



**ФИЛИАЛ ОАО «РЖД»  
ЦЕНТРАЛЬНАЯ ДИРЕКЦИЯ  
МОТОРВАГОННОГО ПОДВИЖНОГО  
СОСТАВА**

Директору ООО «Мир намоточных станков»

**МОСКОВСКАЯ ДИРЕКЦИЯ  
МОТОРВАГОННОГО ПОДВИЖНОГО СОСТАВА**

А.И. Зениной

**МОТОРВАГОННОЕ ДЕПО  
АЛЕКСАНДРОВ**

ст.Александров, 601650  
Тел.: (49244) 94-5-17, факс: (49244) 94-9-92

09.03.2021 № 24/14

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

О доработке оборудования

Уважаемая Алла Ивановна

В 2020 году предприятием «Мир намоточных станков» поставлен в моторвагонное депо Александров станок ИСПК-1200 для наложения корпусной и покровной изоляции на добавочные катушки тяговых электродвигателей. Приемка станка работниками депо не производилась в Вашем предприятии, т.к. на тот момент станок был не готов. В моторвагонном депо работа на станке не производится, потому что станок не доработан и не проведено обучение работников. Прошу Вас произвести доработку станка ИСПК-1200 и пуско-наладочные работы с участием работников депо. Катушка и изоляционные материалы для отработки станка отправлены со станком.

После отработки технологии изолировки на другом станке ИСПК-1200, предназначенном для изолировки катушек главного полюса тяговых электрических двигателей в условиях депо выявились следующие недоработки: крепление катушки на столе станка не надежно, т.к. при изолировке катушка перемещается по столу, что создает аварийную ситуацию падения тяжелой катушки на ноги работнику; не достаточное натяжение ленты - пружина слаба и не обеспечивает достаточного натяжения ленты. В связи с этим данный станок, к сожалению, не эксплуатируется. Прошу рассмотреть возможность доработки этого станка ИСПК-1200.

В 2021 году осуществлена поставка очередного намоточного станка СНС-10С-600 нового образца, с прямым натяжным узлом, хотя ранее поставленные станки с наклонным натяжным узлом прекрасно зарекомендовали себя на производстве. Натяжное устройство нового станка не обеспечивает необходимого натяжения для плотной и рядовой укладки проводов катушек, намотанные катушки идут в брак, т.к. получаются рыхлые, намотанные в навал, что не допустимо. Прошу рассмотреть возможность укомплектования полученного станка натяжным узлом с наклоном или заменить станок на отвечающий требованиям намотки.

Главный технолог депо

О.В. Макаров