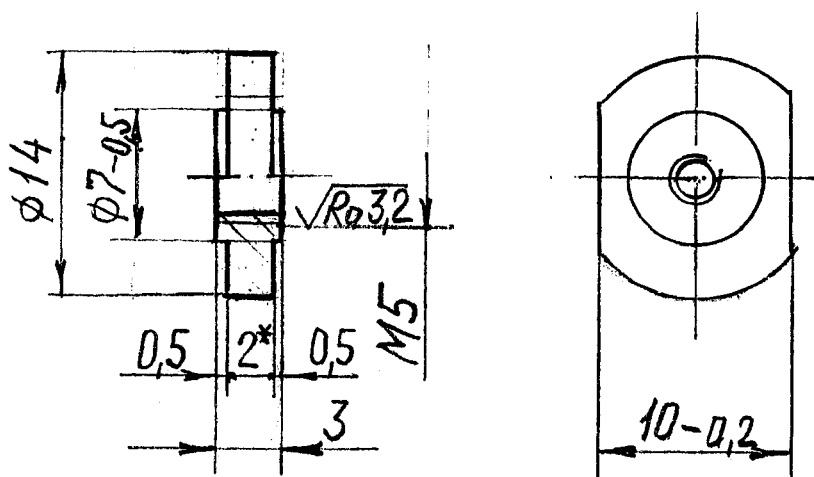


$\sqrt{Ra 6,3}$ (✓)

