

ПОСТАВКА СТАНКОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН

ПРОИЗВОДСТВО ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩЕГО
ОБОРУДОВАНИЯ



ООО «Технический центр «Виндэк»
Юридический/Фактический адрес: 142116, Москов-
ская обл., Подольский район, поселок Сельхозтех-
ника, Домодедовское шоссе, д.1, корп.3

ИНН/КПП 7726551240/507401001
Тел/факс: +7 (495) 419-24-11, 8 (800) 302-82-21

info@windeq.ru
www.windeq.ru

Контактное лицо: Иван Бурлаков
Внимание: Афанасьев Игорь Юрьевич
Предприятие: АО "НПО Электромашина" 7449044990
Тел/факс/почта: +7 919 3054486
E-mail: 89193054486@mail.ru

Отправитель: Свистунов К.А.
Дата отправки: 23 марта 2021 г.
Степень важности: Высокая
Требование ответа: Да
Кол-во страниц: 7

Тема письма: Техничо-коммерческое предложение на станок рядовой намотки

Исх.№: 20-000070 ЭЛЕКТРОМАШИНА НПО - LW21-CWF2K от 23 марта 2021 г.

Уважаемый Игорь Юрьевич!

Благодарю Вас за интерес, проявленный к оборудованию, представляемому нашей компанией.

В ответ на Ваш запрос представляем Вам технико-коммерческое предложение на комплект намоточного оборудования.

Оглавление

I. Предмет предложения: станок рядовой намотки RUFF LW 90-НТ	2
II. Технические характеристики	2
III. Комплект поставки	5
IV. Цены	6
V. Заключительные положения	6

Новый виток развития

Вашего производства!

I. Предмет предложения: станок рядовой намотки RUFF LW 21



LW 21 - универсальный станок рядовой намотки, предназначенный для всех основных операций, связанных с производством точных изделий.

Станок оборудован производительным логическим контроллером, что позволяет максимально автоматизировать все основные функции.

Благодаря продуманной конструкции, средствам автоматизации и комплектующим высочайшего качества, потенциал LW 21 настолько велик, что этот простой с виду намоточный станок на самом деле является универсальной платформой для целого семейства станков рядовой намотки – от простых бюджетных полуавтоматических до полностью автоматических станков для выполнения сложных и точных задач.

LW 21 оснащён ремённой трансмиссией с двумя парами шкивов. Скорость намотки и крутящий момент могут изменяться посредством пере-становки ремня.

Станок оборудован задней бабкой с механическим перемещением и раскрытием. Опционально задняя бабка может быть оборудована пневма-

тическими приводами.

Типичная область применения LW 21 – высокоскоростная экономичная намотка бескаркасных и каркасных изделий малого и среднего размеров.

Управление станком производится через ПЛК, использующего ОС LINUX. Программное обеспечение доступно на любом языке. Программа намотки может быть легко создана или изменена посредством сенсорного дисплея с диагональю 10,4", а также на ПК, а позднее загружена через порт USB или локальную сеть LAN (сетевая карта устанавливается опционально).

Для этой модели доступен широкий спектр дополнительных принадлежностей. Электронные и механические компоненты в большинстве своём не требуют обслуживания, а модульная конструкция станка обеспечивает простоту его переоборудования.

II. Технические характеристики

Основные характеристики	
Диапазон провода, мм	0,01-3,0
Длина траверсы, мм	250,0
Межцентровая длина, мм	210,0
Внешний Ø изделия, мм	280,0
Высота оси, мм	225,0
Шаг мин./макс., мм	0,001-99,9
Количество осей	1
Точность вращения оси, оборот	0,01
Точность шага, мм	0,001
Траверса	Сдвоенная направляющая из закалённой стали. Прецизионный шариковый винт
Зона намотки не более, мм	310 x 450 x 550
Задняя бабка, ручная	Включена
Конус задней бабки тип Морзе, не менее, мм	15
Направляющая для задней бабки	Калёная сталь
Датчик контроля задней бабки	Включён
Задняя бабка, пневматическая	Опционально
Допуск соосности между задней и передней бабкой, мм	≤0,01

Новый виток развития

Вашего производства!

