

БКЖИ.685451.016 СБ

Таблица 1

Обозначение	Рис.	Данные обмоток								Испытательное напряжение, В		
		W1				W2		W3				
		Поз.	Число витков	Поз.	Число витков	Поз.	Число витков	Поз.	Число витков			
БКЖИ.685451.016	1	7	1600, отвод 1 от 1150, отвод 2 от 1300	-	-	-	-	-	-	2000		
-01										2200		
-02										2000		
-03	2	-	-	7	650	6	850	6	1500	5	200	2200
-04											2000	
-05											2200	

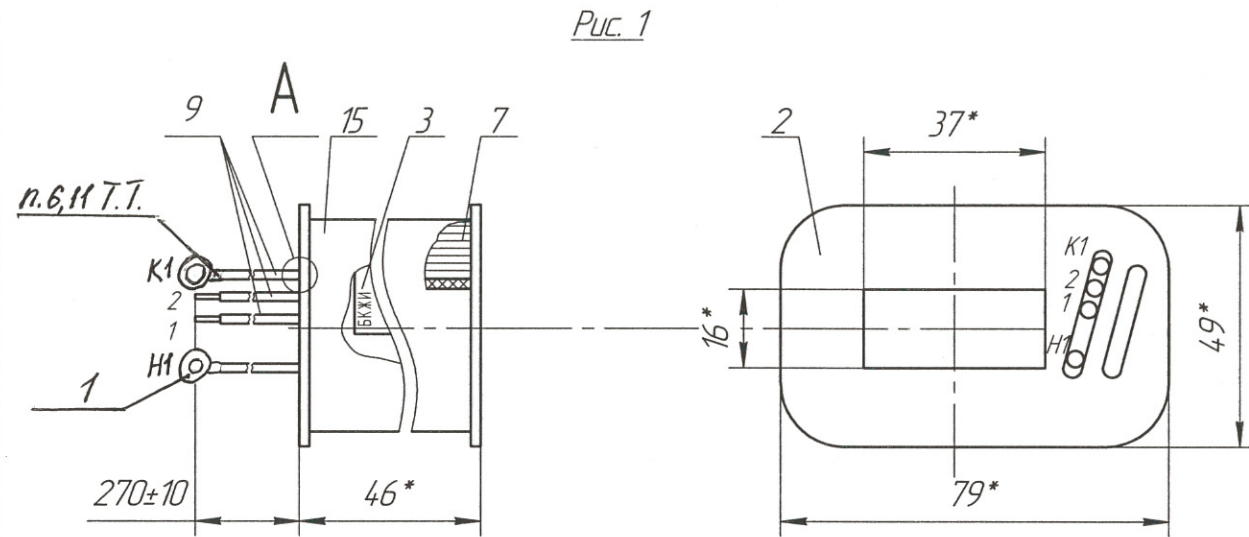


Схема намотки W1



Очередность намотки

A (2:1)