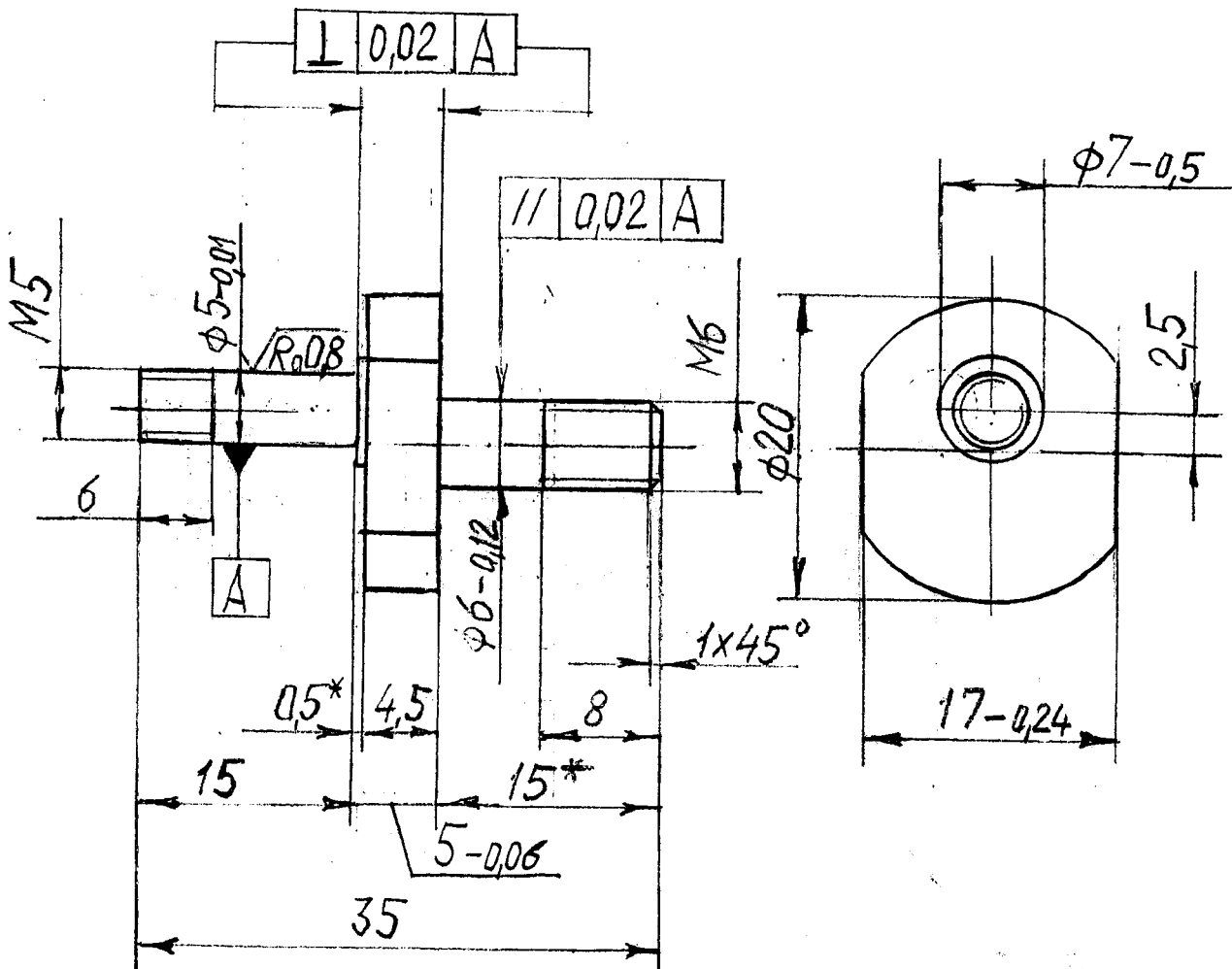


*Размер для справки

10 мм

				Станок распределенной кольцевой намотки торoidalных катушек с ЧПУ СМТ-1.0Р			
Изм.	Лист	№ изм.	Изд.	Гайка	Литер	Масса	Масштаб
Разработ.	Станиславс 631.05 147						
Проверил							
Т. конт.					Лист	Листов 1	
Нач. КБ	Халперский Я.М.			Круп 20 ГОСТ 2590-2006	КБ ОГМех		
Ч. конт.				45-2ГП ГОСТ 1050-88			
Утвердил							