Двойная ножная педаль	Включена
Передний защитный экран	Прозрачное оргстекло с двумя ручками
Дополнительный тормоз шпинделя	Включён
Кнопка аварийного останова на лицевой панели управления	Включена.
Кнопка сброса программы на лицевой панели управления	Включена
Переключатель для ручного позиционирования направляющей провода на лицевой панели управления	Включён
Кнопка ПУСК на лицевой панели управления	Включена
Кнопка СТОП на лицевой панели управления	Включена
Переключатель для ручного управления шпинделем на лицевой панели управления	Включён
Переключатель регулировки скорости на лицевой панели управления	Включён
Педальный переключатель положения задней бабки	Опционально
Устройство разблокировки тормоза	Включено. Педаль.
Управление скоростью вращения шпинделя	Включено. Педаль
Управление положением задней бабки	Опционально. Педаль
Электромагнитный замок защитного экрана.	Включён
Панель управления	Включена. С лицевой стороны станка.
Редуктор	Включён
Основание машины	Включено
Стойка для устройства натяжения провода «Г» образная	Включена
- габариты, мм ВхШхТ	978 x 557 x 557
Одновременная установка натяжителей, шт.	До 6
Электрический шкаф	Включён
Приводной электродвигатель	Сервомотор с высоким моментом
Изменение передаточных чисел трансмиссии	Вручную, при помощи перестановки ремня между парами шкивов
Количество установленных пар шкивов трансмиссии	2
Передаточное соотношение скорость вращения/момент, об/мин / Н·м	1:2 - 6000/1,2 1:1 - 3000/2,4 2:1 - 1500/4,8 3:1 - 1000/7,2 4:1 - 750/9,6 8:1 - 375/19,2
Максимальный номинальный крутящий момент, Нм	21,0
Максимальный крутящий момент, Нм	19,2
Методы намотки	Остановка слоя, тактовая остановка слоя, распределение, намотка до конца слоя, трапециевидная, ручная, добавление витков и т.д.
Мощность основного двигателя, кВт	1,5
Мощность двигателя раскладчика, кВт	0,4
Номинальная потребность в электроэнергии, кВт	2,5
Номинальное напряжение, допустимые отклонения, В	230 AC 1 Н ±10%
Частота, допустимые отклонения, Гц	50/60 + 10 % - 5%
Поперечное сечение провода питающей сети, мм ² мин	3 x 2,5
Номинальный ток на главном предохранителе, А	макс. 16
Вес нетто/брутто, кг	65/100
Габаритные размеры в транспортном положении, мм ШхГхВ	978 x 557, x 557

Новый виток развития

Вашего производства!

Габаритные размеры в рабочем положении, мм ШхГхВ	1190 x 1007 x 1060
Температура окружающей среды, °С	0....40
Хранение при температуре, °С	-10 ... 70
Относительная влажность, без конденсации, %	5 ... 95
Транспортная тара	Деревянный ящик
Контроллер	ПЛК
Дисплей:	Цветной сенсорный монитор 10,4"
Объем памяти,	16 Мб, макс. 3000 программ
Загрузка программ,	USB, TCP/IP, RS 232
Языки программного обеспечения	Любой
Исполнение	Промышленный
Расположение	На подвижном рычаге с возможностью регулирования по положению и углу наклона.
Модем (опция)	Выполнение удалённой диагностики через интернет
Менеджер паролей	Три уровня
Передаточное отношение двигателя и шпинделя	Ручное
Диалоговое окно для сигналов ввода-вывода	Диагностика станка
Функции программирования	
Число витков	Максимальное количество – 99999,99
Шаг провода	Задаётся значение от 0,001 до 99,999 мм.
Линейное изменение траектории разгона- торможения	Диапазон от 0 до 9 единиц
Витки, выполняемые с замедленной скоростью	Задаётся от 1 до 6000
Скорость намотки об/мин	от 0 до 6000
Точка возврата	Задаётся программно
Начальное/конечное положение	Задаётся программно
Направление намотки	Против часовой стрелки, по часовой стрелке
Начальное направление направляющей провода	Вправо или влево
Остановка в исходном положении	Задаётся программно
Остановка в конечном положении	Задаётся программно
Остановка перед конечным положением	Задаётся программно
Остановка после намотки слоя	Задаётся программно
Остановка после «п» слоя	Задаётся программно
Остановка после каждого «п» слоя	Задаётся программно
Общее количество витков	Задаётся программно
Наличие заполнения	Задаётся программно
Ортоциклическая намотка	Задаётся программно
Изменение шага на слой	Задаётся программно
Изменение шага на виток	Задаётся программно
Изменение предела слева/справа	Задаётся программно
Экспорт/импорт программ	Есть
Параметры отображения/управления в процессе намотки	
Название программы	Отображение
№ фактической последовательности	Отображение
Последовательность намотки	Отображение

Новый виток развития

Вашего производства!

Скорость, %	Отображение
Время	Отображение
Время намотки	Отображение
Общее количество витков	Отображение
Фактическая скорость	Отображение
Автоматический режим	Отображение
Витков в последовательности	Отображение
Фактическое количество витков	Отображение
Режим направляющей провода	Отображение/управление
Состояние датчика	Отображение
Особый пуск	Отображение/управление
Направление намотки	Отображение/управление
Направление направляющей провода	Отображение/управление
Состояние: последовательность намотки	Отображение
Изменение дисплея/меню: сообщения об ошибках	Отображение
Изменение меню: обратная связь	Отображение
Шагов при особом пуске	Отображение
Витков при особом пуске	Отображение
Режим намотки	Отображение
Изменение точки возврата влево	Отображение/управление
Шаг намотки	Отображение/управление
Изменение точки возврата вправо	Отображение/управление
Изменение меню: программный редактор	Отображение/управление
Изменение меню: Производство 2	Отображение/управление
Изменение меню: позиционирование/ручной режим	Отображение/управление

III. Комплект поставки

ПН	Описание	Арт	Кол
1	Станок рядовой намотки LW21	2508169	1
2	Раскладчик роликовый MD регулируемый 0-14 мм / 0,5x0-14 мм	1551802	1
3	Натяжитель провода механический RMWT 4,0 для проводов 0,6-4,0 мм 1800 - 54000 г	1551837	1
4	Цанга малая ER20 версия P 12,0 мм	1452078	1
5	Комплект адаптера для цанги малой ER20 версия P	1580522	1

Новый виток развития

Вашего производства!

IV. Цены

ПН	Описание	АРТ	ЦЕНА, €	КОЛ	СТОИМОСТЬ, €
1	Станок рядовой намотки LW 21	2508169	26 500,00	1	26 500,00
	ИТОГО:				26 500,00
	Организация доставки	***	120,00	1	120,00
	Пусконаладочные работы и консультационные услуги	***	625,00	2	1 250,00
	К ОПЛАТЕ				27 870,00
	НДС 20%				5 574,00
	ВСЕГО К ОПЛАТЕ		33 444,00		33 444,00

V. Заключительные положения

Срок действия предложения: 30 мая 2021 г.

Условия оплаты:

Оплата по данному проекту производится безналичным платежом по взаимной договорённости сторон или в следующем порядке:

50% - авансовый платёж при подтверждении заказа

40% - не позднее 5 рабочих дней с момента о готовности оборудования к отгрузке с завода-изготовителя

10% - кредит с погашением в срок не позднее 5 рабочих дней с момента окончания ПНР.

Цены:

Цены указаны в Евро. Расчёты производятся безналичными платежами по курсу ЦБ РФ на день оплаты.

Стоимость пусконаладочных работ и консультационных услуг по подготовке персонала указана при отдельной поставке. При изменении комплекта оборудования стоимость пусконаладочных работ будет пересмотрена. В стоимость пусконаладочных работ включены все транспортные и командировочные расходы Поставщика, связанные с проведением пусконаладочных работ.

Все цены, указанные в настоящем переложении, действительны в период действия предложения. В случае принятия предложения за пределами сроков его действия, цены могут быть пересмотрены.

Сроки поставки: не более 28 недель, досрочная поставка допускается.

Сроки поставки, указанные в настоящем предложении, являются действительными в период действия предложения. В случае принятия предложения за пределами сроков его действия, сроки поставки могут быть пересмотрены.

Приёмка:

В случае, если Покупатель не поручил Поставщику организацию доставки оборудования, приёмка осуществляется на территории Поставщика оборудования в Подольске. Если Поставщик по поручению Покупателя организует доставку заказа до места монтажа, Покупатель вправе определить место осуществления приёмки по своему усмотрению.

Вместе с грузом Поставщик передаёт Покупателю техническую документацию на английском и русском языках.

Все испытания, если они необходимы, проводятся с использованием оригинальных материалов. Покупатель обязан бесплатно предоставить Поставщику для дальнейшей передачи Производителю необходимое для испытаний количество материалов для настройки и наладки оборудования не позднее, чем за 10 недель до предполагаемой даты приёмки. Покупатель за свой счёт и своими силами обязан направить необходимое для испытаний количество материалов в адрес Поставщика в Подольске.

Пуско-наладочные работы:

Пуско-наладочные работы, включая подготовку операторов к работе на станке и механиков-наладчиков к обслуживанию с выдачей сертификатов, осуществляется представителями сервисной службы Технического центра «Виндэк».

Покупатель обязан заблаговременно подготовить площадку для размещения оборудования и подвести необходимые коммуникации в соответствии с требованиями Поставщика.

Срок проведения пусконаладочных работ определяется для каждого комплекта оборудования индивидуально и не включает дни приезда и отъезда представителей сервисной службы Поставщика.

Гарантия:

При использовании установки согласно инструкции по эксплуатации Поставщик обеспечивает гарантийное обслуживание поставленного оборудования в течение 15 (пятнадцати) календарных месяцев с даты отгрузки или в течение 12 (двенадцати) календарных месяцев после ввода в эксплуатацию, при условии, что Покупатель в течение 3 (трёх) месяцев вводит оборудование в эксплуатацию, о чём письменно уведомляет Поставщика.

Во время гарантийного срока Поставщик имеет право по своему усмотрению производить ремонт или замену отдельных частей оборудования.

Новый виток развития

Вашего производства!

Поставщик гарантирует соответствие поставляемого оборудования стандартным условиям завода - изготовителя.

В случаях, когда поставляемое оборудование должно соответствовать требованиям Технических Регламентов ТС, Поставщик гарантирует соответствие поставляемого оборудования требованиям ТР ТС.

Если уполномоченные специалисты Поставщика сделают заключение, что повреждение оборудования произошло не по вине Поставщика или Производителя, то Поставщик вправе выставить Покупателю счёт за произведённый ремонт.

Гарантия не распространяется на оборудование, повреждённое при неправильной эксплуатации, несанкционированном ремонте или в результате изменения конструкции, произведённого без ведома Поставщика.

В случае прямых или косвенных потерь (например, при остановке производства) Поставщик не несёт материальной ответственности.

Конфиденциальность:

Данное Технико-коммерческое предложение составляет коммерческую тайну и не подлежит передаче любой третьей стороне без предварительного письменного согласия другой стороны.

Покупатель обязуется сохранять информацию, составляющую коммерческую тайну, содержащуюся в настоящего Предложении строго конфиденциальной. Данное условие имеет силу в течение 3 (трёх) лет со дня выставления Предложения.

В случае разглашения информации, составляющей коммерческую тайну, виновная сторона обязана возместить нанесённый ущерб пострадавшей стороне.

Примечание:

До поступления 100% оплаты товар является собственностью Поставщика.

Все чертежи, документы, описания и программное обеспечение являются собственностью Поставщика, поэтому их использование разрешено только в конфиденциальном порядке в рамках данного проекта. Копирование, размножение, а также передача выше перечисленных документов третьим лицам, разрешается только с письменного согласия Поставщика.

Взаимозачёт встречных требований возможен только в том случае, если требования неоспоримы и имеют законную силу.

Данное коммерческое предложение без обязательств.

Поставщик производит сервисное обслуживание, как в гарантийный, так и послегарантийный срок.

Мы надеемся на совместную плодотворную работу и будем рады, если поставленное нами оборудование поможет решить Ваши производственные задачи. Наш персонал будет всегда рад оказать Вам помощь.

Технический Центр «Виндэк» стремится постоянно совершенствовать поставляемую продукцию, поэтому мы оставляем за собой право при необходимости изменять данное предложение.

Надеемся на долгое и продолжительное сотрудничество.

С Уважением,
Руководитель проектов



/ Свистунов К. А./

Новый виток развития

Вашего производства!