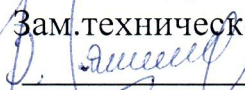


УТВЕРЖДАЮ

Зам.технического директора

 В.В. Пятунин
 «07» 07 2021 г.

**Задание на закупку станка изолировочного для изолировки секций
 МЖИГ.685571.006 изд. ДАТ-72.**

1. Наименование и назначение оборудования

Код ОКВЭД. 2 28.41.1.

Код ОКДП. 2 28.41.12.110.

Станок изолировочный для наложения изоляции, которая выполняется при помощи вращающейся обмоточной головки с заправленной в неё лентой. Изолировка должна выполняться при одновременном вращении и линейном перемещении головки вдоль закрепленной секции. Перемещение должно осуществляться в обе стороны. Заправочное устройство для изолировочной ленты должно иметь «щёки» для исключения спада витков;

№ п/п	Наименование показателя	Требуемое значение	Предложение участника размещения заказа	Примечание
2.	Требование к комплектности поставки			
2.1	В комплектность поставки должны входить:	Базовая комплектация 1. Станок изолировочный 119297 г. Москва, ул. Родниковая, д.7 www.namotka.com тел./факс: (499)730-9818 (19) факс: (495)181-51-34		
2.2	В комплекте поставщик должен предоставить следующую документацию	Руководство по эксплуатации станка на русском языке. Руководство по сервисному обслуживанию (на русском языке);		
2.3	Наличие сертификатов на все поставляемое оборудование, материалы.			
2.4	Возможность послегарантийного обслуживания поставленного оборудования. Условия послегарантийного обслуживания оговариваются отдельно.			
3.	Требования к станку изолировочному			
3.1	Напряжение питания переменного тока частотой 50 Гц, В		380	
3.2	Установленная мощность, кВт		3	
4.	Технические характеристики станка изолировочного			
4.1	Обеспечение постоянного натяга изолировочного материала		Да	
4.2	Длина изолируемой секции, мм		Не менее 600	
4.3	Длина пазовой части изолируемой секции, мм		Не менее 450	
4.4	Ширина изолируемой секции, мм		См. эскиз на	

		секцию	
4.5	Длина изолируемой лобовой части, мм	Не менее 80 (2 места)	
4.6	Минимальное сечение по изолированной секции, мм	8,2x8,9	
4.7	Максимальное сечение по изолированной секции, мм	8,9x9,6	
4.8	Ширина изолирующей ленты, мм	Не менее 20	
4.9	Максимальный наружный диаметр изолирующей ленты в состоянии поставки, мм	110	
4.10	Минимальный внутренний диаметр рулона изолирующей ленты в состоянии поставки, мм	36	
4.11	Настройка шага изолировки, т.е. линейного перемещения изолировочной головки вдоль закрепленной секции	да	
4.12	Настройка длины изоляции вдоль секции, как на лобовой части, так и на пазовой	Да	
4.13	Настройка количества слоев	да	
5.	Требования к поставке оборудования		
5.1	Срок поставки оборудования с момента заключения контракта на условиях DDP город Сарапул, Удмуртия	3 месяца	
6.	Требования к вводу оборудования в эксплуатацию		
6.1	Монтаж, пусконаладочные работы, гарантийное и сервисное обслуживание поставленного оборудования на территории Заказчика осуществляется специалистами авторизованной фирмы от фирмы производителя в Российской Федерации	1 месяц	
6.2	При вводе оборудования в эксплуатацию поставщик обязуется изготовить на своей территории и на территории заказчика (АО СЭГЗ) по 10 штук секций согласно прилагаемого эскиза с последующим проведением геометрических замеров.	необходимо	
7.	Требования к качеству, надежности, гарантиям изготовителя, сертификации продукции.		
7.1	Поставленное оборудование должно быть новым, ранее не использованным по назначению.	необходимо	
7.2	Гарантия на поставленное оборудование с даты ввода оборудования в эксплуатацию, не менее	12 месяцев	
7.3	Все поставленное программное обеспечение должно иметь годичную	необходимо	

	поддержку, включающую бесплатное представление новых версий			
8.	Требования к эксплуатации и техническому обслуживанию закупаемого оборудования			
8.1	В объем поставки должен быть включен комплект ЗИПа и расходных материалов для обеспечения работы поставляемого оборудования по согласованию с Заказчиком в течение не менее	24 месяца		
9	Наличие сертификата авторизованного поставщика	необходимо		

Зам. главного технолога

Зам Начальник цеха 14

В.П. Стамиков

М.Ю. Бажин