



ПРОИЗВОДСТВО НАМОТОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

# МИР НАМОТОЧНЫХ СТАНКОВ

119297, г. Москва, ул. Родниковая, д. 7, ворота №3,  
тел.: +7(495)504-7283, +7(495)502-33-94, факс: +7(495)181-5134,  
тел.: +7(499)730-9906, +7(499)730-9818, +7(499)730-9819

namotka@namotka.ru  
http://www.namotka.com

От 05 июля 2021г. № 210705-2  
На № 47-П от 01.07.2021г.

Директору  
ООО «НПО «КТЗ»  
Арышеву В.В.

В ответ на Вашу Претензию исх. № 47-П от 01.07.2021, сообщаем, что при заключении Договора №55420 от 05.04.2021г, вопрос о длине оправок не стоял. Ваши специалисты запросили стандартные оправки.

Наш главный конструктор запрашивал чертежи изделий. Однако, чертежи не были предоставлены. Следовательно, в производство были запущены стандартные оправки.

24.04.2021 поступило письмо №36-К на изготовление оправок, ОР-135/225-800 и ОР - 200/520-1300, по поводу этого письма состоялся устный разговор с Вашим специалистом. Было принято решение оставить стандартные размеры.

Следовательно, мы считаем, что оправки изготовлены в соответствии с Договором и техническим заданием.

Доводим до Вашего сведения, что при имеющемся механизме разжима на оправке 250/520 размер рабочей части зависит от межцентрового расстояния станка. Для станка СН-15С-1200 это расстояние 1500 мм. При этом размер рабочей части составляет около 1000 мм. Для получения рабочей части 1200-1300 мм необходимо увеличивать межцентровое расстояние станка, либо уменьшать диапазон рабочих диаметров.

На присланных чертежах обмотки, от 02.07.21г. на нашу почту, максимальный линейный размер по изделию 930 мм. Изделие полностью помещается на оправке.

Предлагаем выслать чертеж изделия, которому необходима рабочая длина оправки 1300 мм. Рассмотрим вопрос об использовании изготовленных оправок для данной намотки.

Надеемся на взаимопонимание и дальнейшее сотрудничество.

С уважением,  
Генеральный директор  
ООО «Мир намоточных станков»



Зенина А.И.

Исполнитель:  
Буравлева Ю.А.  
8-499-730-99-06