

СТАНОК СНТ-0.450ПБ

Станок СНТ-0.450ПБ «Сапфир» с бегунком предназначен для произвольной кольцевой намотки тороидальных катушек. Конструкция станка позволяет наматывать тороидальные катушки за один цикл с большим количеством витков и малым внутренним диаметром после намотки.

№	Наименование	Значение
1	Диаметр наматываемого провода, мм	0,08 ÷ 0,6*
2	Внешний диаметр каркаса, мм	25-120
3	Максимальная высота каркаса, мм	60
4	Минимальный внутренний диаметр после намотки, мм	7*
5	Диаметр шпули, мм	201
6	Площадь полезного сечения шпули, мм ²	5-170*
7	Емкость шпули для провода диаметром 0,1мм, м	190-6000*
8	Скорость намотки, об/мин.	до 700
9	Тянущее усилие на шпуле, кгс	до 5
10	Кратность счета длины провода	0,1 м
11	Габаритные размеры станка, мм	900*600*600
12	Габаритные размеры блока управления	420*260*360
13	Масса с блоком управления, кг	40
14	Напряжение/частота питания, В/Гц	220/50
15	Потребляемая мощность, Вт	300

*В зависимости от шпули

Комплектация станка

№	Наименование	Количество
1	Механизм намотки	1
2	Шпуля с бегунком	1
3	Механизм зажима и вращения тора	1
4	Блок управления	1
5	Смоточное устройство БСУ-0,5	1
6	Система освещения	1
7	Выносной пульт	1
8	Паспорт	1

Исполнитель оставляет за собой право изменять некоторые параметры Оборудования и его характеристики не ухудшающие его функциональность!

Заказчик _____ Князев А.А.

" ____ " _____ 2021г.

Исполнитель _____ Зенина А.И.

" 15 " _____ 2021г.