$\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$

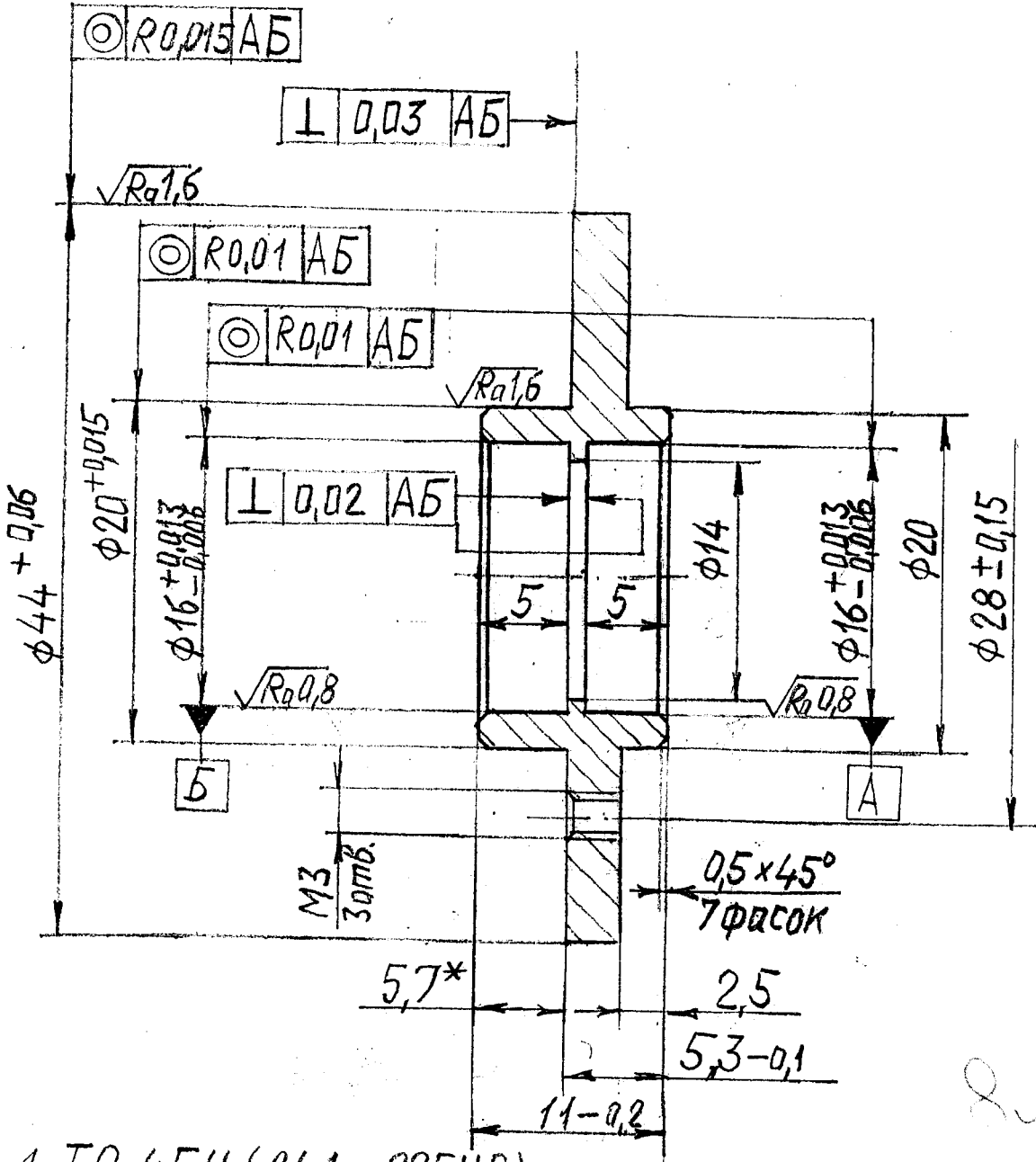


* Размеры для справок

Станок распределенной кольцевой намотки
тороидальных катушек с ЧПУ СНТ-1.0Р

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Литер	Листов	2:1
Разработ.	Станислав	31.05	14.2		ЭКСЦЕНТРИК		2
