



**ТИДЕКС**<sup>®</sup>  
НАУЧНАЯ И ПРОМЫШЛЕННАЯ ОПТИКА

Тел: 7-812-3318702,-3346701

Факс: 7-812-3092958

E-mail: optics@tydex.ru, URL: http://www.tydex.ru

Юр. адрес: ул. Кавалергардская, д. 6, С.-Петербург, Россия

ООО «ТИДЕКС»

Почт. адрес: ул. Домостроительная, д.16, 194292 С.-Петербург, Россия

Исх. №210716 от 16 июля 2021 г.  
На № 210715-1 от 15 июля 2021 г.

Генеральному директору  
ООО «Мир намоточных станков»  
Зениной А.И.

Уважаемая Алла Ивановна,

7 июля 2021 г. сотрудники компании ООО «Тидекс» инженер-конструктор сектора НИОКР Швецов Д.И. и инженер сектора приборов Будный А.Н участвовали в приемке намоточного станка СНП-0.1-150. По результатам приемки были выставлены претензии к программному обеспечению:

### Претензии к программному обеспечению

- 1. Не удалось запустить программную «Секцию» с заданными параметрами «Старта» и «Намотки».** Изменялись параметры «Старта» (количество витков и скорость) в «Параметрах текущей секции», но не запустить намоточный станок СНП-0.1-150 с помощью программы не получилось. Поэтому, в связи со сложностями с программным обеспечением намоточного станка, образцы намотки изготавливались с программно заданным «Шагом раскладки», но регулировка скорости осуществлялась исключительно с помощью ручки изменения скорости на корпусе станка. Необходимо, чтобы станок запускался с помощью программного обеспечения, а не в ручном режиме.
- 2. Присутствует влияние «сброса накопленной ошибки» на шаг намотки.** Несмотря на то, что использовалась рамка с хорошей полировкой (шероховатость  $Rz < 0.1$  мкм), наблюдалось несистематическое сбивание шага намотки, вероятнее всего вызванное программным сбросом накопленной ошибки счетчика механического модулятора. Необходимо, чтобы в программном обеспечении была возможность контроля сброса накопленной ошибки: возможность отмены сброса накопленной ошибки или автоматическое пропускание шага сброса.
- 3. Работоспособность параметра «Домотка» в программной «Секции» не проверена.** Необходимо проверить ее работоспособность.

Исходя из перечисленных претензий к программному обеспечению, необходима повторная приемка намоточного станка СНП-0.1-150 после доработки/исправления программного обеспечения станка.

Подтвердите готовность исправить/доработать программное обеспечение намоточного станка СНП-0.1-150 в соответствии с претензиями и 27 июля провести повторную приемку намоточного станка. После исправления указанных недочетов в программном обеспечении и подтверждения сотрудников ООО «Тидекс», что все претензии удовлетворены, станок будет принят.

Генеральный директор



Г.И. Кропотов

Швецова Д.И.  
Инженера-конструктора  
сектора НИОКР ООО "Тидекс"  
Будного А.Н.  
Инженера  
сектора приборов ООО "Тидекс"

## Претензии к программному обеспечению

1. Не удалось запустить программную "Секцию" с заданными параметрами "Старта" и "Намотки". Изменялись параметры "Старта" (количество витков и скорость) в "Параметрах текущей секции", но не запустить намоточный станок СНП-0.1-150 с помощью программы не получилось. Поэтому в связи со сложностями с программным обеспечением намоточного станка образцы намотки изготавливались с программно заданным "Шагом раскладки", но регулировка скорости осуществлялась исключительно с помощью ручки изменения скорости на корпусе станка. **Необходимо, чтобы станок запускался с помощью программного обеспечения, а не в ручном режиме.**
2. Присутствует влияние "сброса накопленной ошибки" на шаг намотки. Несмотря на то, что использовалась рамка с хорошей полировкой (шероховатость  $Rz < 0.1$  мкм) наблюдалось несистематическое сбивание шага намотки, вероятнее всего вызванное программным сбросом накопленной ошибки счетчика механического модулятора. **Необходимо, чтобы в программном обеспечении была возможность контроля сброса накопленной ошибки: возможность отмены сброса накопленной ошибки или автоматическое пропускание шага сброса.**
3. Работоспособность параметра "Домотка" в программной "Секции" не проверена. **Необходимо проверить ее работоспособность.**



Швецова Д.И.  
Будного А.Н.