



витков катушки (2180 ± 20) $f_y 16^{\circ} 502.003-82$

Тип намотки - рядовой. Направление намотки - произвольное.

Допускается нарушение рядовой намотки на расстоянии не более 5 мм от торцев.

Два витка намотки выполнить проводом поз. 4, которым осуществить выводы начала и конца катушки.
 поз. 4 Провод ПС 16-13 1x 0,20 ТУ 16-505,083-78
 Катушку пропитать лаком электроизоляционным МЛ-92 ГОСТ 15865-70 по
 в процессе намотки.

Схема заделки выводных концов

