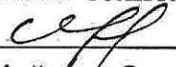


УТВЕРЖДАЮ
Главный технолог ОАО «ЗиД»
 С.Н. Мочалин
« 16 » 03 2021 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на приобретение станка намоточного Ruff Mini-Basic Plus
(отделение 9, производство 9)

Станок для намотки тороидальных сердечников Ruff Mini-Basic Plus приобретаетсЯ взамен физически изношенного и морально устаревшего намоточного станка СНТ-8Л.

Намоточный станок Ruff Mini-Basic Plus предназначен для обеспечения намотки изд. «усилитель магнитный».

Технические характеристики:

№ п/п	Характеристики	Значение
1.	Вид намотки	кольцевая (тороидальная)
2.	Выполнение намотки	С обеспечением целостности провода, без разрыва
3.	Направление намотки	в одну сторону, вращая сердечник по часовой стрелке
4.	Равномерность намотки	в навал, равномерно по всему диаметру сердечника
5.	Количество витков III обмотки	2500±5
6.	Макс. скорость намотки, об/мин	2000
7.	Провод	ПЭТВ-2 0,125
8.	Режим работы, ч	8
9.	Напряжение питающей сети, В	220
10.	Частота питающей сети, Гц	50
11.	Исполнение	настольное
12.	Возможность сохранения программ	да

Дополнительные принадлежности (комплектация):

1. Руководство по эксплуатации на русском языке.

Дополнительные требования:

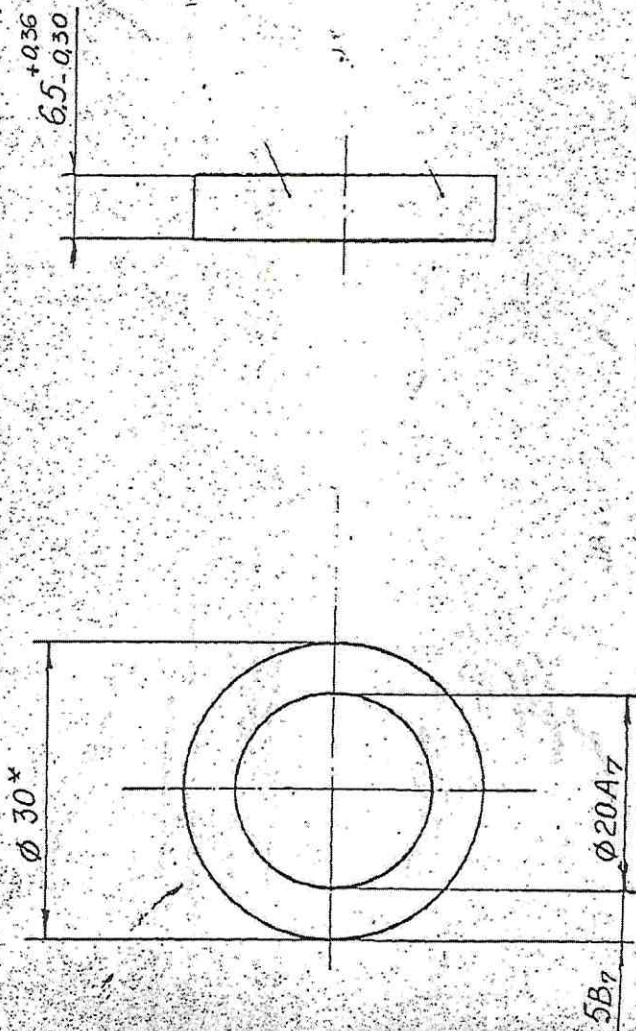
1. Доставка оборудования,

2. Пуско-наладочные работы,
3. Инструктаж персонала при работе на оборудовании,
4. Приемка станка по фактически выполненной намотке.

Чертеж на сердечник и требования к выполнению намотки магнитного усилителя представлены в Приложении №1 и №2.

Начальник производства 9


О.В. Петров



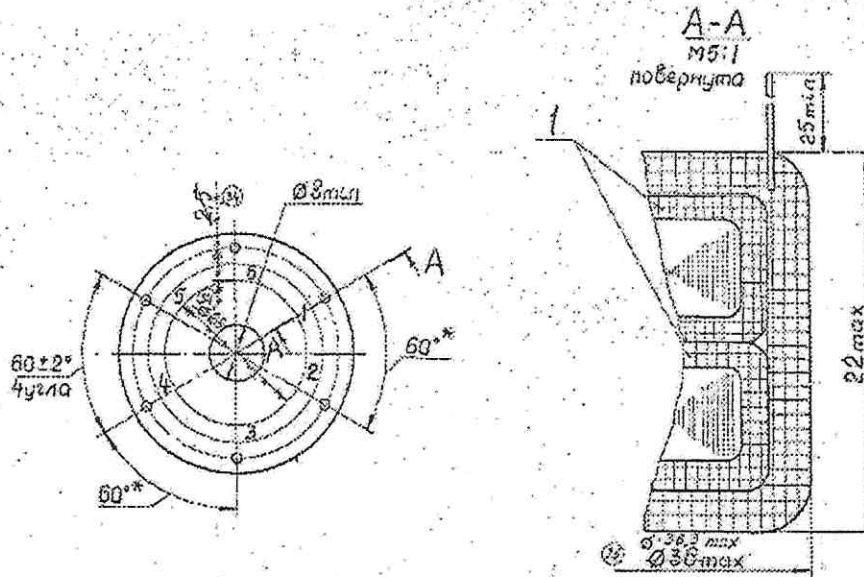
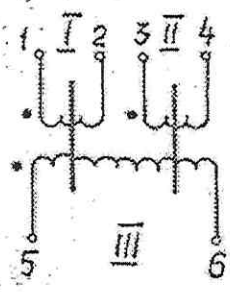


Схема обмоток



Диаметр $\varnothing 38$
 Изоляция сверху
 Два слоя бумаги 60X
 Внахлестку с перекрытием 50% по наружному диаметру

данные обмоток							
Номер обмотки	Поз.	Число витков обмотки	Изоляция сверху	Выводы		Напряжения холостого хода, В	Ток холостого хода не более, Ма
				Номер	Поз.		
I	—	—	Два слоя бумаги микалентной поз.4	1-2	—	—	160
II	—	—		3-4	—	—	160
III	2 или 3	2500±5		5-6	7	150±10	—