

- 1 * Размеры для справок
- 2 Намотку производить по таблице 1.
Намотка торoidalная, секционная, двужлойная, виток к витку по внутреннему диаметру сердечника в каждой секции. Обмотки разместить равномерно по сердечнику.
Выводы расположить в соответствии с чертежом
- 3 Изоляцию поз 5 мотать для каждой обмотки после первого слоя с перекрытием
- по концу обмотки - на ширину ленты;
- по внешнему диаметру слоя - на 50% ширины ленты
- 4 Сердечник с обмотками и втулку поз 1 залить компаундом поз 6. Резьбу от компаунда защитить.
- 5 Поверхности Б защитить и облудить ПОС 61. ГОСТ 21930-76.
- 6 Маркировка выводов показана условно.
- 7 Проверку параметров производить по таблицам 2, 3.
- 8 Остальные ПП по ОСТ 4 ГО.075.200.

Сердечник В64290L0618X038

25.3x14.8x10 TDK

Провод ПЭТВ-2 0.950, 1 сорт.

ТУ 16-705.110-79

Пленка ПЭТ-Э, 20x600.

неокрашенная, первый сорт.

ГОСТ 24234-80

Схема электрическая
принципиальная

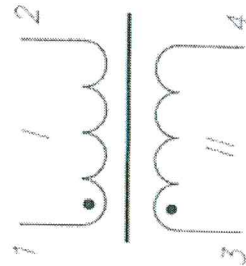


Таблица 1

Порядок	Номер обмотки	Провод		Число витков в обмотке	Выполнение обмотки				Выводы		Примечания
		Марка	диаметр, мм		Число витков в слое	Число слоев	Изоляция между слоями	Номер вывода	Материал вывода		
1	I	ПЭВ-2	0,95	30	16	2	См п.3 П	1-2	Провод обмотки	Длина выводов 110±5 мм	
					14						
2	II	ПЭВ-2	0,95	30	16	2		3-4	Провод обмотки	Длина выводов 110±5 мм	
					14						

Таблица 2

N обмотки	I ; II
Индуктивность, мГн	4,7...8,6
Сопротивление, Ом	не более 0,025

Таблица 3

Требования к изоляции		
Группы контактов, между которыми прикладывается испытательное напряжение, В	Величина испытательного напряжения, В	Сопротивление изоляции при приложении 100В, МОм
1	3	500
		5000

ЭКЗЕМПЛЯР 1