

Рис.1

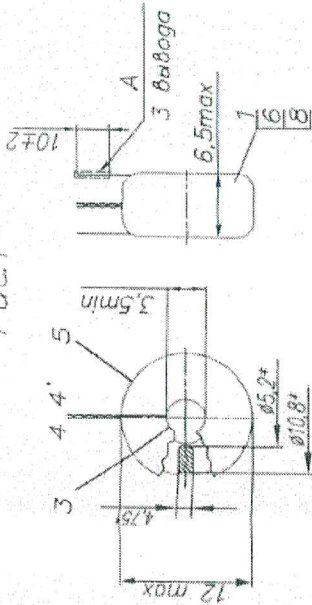
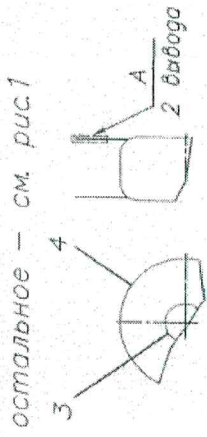


Рис.2



остальное — см. рис.1

Таблица 1

Обозначение (исполнение)	002		002-01
Рис.	1		2
N обмотки	I	II	I
Порядок намотки обмоток	Наматывать одновременно		
Марка провода	ПЭТВ-2	ПЭТВ-2	ПЭТВ-2
Диаметр	0,14	0,14	0,14
Количество проводов	1	1	1
Число витков	100	100	100
Число слоев	2		1
Число витков в слое	50, 50		100
Изоляция между слоями	нет	нет	нет
Номер вывода	3-4	4'-5	3-4
Материал вывода	Провод обмотки	Провод обмотки	Провод обмотки
Изоляция сверху обмоток	Изоляцию из пленки поз.б наматывать с 20% перекрытием по внешнему диаметру		
Примечание	Выводы 4, 4' свить с шагом 2 мм. Длина выводов 50±3 мм.		Длина выводов 50±3 мм.

Схема электрическая принципиальная

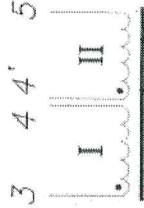
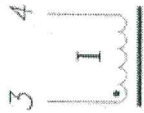


Схема электрическая принципиальная



- 1 \*Размеры для справок
- 2 Намотка торроидальная многослойная. Наматывать по табл.1 равномерно по внутреннему диаметру сердечника.
- 3 Концы изоляции из пленки поз.б крепить клеем универсальным "Момент" ТУ 2385-011-04831040-95
- 4 Покрытие поверхности А — Гор. ПОС 61.
- 5 Маркировка выводов показана условно.
- 6 Проверку параметров производить по таблице 2.
- 7 Остальные ТТ по ОСТ4 Г.0.075.200.

Сердечник В64290-Л38-Х35  
(R10x6x4 T35)TDK

Пленка П.ЭТ-Э, 20x600,  
неокрашенная, первый сорт.

Провод ПЭТВ-2.0.140

ГОСТ 24234-80

ТУ 16-502.003-82

4x500 мм