

**УТВЕРЖДАЮ:**  
 Главный инженер  
 АО «Транснефть – Приволга»


\_\_\_\_\_ А.В. Тащилин  
 «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г

№ п/п	Запрашиваемые данные	Ед. изм.	Технические характеристики
1	Наименование и адрес предприятия-заказчика	-	АО «Транснефть – Приволга» 443020, г. Самара, ул. Ленинская, д. 100
2	<b>Общие сведения</b>		
2.1	Наименование оборудования	-	Станок для намотки рулонных материалов
2.2	Назначение оборудования	-	перемотка рулонов различных нетканых материалов на высоких скоростях
3	<b>Основные технические характеристики</b>		
3.1	Ширина рулона	мм	1600 - 2000
3.2	Диаметр отдающего рулона	мм	не более 1000
3.3	Внутренний диаметр отдающего рулона	мм	не более 76
3.4	Минимальный внутренний диаметр наматываемых рулонов	мм	не более 15
3.5	Диаметр наматываемых рулонов	мм	100 - 250
3.6	Максимальная скорость перемотки	м/мин	не менее 200
3.7	Точность заданной длины намотки	мм	не более 50
3.8	Количество рулонов на намотке	шт	не менее 1
3.9	Натяжение материала	-	автоматическое
3.10	Наличие функции обрезки материала	-	да

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. №

						<b>ОЛ.130-ТПВ-ОГМ-2022</b>			
						Приобретение оборудования не требующего монтажа			
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подп.	Дата				
Разраб.	Донаяв					<b>ЦБПО</b>	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Малыхин						Р	1	4
Нач. отд.						Станок для намотки рулонных материалов			
Н. контр.									
ГИП						 sam094e27df8818468b ТПВ-72477			

Изм. № подл.	109753	Подп. и дата	Взам. инв. №

№ п/п	Запрашиваемые данные	Ед. изм.	Технические характеристики												
3.11	Способ отрезки	-	дисковый нож												
3.12	Автоматический останов при достижении заданной длины	-	да												
3.13	Оснащение тормозом	-	да												
3.14	Счетчик метража	-	да												
3.15	Мощность	кВт	не более 6												
3.16	Электропитание	В	380												
3.17	Пульт управления	-	сенсорная панель												
3.18	Масса оборудования	кг	не более 1000												
4	<b>Документация</b>														
4.1	Руководство по эксплуатации, паспорт, руководство по техническому обслуживанию и ремонту, заполненный гарантийный талон.	ком-т	1												
4.2	Язык документации	-	русский												
4.3	Документация на бумажном и электронном носителе	-	предусмотрено												
4.4	Разрешительная документация, предусмотренная законодательством РФ на данную категорию оборудования	-	предусмотрено												
5	<b>Комплектность</b>														
5.1	Станок для намотки рулонных в комплектации завода изготовителя	шт	1												
5.2	Ременной компрессор	шт	1												
5.3	Напряжение	В	220												
5.4	Объем ресивера	л	50												
5.5	Мощность	кВт	2,2												
5.6	Рабочее давление	бар	не менее 10												
5.7	Тип компрессора	-	поршневой ременной												
5.8	Производительность на выходе	л/мин	не менее 450												
5.9	Шланг спиральный воздушный	шт	1												
5.10	Пневматический разжимной вал	шт	1												
5.11	Шкаф электроаппаратуры	шт	1												
5.12	Силовой кабель для подключения установки к инженерным сетям	м	не менее 50												
6	<b>Прочее</b>														
6.1	Состояние оборудования и оснастки	-	новое, не бывшее в эксплуатации, не ранее 2021 года выпуска, без восстановленных узлов, не после капитального ремонта												
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Копч.</td> <td>Лист</td> <td>№дж</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> </table>										Изм.	Копч.	Лист	№дж	Подп.	Дата
Изм.	Копч.	Лист	№дж	Подп.	Дата										
Опросный лист № ОЛ.130-ТПВ-ОГМ-2022															
Лист															
2															

Изм. № подл.	109753
Подп. и дата	
Взам. инв. №	

6.2	Состояние поставки оборудования	-	- комплектное в соответствии с п.5 настоящего опросного листа, - подготовленное к проведению пусконаладочных работ, обучению персонала, - заправленное техническими жидкостями (масла, смазки) в соответствии с технической документацией на оборудование, - предохраненное средствами временной защиты от коррозии, - без повреждений ЛКП и прочих эстетических дефектов
6.3	Шеф - монтаж и проведение пусконаладочных работ	-	предусмотрено
6.4	Гарантийный срок	мес	не менее 24 с даты подписания акта ввода оборудования в эксплуатацию
6.5	Обучение на территории заказчика	-	программа обучения обязательно должна содержать следующие блоки: - эксплуатация и наладка (теоретическая и практическая части) – группа 4-5 человек, - техническое обслуживание – группа 4-5 человек. Обучение должно производиться на русском языке, обучающие материалы должны быть на русском языке.
6.6	Наличие грузоподъемных проушин, либо наличие (при необходимости) специальных подъемных средств для погрузо-разгрузочных работ (мягкие стропа, спецтраверсы и т.п.)	-	предусмотрено
6.7	Требования к упаковке	-	- оборудование поставляется в упаковке, соответствующей стандартам, техническим условиям, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки; упаковка должна обеспечивать полную сохранность оборудования на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок и длительного хранения (в том числе на открытых площадках); - оснастка и комплектующие изделия поставляются в отдельной таре; - каждая отдельная единица тары должна иметь упаковочный лист.
6.8	Особые требования	-	- поставляемое оборудование и его комплектующие должно производиться серийно (наличие сертификата соответствия техническому регламенту таможенного союза, наличие официального подтверждения от производителя/официального дилера о серийности выпускаемой модели и т.д.); - поставляемое оборудование должно быть ремонтпригодно, иметь возможность производить замену запасных частей, вышедших из строя узлов и агрегатов, применяемые в конструкции станка узлы и агрегаты должны производиться серийно и иметь возможность замены на аналоги (наличие официального подтверждения от производителя/официального дилера о серийности выпускаемой модели и т.д.);

Изм.	Копч.	Лист	№дж.	Подп.	Дата

- наличие сервисных центров в регионах эксплуатации и системы русскоязычной технической поддержки (адреса организаций, действующие договоры);

- должно быть адаптировано под условия эксплуатации, указанные в настоящем документе.

Главный механик согласовано в СЭД В.А. Дурыманов « » 2020 г.

Начальник ОКомпл согласовано в СЭД К.В. Шульга « » 2020 г.

Главный инженер ЦБПО согласовано в СЭД А.Е. Неретин « » 2020 г.

Инв. № подл.	109753
Взам. инв. №	
Подп. и дата	

Изм.	Копч	Лист	№дж	Подп.	Дата

Опросный лист № ОЛ.130-ТПВ-ОГМ-2022

Лист

4