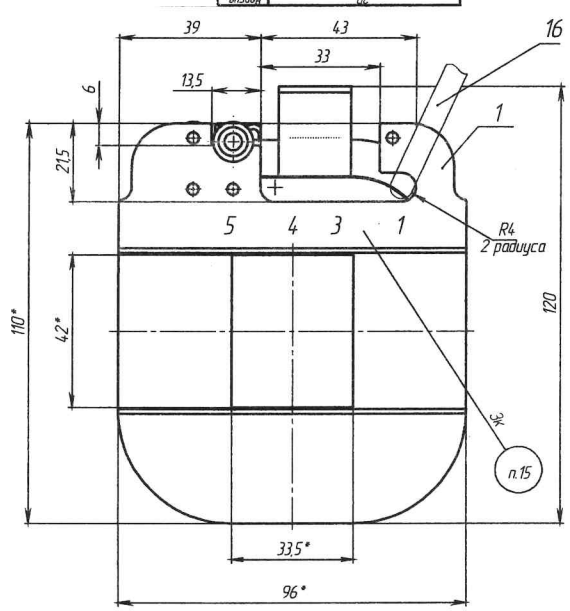


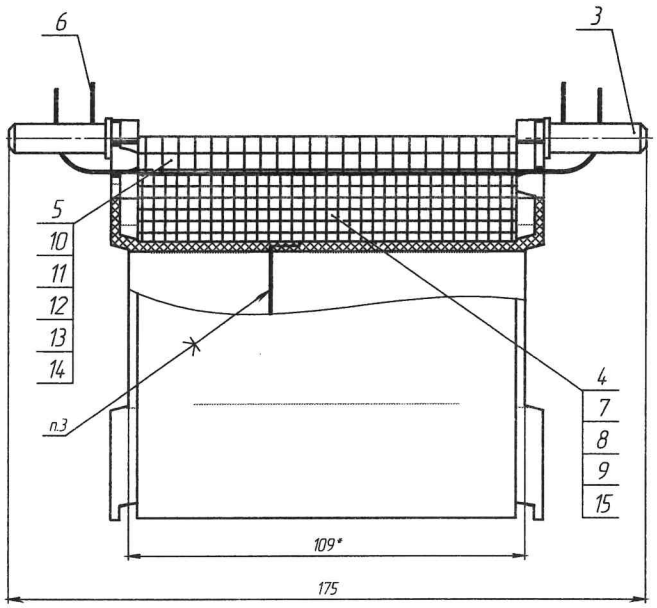


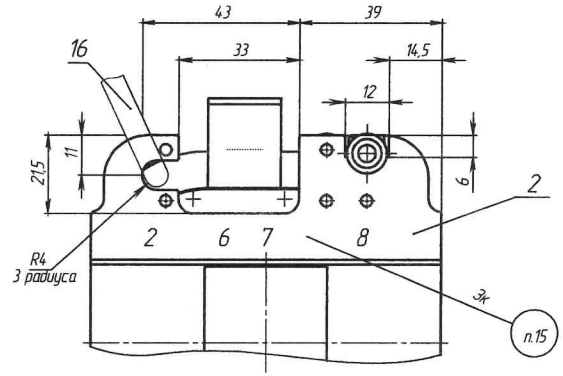


Схема электрическая

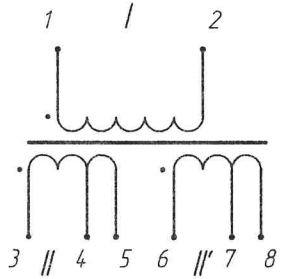


Таблица 1

| № обмоток | Провод | Кол-во витков в обмотке | Выводы и отводы | | | Изоляция | | Сопротивление при 20°С, Ом (фаза) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | № выводов | отводы от витка | вариант заделки | между слоями | поверх обмоток | |
| I | ПЭТВ-2 1,800х3 | 92 | 1; 2 | – | черт.9 | 1 слой бумаги поз.7 | 5 слоёв бумаги поз.9 | 0,041 |
| II, II' | Лента ДПРНМ 0,30х100 НД М1 в параллель | 8 | 3; 4 | – | – | см. т.т. п.8 | – | 0,001 |
| | | | 6; 7 | | | | | |
| | | 4 | 4; 5 | – | – | | см. т.т. п.12, 13 | |
| | | | 7; 8 | | | | | |

1.*Размеры для справок.
2. Срезать бобышки на щеках каркаса поз.1, 2 и фрезеровать пазы в соответствии с требованиями чертежа.
3. Каркас клеить из двух частей поз.1, 2 клеем ВК-9 по ОСТ 107.460007.009-02. Отверстия заделать герметиком ВГО-1 ТУ 38-303-04-04-90. Изолировать двумя слоями бумаги поз.8.
4. Перед намоткой на вывод 1 длиной l=350 мм надеть трубку поз.16. Обмотку I мотать виток к витку. Выводы обмотки крепить нитками поз.15 в три сложения.
5. На вывод 2 длиной l=350 мм надеть трубку поз.16.
6. Ленту поз.6 обезжирить, неплотно свернув в бобины. Отжечь в безокислительной среде.
7. Выводы 3, 4, 6, 7 паять из ленты поз.6, предварительно зачистить и залудить.
8. Обмотки II и II' мотать одновременно лентой поз.5, изолировав их друг от друга бумагой поз.11. Обернуть края ленты на 10-15 мм. Припаять выводы 3, 6. Изолировать пайку с двух сторон картоном поз.13. Расположить выводы 3 и 6 в пазах каркаса поз.1, 2 соответственно.
9. Мотать 8 витков. Припаять выводы 4 и 7. Изолировать пайку с двух сторон картоном поз.13.
10. Мотать 4 витка. Паять шпильки поз.3 на ленту поз.5 и установить их в пазы каркаса. Изолировать пайку с двух сторон картоном поз.12.
11. Припой ПОС 61 ГОСТ 21931-76.
12. Катушку изолировать двумя слоями бумаги поз.10.
13. Катушку изолировать лентой поз.14 одним слоем с 50% перекрытием по длине намотки. Пропитать компаундом ЭПК-4 ОСТ 107.460007.007-92, выводы предохранить. Зазоры между обмоткой и каркасом заделать шпатлевкой ЭП-0010 ГОСТ 28379-89.
14. Катушку покрыть эмалью ЭП-773, зеленой ХЛ2 ГОСТ 23143-83, кроме каркаса с выводами.
15. Маркировать эмалью ЭП-572, черной ХЛ2 ТУ6-10-1539-76 обозначение выводов шрифт 5-Пр3 ГОСТ 26.020-80.
16. Технические требования по ОСТ 4Г 0.070.014, ОСТ 4Г 0.070.015 и ОСТ 4Г 0.075.200.

Изм. Разраб. Пров. Т.контр. Н.контр. Утв.

**Катушка**
Сборочный чертеж

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | | 1:1 |
| Лист | Листов 1 | |

Формат А2

Перв. примен.
Справ.N
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.