Провер.					Лист	Листов	2
Нач. КБ	Халперский				Круг 25 ГОСТ 2590-2006 45-2П ГОСТ 1050-88		КБ ОГМех

$\sqrt{Ra6,3} (\checkmark)$



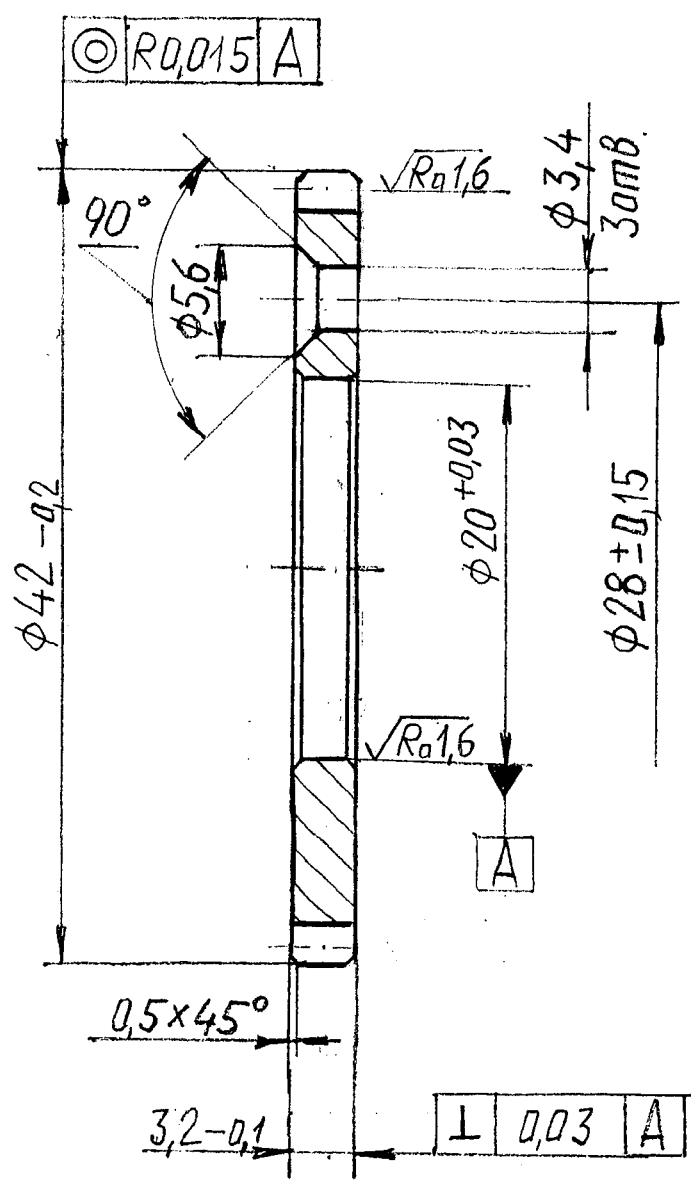
1. Т.О. 45У (241...285НВ)
2. Отклонение центрального угла между осями двух любых отверстий $M3 \pm 20'$
- 3* размер для справки

