
				Документация																																												
A1			МЖИГ.685571.006	Сборочный чертеж																																												
				Материалы																																												
		1		Лента LSi-T 0,1x20 ТУ 3491-004-31885305-2003		Доп. замена на поз. 6																																										
		2		Лента слюдянобумажная КСл-С-ТПл 0,1x20 ТУ 3492-017-31885305-2003		Доп. замена на поз. 5																																										
		3		Полиимидная пленка с липким слоем П-ПМ/180/КО-0,055/20 ТУ 3491-017-00216415-99																																												
		4		Провод ППИПК-Т 7,1x1,4 ТУ 16.К71.202-93																																												
		5		Лента Эластикотарн 525029 0,11x20 ТУ 3492-075-50157126-2009		Примен. Взамен поз. 2																																										
		6		Лента ПЭС 0,1x20 ГОСТ 5937-81		Примен. Взамен поз. 1																																										
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Проб.</td> <td>Дата</td> <td colspan="3">МЖИГ.685571.006</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Царева</td> <td></td> <td></td> <td>18.02.19</td> <td>Лист</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Проб.</td> <td>Медведев</td> <td></td> <td></td> <td>19.01.19</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Т.контр.</td> <td>Попылин</td> <td></td> <td></td> <td>19.01.19</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Исполн.</td> <td>Попылин</td> <td></td> <td></td> <td>19.01.19</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>							Изм.	Лист	№ докум.	Проб.	Дата	МЖИГ.685571.006			Разраб.	Царева			18.02.19	Лист	Лист	Листов	Проб.	Медведев			19.01.19				Т.контр.	Попылин			19.01.19				Исполн.	Попылин			19.01.19				Секция статора	
Изм.	Лист	№ докум.	Проб.	Дата	МЖИГ.685571.006																																											
Разраб.	Царева			18.02.19	Лист	Лист	Листов																																									
Проб.	Медведев			19.01.19																																												
Т.контр.	Попылин			19.01.19																																												
Исполн.	Попылин			19.01.19																																												

Поставщик:
Генеральный директор
ООО «Мир намоточных станков»

Покупатель:
Генеральный директор
АО «СЭГЗ»

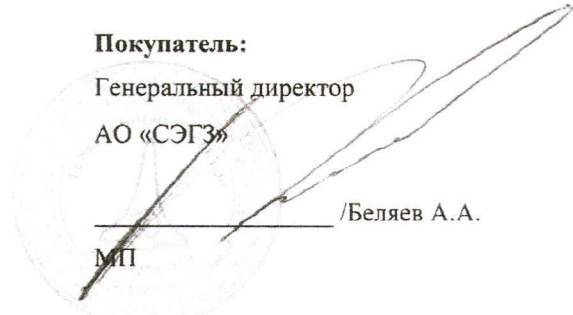
_____ /Зенина А.И.

_____ /Беляев А.А.

МП

МП

А.И. Зенина



▲ АО СЭГЗ ▲