

Комплектация и технические характеристики станка для намотки круговых заготовок обмоток статора с одновременным наложением изоляции.

1. Механизм намотки 1 шт.
2. Автоматическая разжимная оправа 1 шт.
3. Автоматическая головка обмотки изоляцией (АГОИ) 1 шт.
4. Статорное устройство на 2 катушки ИСУ-400-2В 3 шт.
5. Датчик контроля окончания изоляции 2 шт.
6. Комплект формообразующих R 495 1 шт.
7. Комплект формообразующих R 805 1 шт.
8. Блок управления 1 шт.
9. Паспорт 1 шт.

Предварительные технические характеристики:

1. Количество намотываемых проводов 1-6
2. Максимальное сечение провода, мм² мм 10*4
3. Диаметр намотанных заготовок, мм 300-1800
4. Скорость валя намотки, об/мин 0,5-10
5. Количество изолирующих рулонов 2
6. Внутренний диаметр втулки, мм - 36
7. Максимальный диаметр изолирующего рулона, мм 110
8. Ширина изоляционного материала, мм 10-20
9. Скорость изолировки, об/мин До 300
10. Габаритные размеры (не более) без смоточных устройств, мм 4000*1500*2000
11. Масса (не более), кг 500
12. Напряжение/частота питания, В/Гц 380/50
13. Потребляемая мощность (не более), Вт 5
14. Направление протяжки провода слева направо

Если в процессе производства возникает необходимость изменить некоторые параметры Оборудования, Исполнитель оставляет за собой право изменять некоторые параметры Оборудования и его характеристики не ухудшающие его функциональность.

Неотъемлемой частью настоящей спецификации является:

Приложение №1 от 31.05.2021 г. "Техническое задание на изготовление станка для намотки круговых заготовок обмотки статора электрических машин с одновременным наложением изоляции".

От Заказчика:

ООО "Управляющая компания СК "Роснефтегаз" - филиал ПАО "Газпром" - филиал ООО "Управляющая компания СК "Роснефтегаз" - филиал ПАО "Газпром" - филиал
Генеральный директор



От Исполнителя:

ООО "Мир намоточных станков" - филиал ООО "Мир намоточных станков" - филиал
Генеральный директор



И.И. Зенина
28 июня 2021
И.И.