Станок распределенной кольцевой намотки торoidalных катушек с ЧПУ СНТ-1.0Р

Изм.	Лист	Подпись	Дата	Масштаб
Разработ.	Станислав	<i>Слав</i>	31.05 14г.	2,5:1
Провер.				
Т. контр.				Лист 1
Нач. КБ	Халперский	<i>Халперский</i>		КБ ОГМех
Круг 50 ГОСТ 2590-2006 45-2ГП ГОСТ 1050-88				

$\sqrt{Ra} 6,3 (\checkmark)$

Расчет		шестерни	
Исходные данные	Условн. обознач.	Разм.	
Число зубьев	z	40	
Модуль	m	1	
Шаг	ms		
Диамет	Dt	40	
Наружный диаметр	Da	42	
Высота зуба	H	2,2	
Условная толщина	h ₀	0,748	
Условная толщина по толщине зуба	S ₀	1,387-0,08 0,15	

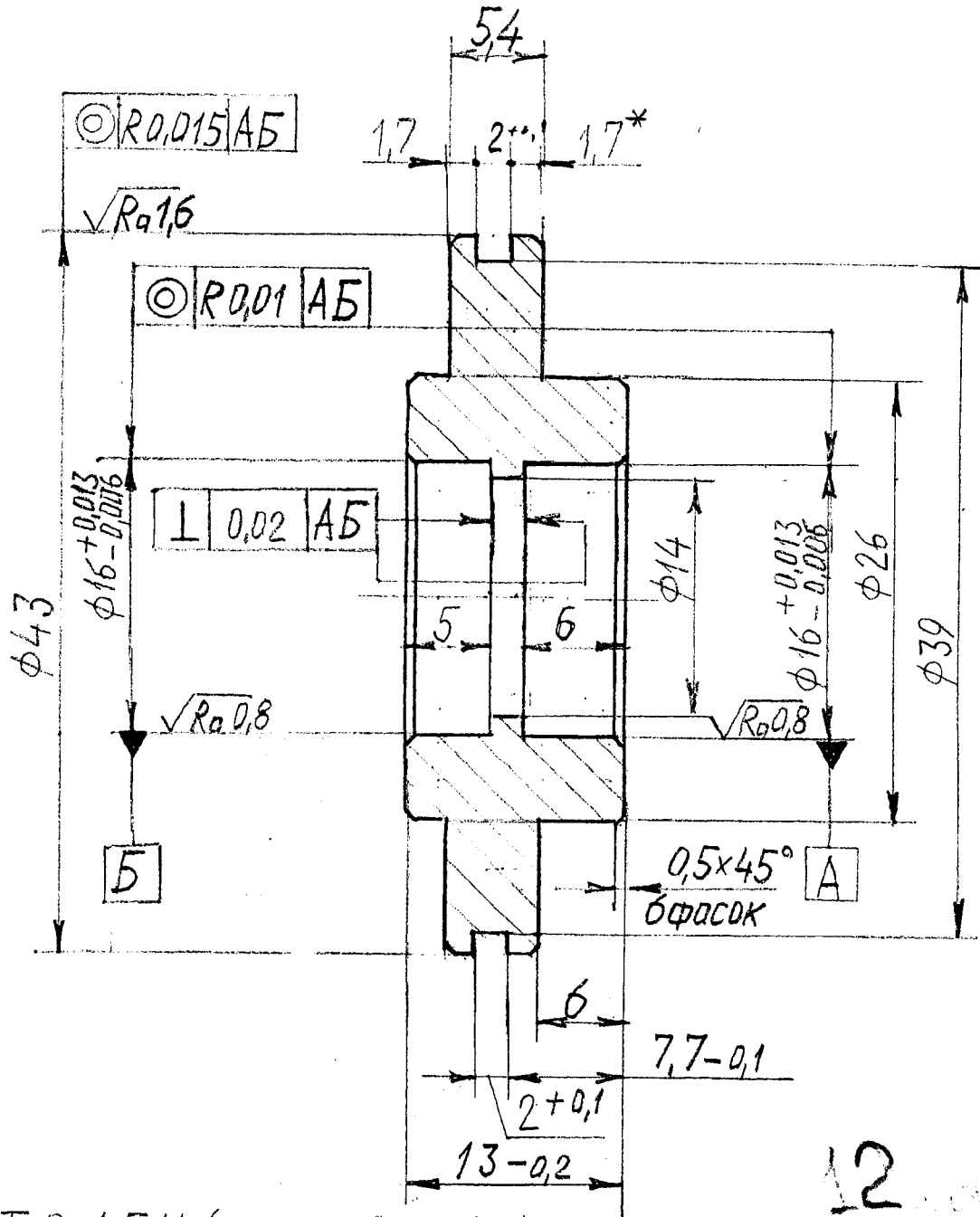


1. Т.О. 20ХН3А У (293...387 НВ)
2. Отклонение центрального узла между осями двух любых отверстий $\phi 3,4 \pm 20'$

Станок распределенной кольцевой намотки торoidalных катушек с ЧПУ СНТ-1.0Р

Станислав Сивков 31.05.14г.	Шестерня	2,5:1
Нач. КБ Хаперский	Круг 56 ГОСТ 2590-2006 20ХН3А ГОСТ 4543-71	Лист 1 Листов 1
		КБ ОГМех