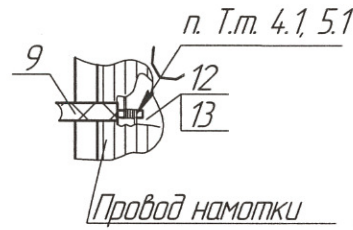


Рис. 2
остальное см. рис. 1

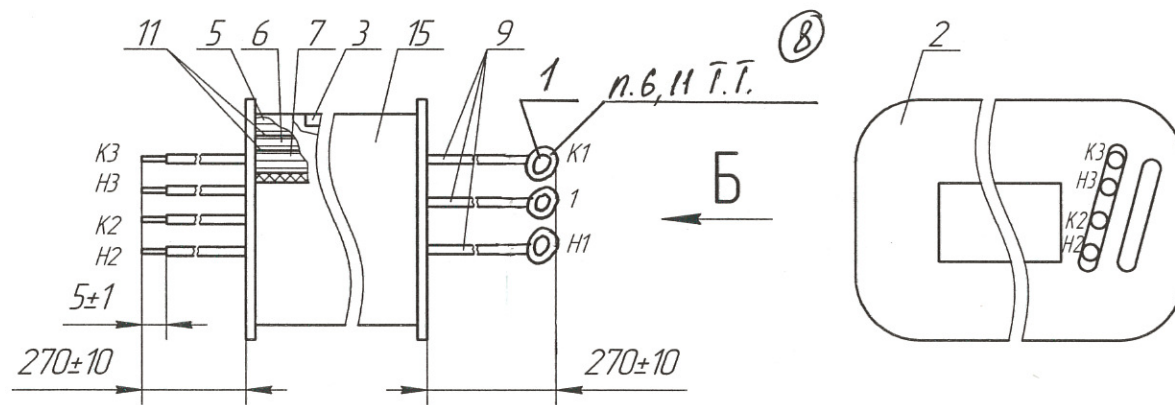
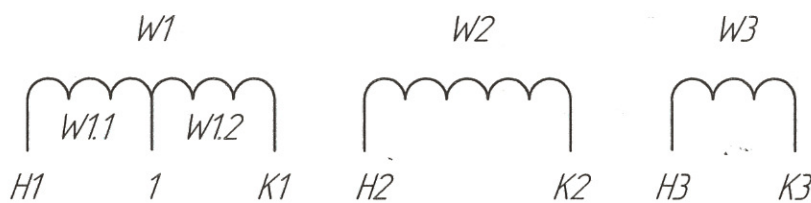
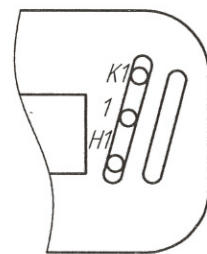


Схема намотки



Очередность намотки

Б (1:1)



- *Размеры для справок.
- Намотка рядовая правая. Перекрещивание и западание витков из соседних рядов не допускается.
- Очередность намотки, обмоточные данные и расположение выводов строго по изображению.
- Для исполнений БКЖИ.685451.016, -01:
 - Обмотку выполнить проводом поз. 7 согласно схеме намотки Рис. 1. Выводы выполнить проводом поз. 9, паять припоем Прв КРЗ ПОС-61 ГОСТ 21931-76. Места пайки изолировать изоляционным материалом одним слоем поз. 12 и двумя слоями поз. 13.
- Для исполнений БКЖИ.685451.016 -02, -03, -04, -05:
 - Обмотку выполнить проводами поз. 5, 6, 7 согласно схеме намотки Рис. 2. Выводы выполнить проводами поз. 9, паять припоем Прв КРЗ ПОС-61 ГОСТ 21931-76. Места пайки изолировать изоляционным материалом одним слоем поз. 12 и двумя слоями поз. 13.
 - Между обмотками W1, W2, W3 проложить в два слоя изоляционный материал поз. 11.
- Паять припоем Прв КРЗ ПОС-61 ГОСТ 21931-76.
- Для исполнений БКЖИ.685451.016, -02, 04:
 - После намотки катушку обернуть пленкой поз. 15 с полуперекрывтием. Между слоями положить табличку поз. 3. Конец пленки клеить ацетоном техническим ГОСТ 2768-84. Попадание ацетона на эмаль провода не допускается.
- Для исполнений БКЖИ.685451.016 -01, -03, 05:
 - После намотки катушку пропитать лаком МЛ-92 ГОСТ 15865-70, обернуть стеклотканью поз. 15 в два слоя. Между слоями положить табличку поз. 3. Конец стеклоткани клеить клеем 88 ТУ38-105-1061-87.
- Испытать электрическую прочность изоляции между обмотками напряжением, указанным в таблице 1, при частоте 50 Гц в течение 1 с между обмотками W1 и W2, W1 и W3.
- Катушку проверить на отсутствие короткозамкнутых витков.
- Обработать наконечники поз. 1 производить по ДБК.999.032.

БПНТ, БПНТ-1, БПНТ-2

БКЖИ.685451.016 СБ

8	Изм. БКЖИ.35-1019	ЛБЖ	21.01.19
7	Зам. БКЖИ.1168-2015	ЛБЖ	16.11.15
Изм.	Лист № докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Федорова	(Подп.)	15.06.06
Пров.	Мулендеева	(Подп.)	15.06.06
Т.контр.	Львова	(Подп.)	16.06.06
Н. дюр	Федорова	(Подп.)	15.06.06
Н.контр.	Шмакова	(Подп.)	28.06.06
Утв.	Розенблюм	(Подп.)	16.06.06

Катушка
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,38	1:15
Лист	Листов 1	

Восстановлен с подлинника. Верно: 16.11.15
 Подп. и дата: 16.11.15
 Инв. № дубл.:
 Инв. №: 16.11.15
 Взам. инв. №:
 Подп. и дата:
 Инв. № подл.: