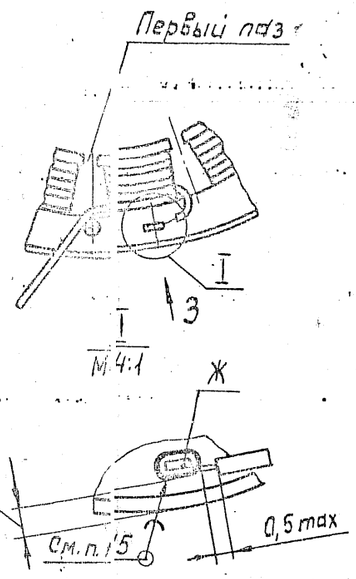
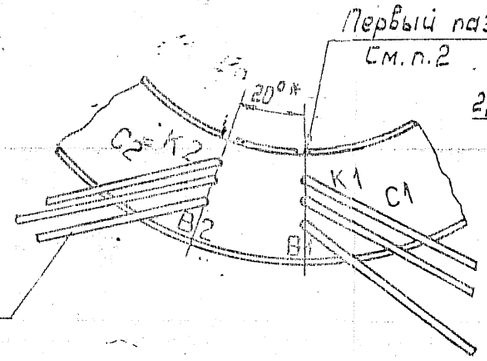
ЕИЛВ.684222.058 Э4

Восстановленный подлинник N1

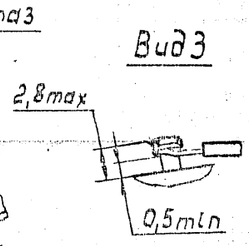
Монтаж выводов



Вид А



Вид З



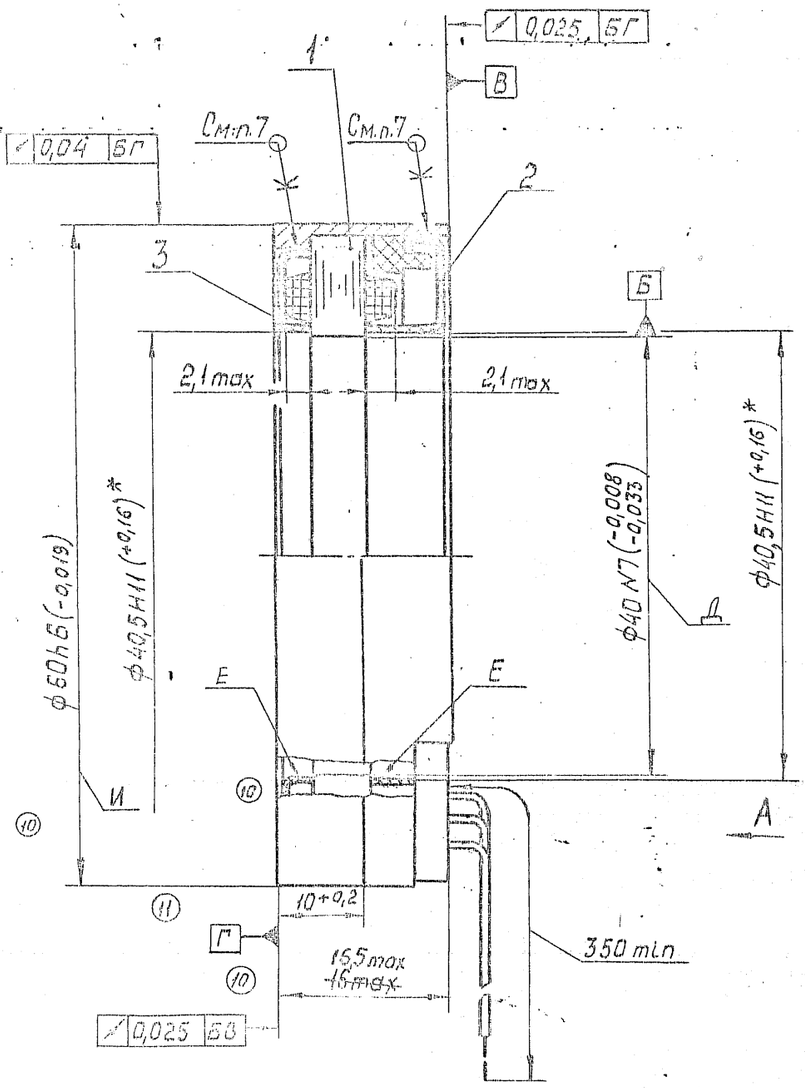


Таблица 1

Данные обмоток						
Обмотка	Обозначение выводов	Шаг по зубцам	Число секционных сторон в пазу	Число витков в обмотке	Сопротивление обмотки при 20°С, Ом	Позиция обмоточного провода
Возбуждения	В1 В2	1-2	6	2088	150±7,5 23	поз.6
Синусная	С1 С2			2384	148±7,5 22 / 140±10	поз.5
Косинусная	К1 К2			2384	148±7,5 25 / 140±10	поз.5

Таблица 2

Элементы, которыми проверка		между проводится	Испытательное напряжение, В.
В1	В2	Сердечник статора	100
С1	С2		
К1	К2		
В1 В2		С1 С2	
В1 В2		К1 К2	
С1 С2		К1 К2	

1. Обмоточные данные приведены в табл.1, распределение витков по зубцам и последовательность обмоток на схеме электрической соединений ЕИЛВ.684222.058Э4.1
2. Отсчёт пазов вести от первого паза против часовой стрелки со стороны выводов.
3. Перемычки обмоточного провода поз.5 и 6 уложить на дно пазов.
4. Выводы поз.4 и обмоточный провод поз.5, 6 вести вокруг зубцов согласно схеме электрической соединений ЕИЛВ.684222.058Э4.2, крепить нитками поз.7.
6. Места пайк покрыть лаком КО-85 с красителем по инструкции ЕИЛВ.25273.00002.
7. Детали поз.2 и 3 установить на клее К-300-61 по инструкции ЕИЛВ.25200.00009.
8. Пропитать лаком МА-0121 по инструкции ЕИЛВ.25200.00006.
9. На поверхностях Е первый паз метить линией шириной 1...1,2 мм эмалью КО-822-черная ТУ6-10-848-75.
10. Электрическую прочность изоляции проверять в соответствии с разделом 5 ГОСТ В 14.000.0-78 и табл. 2.
12. Размер Д проверять проходным калибром.
13. * Размеры ~~и параметры~~ для справок.
14. Номер изделия нанести на кожухе поз.2 краской МКЭ 4, приготовленной по инструкции ЕИЛВ.25273.00004, шрифт ПО-3 ГОСТ 2930-62. Расстояние от знака N до номера 2±0,25 мм.
15. Выводы поз.4 и обмоточный провод поз.5 и 6 обернуть вокруг лепестка Ж не менее двух раз и паять припоем ПОС40 ГОСТ21931-76.
16. Клеймить в паспорте.
17. Размер И проверять проходным калибром с допуском по квалитету Н7.

13		ЕИЛВ.160-91К		17.04
12		ЕИЛВ.677-89К		3/IV
11		ЕИЛВ.463-89К		9/III
10		ЕИЛВ.421-89К		14/IX
9		ЕИЛВ.231-88К		3/IV
8		ЕИЛВ.507-87К	Подпись	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Гасич	Подпись	3.07.84
Пров.				
Т. контр.		Корпычева	Подпись	3.07.84
Н.контр.		Ефимчик	Подпись	4.07.84

ЕИЛВ.684222.058 СБ

Статор
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А1	80г	2,5:1

Лист | Листов 1

Перв. примен. ЕИЛВ 684222.058

Справ. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Инв. № подл. 7432 | Подпись и дата 26.07.84 | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Подпись и дата | Инв. № подл. | Копировал | Формат А4

Гасич / 26.07. 1984 г.