$\sqrt{Ra6,3} (\checkmark)$



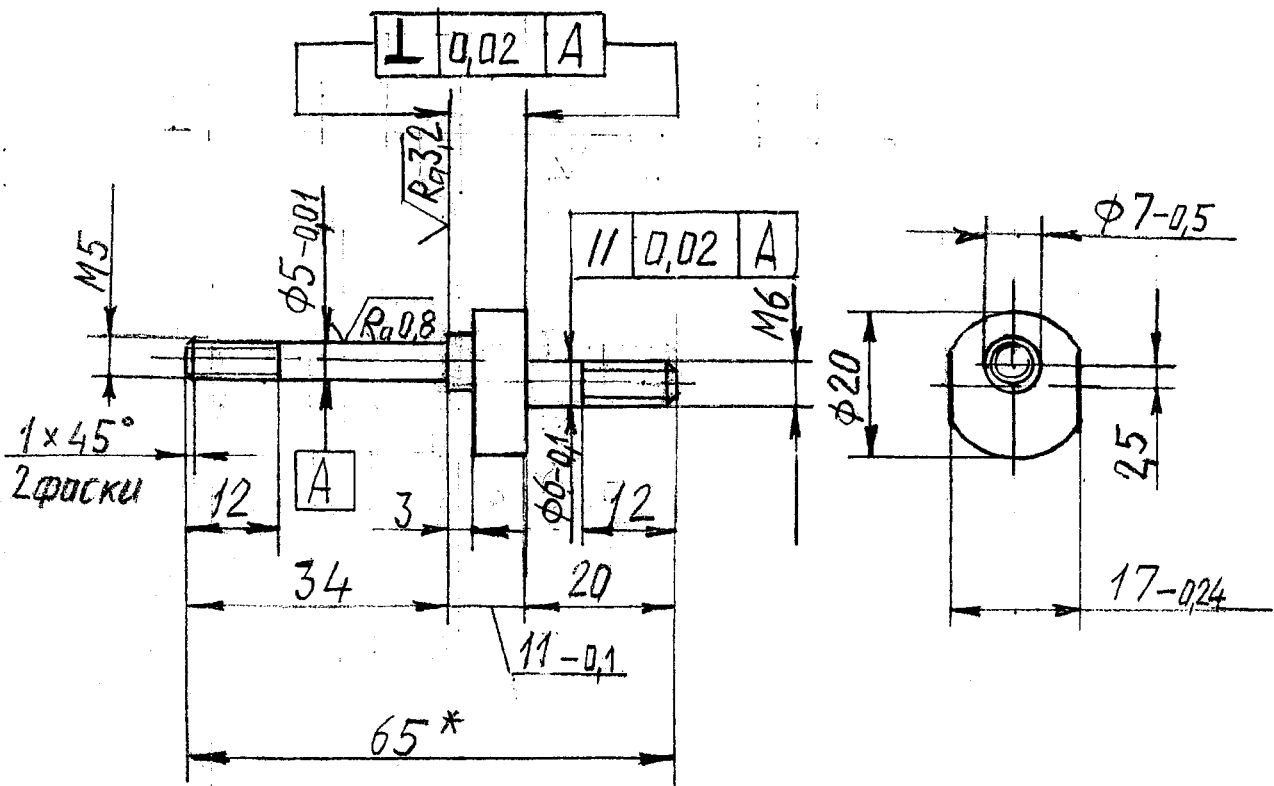
1. Т.О. 45У (241...285 НВ)
2. * Размер для справки

алюминум

12

				Станок распределенной кольцевой намотки торoidalных катушек с ЧПУ СНТ-1.ОР	
Изм.	Лист	Полюс	Дата	РОЛИК	
Разработано	Станислав	31.05	14г.	2,5:1	
Проектировано				Лист	Листов 1
Нач. КБ	Харьковский			Круг 50 ГОСТ 2590-2006	
				45-2ГП ГОСТ 1050-88	
				КБ ОГМех	

