

1 Сердечник
272 пластины 921_90_32_10101
вес 465.474гр

3 Изолятор задний
921_90_32_10103

Провод 6

Начало обмотки

Провод 1

7 ±0,1

95,2^{+0,3}
-0,1

0,04

A

0,04

A

0,04

Направление намотки

0,04

Конец обмотки

35 ±0,1

Провод 1

Провод 6

6 Провод медный ПЭЭИ2-180 1,32мм

2 Изолятор передний
921_90_32_10102

Место склейки изолятора

5 Изолятор 905_32_01_10105
Синтофлекс 616 0,27

Section view A-A
Scale: 2:1

Провод 3

Провод 4

Провод 5

Провод 6

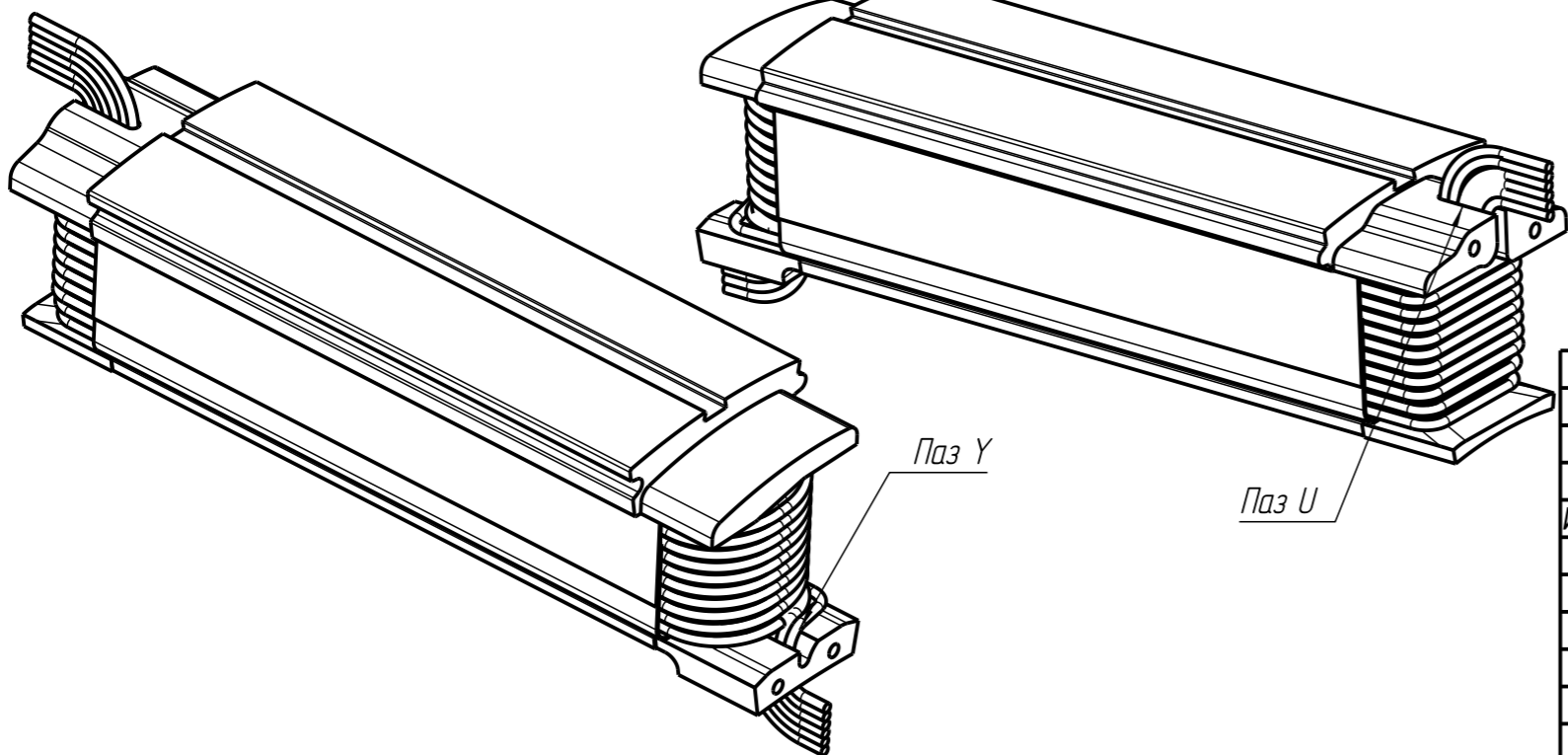
4 Изолятор 921_90_32_10104
Синтофлекс 616 0,27

Место склейки изолятора

Провод 2

Провод 1

- * Размеры для справок.
- Изоляторы торцевые фиксировать клеем LOCTITE 401(или аналогичным) на сердечнике.
- Изоляторы синтофлекс устанавливать на сердечник и фиксировать на клей LOCTITE 401 (или аналогичный).
Изоляторы должны полностью перекрывать сердечник - соблюдать размер 1,5±0,5 мм.
После намотки изолятор загнуть и скрепить клеем LOCTITE 401.
- Количество витков обмотки = 10,5, количество проводов в намотке 6.
Намотку производить по очередно.
Начало обмотки фиксировать в пазу U заднего изолятора, конец обмотки фиксировать в пазу Y переднего изолятора (см изометрический вид).
- Остальные технические требования по СТБ 1022.



Ив. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

				921_90_32_10100 СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Катушка статора Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Храмцов		28.07.2024			0,6	1:1
Проверил						Лист 1	Листов 2	
Т. контр.					KG IMPEX			
Н. контр.								
Утв.		Леонов						

В работе 1.5