$\sqrt{Ra 6,3 (V)}$



*Размер для справки

10 мм

Станок распределенной кольцевой намотки
тороидальных катушек с ЧПУ СМТ-1.0Р

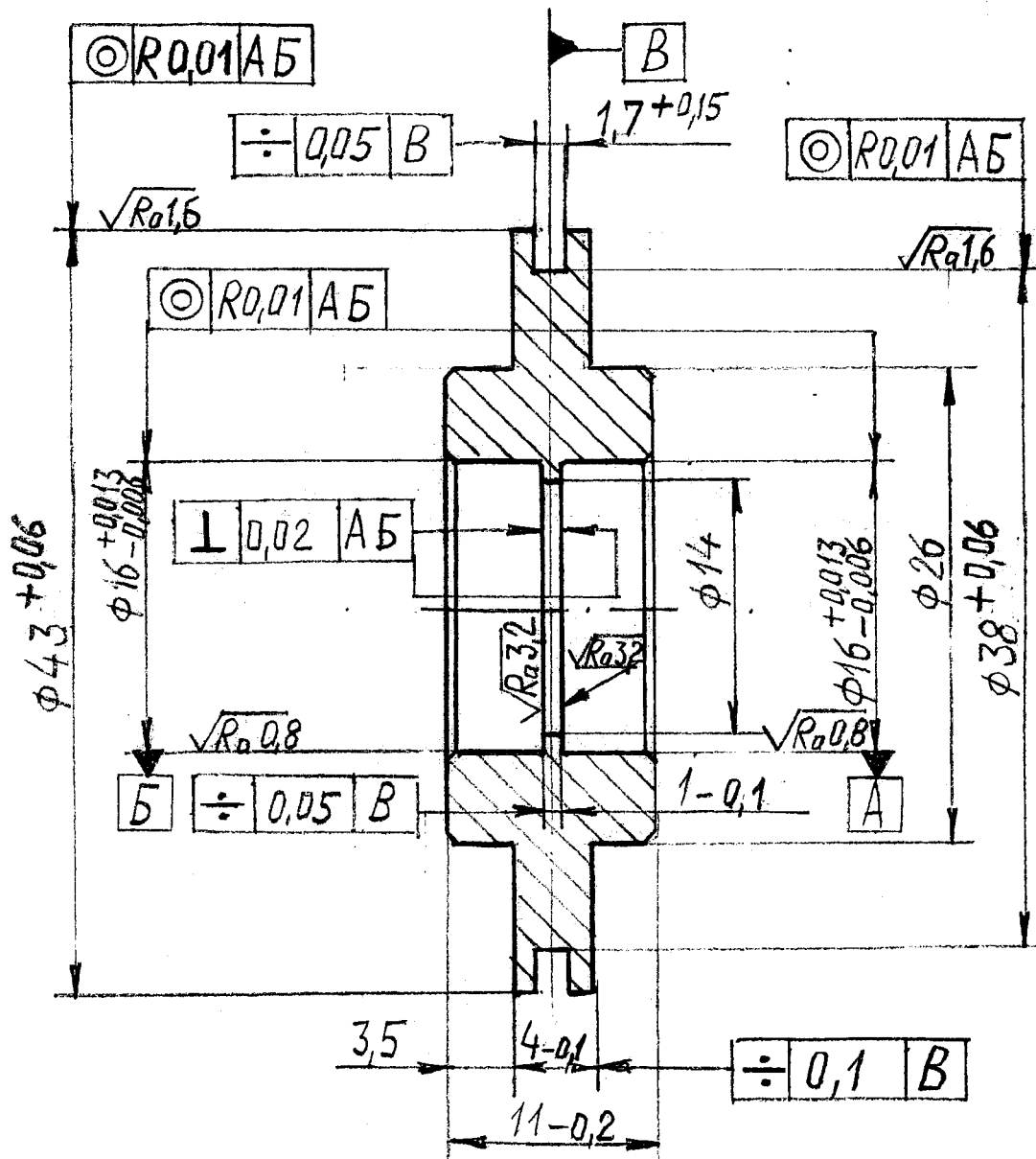
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Станислав	05.06.14		
Проверил				
Т. контр.				
И. контр.	КБ Хаперский			

Эксцентрик

Круг 25 ГОСТ 2590-2006
45-2ГП ГОСТ 159-00

Лист	Листов	Масштаб
1	1	1:1
КБ ОГМех		

$\sqrt{Ra6,3}$ (V)

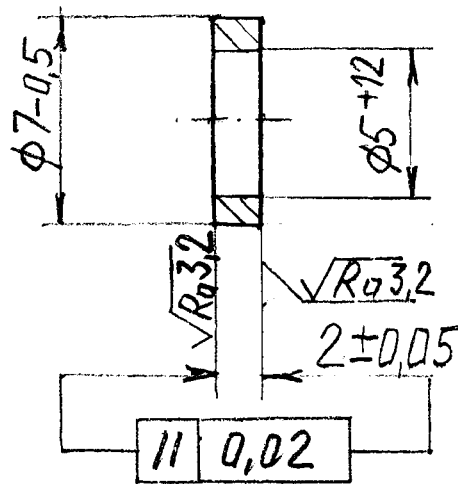


Т.О. 45У (241...285НВ)

12

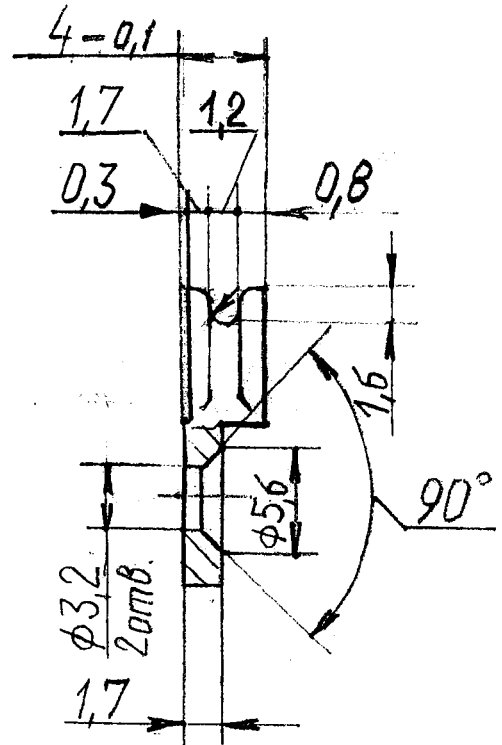
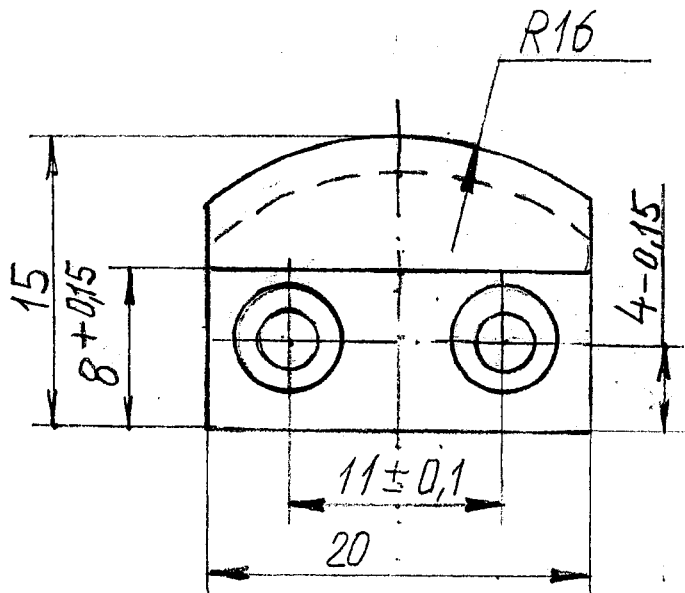
Станок распределенной кольцевой намотки тороидальных катушек с ЧПУ СНТ-1.0Р			
Изм.	Лист	№	Кол-во
Разработ.	Станислав	605.06	142.
Пров.			
Т.			
Нач. КБ Халперский			
Ролик		Лист	Листов 1
Крив 50 ГОСТ 2590-2006		2,5:1	
КБ ДГМРХ			

$\sqrt{Ra 6,3} (\checkmark)$



				Станок распределенной кольцевой намотки торoidalных катушек с ЧПУ СНТ-1.0Р			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	КОЛЬЦО	Длина	Масса	Число Входов
Разработ.	Станислав	Смирнов	06.06.14				4:1
Проект					Лист	Листов 1	
Т.ч.				Круж 10 ГОСТ 2590-2006	КБ ОГМех		
Нач. КБ Хаперский				45-2ГП ГОСТ 1050-88			

$\sqrt{Ra\ 6,3}$ (✓)



1. Цементировать h 0,3...0,5 мм; 59...63 HRC_э
2. Острые кромки канавки скруглить R0,8 полировать
3. Шероховатость поверхности канавки $\sqrt{Ra\ 0,8}$
- 4.* Размер для справок

Handwritten signature

Станок распределенной кольцевой намотки
тороидальных катушек с ЧПУ СНТ-1.0Р

Станислав *Handwritten signature* 03.06. 6 142

Фильера

2,5:1

Нач. КБ Халперский *Handwritten signature*

Сталь 20ХНЗА ГОСТ 4543-71

КБ ОГМех